

电气自动化 配套安德里茨金属产品

安德里茨金属自动化的产品和服务致力其碳钢，不锈钢和有色金属领域。

带钢处理

- 推拉式酸洗线
- 连续酸洗线
- 冷轧退火酸洗线
- 热轧退火酸洗线
- 光亮退火线
- 热镀锌线
- 电镀锌线
- 连退线
- 连续彩涂线

轧延

- 可逆冷轧机
(2, 4, 6, S6-, 20-辊轧机)
- 平整, 光整和连轧
- 磨床
- 板型仪

酸再生

- 盐酸酸再生线
- 混酸酸再生线

自动化

- 冲压, 金属成形
- 焊机

精加工

- 拉矫线
- 准备线
- 分切线
- 抛光线
- 化学处理, 钝化线
- 热处理线
- 矫平线
- 电解除脂/清洗线

热处理

- 加热/退火炉
- 固定和倾动式浸熔炉
- 固定和倾动立式熔炼炉
- 滚筒式转炉
- 水平炉
- 立式马弗炉

现代化

- 改造, 升级, 优化
- 生命周期服务



▲ 爱思凯上海光亮退火线

自动化 致力于金属工业



中国
ANDRITZ (China) Ltd.
北京, 100004
andritz.cn@andritz.com

ANDRITZ (China) Ltd.
上海, 200082
andritz.shanghai@andritz.com

ANDRITZ AG
Eibesbrunnergasse 20
1120 Vienna, Austria
电话: +43 50805 0
metals.at@andritz.com
www.andritz.com

全套电气设备 及其工艺自动化

关于我们

安德里茨金属自动化 为金属工业领域提供整套的电气设备和工艺自动化解决方案。该工业领域面临着持续增长的各项要求，只有实施精良和成本高效的技术方案才能

满足这些需求。该目标的达成是基于标准的现代化软硬件系统，得益于以应用为导向的灵活的自动化技术。精准且全面的产线工艺技术知识辅以多年的实践经验，从而创造出一系列灵活的解决方案，使得我

们的客户拥有一流的产品。质量和生产效率。

业务范围



自动化设计

- 硬件设计 (CAE 系统, 面向数据库系统)
- 工艺段仪表选型 - 工艺流程和重要工序中的关键设备
- 控制系统 - PLC, DCS, CNC - 应用程序的编写
- 传动 (单传动/多传动)
- HMI - 系统 - Siemens, Wonderware, Rockwell, ABB, Yokogawa, 等.
- 工艺计算机系统 - MES - 数学模型
- 先进的工艺控制
- 模拟仿真 - 过程模拟
- 专门系统 - 平整, 轧延控制, 等。

设备 (供货)

- 高中压设备及其配电
- 传动系统
- PCC/MCC
- 过程段和终端设备的仪表传感器
- 自动化系统 - PLC, DCS, CNC, HMI
- 工艺计算机系统 - 模型
- 工业电视, 对讲, 照明, 等。

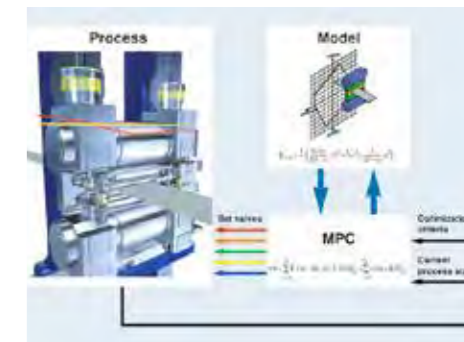
产品

- 用于安德里茨产品的工艺控制系统 (TCS)
- 2级系统 - 工艺优化

轧线	处理线
POS 工艺优化系统	原始数据处理
PSM 道次排程储存	材料处理
SPC 统计过程控制	设定值计算
MMS 轧机管理系统	材料跟踪
ASC 自动版型控制	报表管理
RSMS 扎辊管理系统	存档

M碳钢, 不锈钢工艺数学模型 (ANDRITZ Line Master)

ALM-CP: 碳钢酸洗	ALM-SP: 不锈钢酸洗
ALM-FS: 碳钢退火	ALM-FT: 不锈钢退火
ALM-OMS: 不锈钢产线优化	ALM-EGL: 先进的镀层控制
ALM-CurrentD: 电解工艺的先进控制	ALM-PP: 排产



▲螺旋压下系统



▲处理线人机交互



▲4辊冷轧机



▲自动化机柜