

铝工业

铝加工熔炼炉、保温炉、加热及热处理炉



技术领先，经验丰富

安德里茨布里科蒙是世界知名的铝工业炉供应商

目录

关于安德里茨布里科蒙	02
广泛的业务和产品	03
熔炼炉	04
保温炉	05
加热及热处理炉	06
成功案例	08

经验丰富

安德里茨布里科蒙在冶金工业炉方面，特别是在铝加工工业炉方面拥有丰富的经验和广泛的业绩，技术处于世界领先水平。布里科蒙公司建立于1966年，从那时起，我们为冶金工业炉提供技术分析、研究、设计、项目管理、施工安装、培训、升级改造及优质的跟踪服务。

我们拥有一支非常优秀的设计团队，他们中很多人随戴维公司DAVY-SWINDELL被布里科蒙收购而并入，他们不但有着深厚的专业理论功底，而且还拥有丰富的设计实践经验，他们将理论和经验融汇在每一座炉子的设计中，创造了一个又一个的光辉业绩。

我们遍布全球

布里科蒙现在属于安德里茨金属集团，是安德里茨金属集团工业炉系统的成员之一，工业炉系统其他几个工业炉公司包括：安德里茨迈尔兹ANDRITZ Maerz、安德里茨赛拉斯Andritz Selas、色姆泰克AndritzThermtec，这些公司都服务于冶金工业，都有其专门的领域和技术，同时又通力合作、资源共享，为世界各地的用户提供全面、优质的服务。

我们和我们的客户遍布全球



全球化技术领导者 广泛的业务和各种炉型

适用于处理液体料或固体料

安德里茨布里科蒙能为原生铝和再生铝生产及加工客户提供各种形式的熔炼炉、保温炉、混合炉、废料回收炉、加热及热处理炉，炉型涉及圆形、矩形、固定式、倾动式、单室式、双室式、立推式、台车式、固定底式、坑式、燃气加热或电加热等，其圆形顶装料熔炼炉加倾动式保温炉一度成为大型现代铝加工厂熔铸车间的标准配置。

翻新和改造

除了新建项目，我们还为客户提供老炉大修、扩容改造、系统升级服务，以适应客户对提高产量、改变品种结构、改善产品质

量、提高生产效率、降低消耗的需求，同时满足对环保、安全更高的要求。我们依靠优秀的技术团队，运用不断研发的成果，采用先进的工具和模型，结合细致优化的项目管理经验，使老设备焕发出新的光彩。

培训，开机服务及咨询

我们始终为客户提供设备调试、技术咨询、故障诊断、人员培训、备品备件服务，尽我们的一切努力帮助客户始终保持设备的正常和经济地运行。



熔炼炉

高产量、低消耗

安德里茨布利科蒙是世界领先的大型铝熔炼炉供应商，圆形顶装料炉或矩形炉容量最大可达140吨，熔化率可超过35t/h，炉子燃烧系统热效率高、NOx排放低。

圆顶顶装料熔炼炉相对于传统的矩形炉，具有装料速度快、生产效率高的优势，同时，对装料适应性强，可实现通过天车对大体积、大尺寸、大重量的固体原料从顶部的快速便捷装炉。同时，炉侧还设计有电解铝液包液压倾动平台，精确控制倾动速度实现液体料的安全、便捷装炉。

我们不但提供用于熔炼1、3、4、5、6、8系列合金的炉子，还具有熔炼2、7系列硬合金及航空铝材炉子的特殊设计能力和技术专长。



▲ 布利科蒙Davy-Swindell 工厂产能120 Mt/hr 的圆形熔炼炉

▼ 圆型熔炼炉顶部装料



保温炉

倾动式的坚固设计最大容量达140吨

保温炉用来静置、保温、精炼，为铸造区提供温度和成份合格的铝水，保温炉的倾动速度是关系到铸造顺利进行和铸坯质量的重要因素，倾动的精确控制通过液压系统和自动化计算模型实现。

布里科蒙保温炉独特的结构设计尤其是倾动机构的设计并借助计算机模拟受力分析进行优化，保证了炉体结构的整体性、强度和刚度，大大提高了炉体倾动的安全性，延长了炉衬的使用寿命，目前，我们设计的保温炉最大容量可达140吨。



▲ 保温炉倾动精确控制铸造流槽液面



▲ 采用3D合理设计炉区布置

立推式加热/均质炉

铝锭轧制前加热/均质处理的先进技术

安德里茨布里科蒙在长期的立推式加热/均质炉设计实践中积累了丰富的经验，形成了独特的理念和设计，并借助计算机传热模型计算进行优化配置、精准控制，提高了温度的精确性、均匀性和炉子的产能。

对于立推式加热炉，合理的导流系统及喷嘴设计和料垫宽度与锭坯厚度的合理匹配是影响加热效率、加热质量和产能的关键因素，我们通过独特的、灵活的导流系统和喷嘴设计以及可变的料垫宽度扩大了不同坯料的适用范围，实现一炉多用，大大提高了炉子的利用率和产量。

安德里茨布里科蒙十分重视炉子的细节设计，坯料从受料台直到出料至轧机辊道都置于自动化物料处理系统控制之中，而且处处注意避免对坯料表面的损伤。

我们的立推式炉不但在加热软合金锭方面有广泛的业绩，同时，我们在加热/均质处理硬合金锭方面也有着长期的经验和特殊设计能力与技术专长。



▲ 铝锭立推式加热炉



▲ 典型的料垫返回系统

坑式、室式、台车式加热/均热炉

适用于小批量、多品种生产

当加热/均热的铸锭合金品种繁多，规格波动大，而批量又小时，采用坑式炉、室式炉或台车式炉就显示出其生产的灵活性和经济性。

我们可提供燃料加热或电加热的各种规格的炉型，并配备自动化控制的物料运输和跟踪管理系统，使坯料从装料准备到出料至轧机辊道都置于自动化物料处理系统控制之中，而且处处注意避免对坯料表面的损伤。

安德里茨布里科蒙可根据客户的具体情况及产品大纲，进行综合分析和计算，提出包括立推式炉、坑式炉、室式炉或台车式炉以及物料运输系统在内的一整套合理、经济的解决方案。



▲ 用于带卷或铸锭均热的坑式炉



▲ 用于铸锭加热的台车炉

全球超过800个成功案例

应用 \ 炉型	板坯加热	熔炼	热处理
坑式炉	400		
推进式炉	23		
台车式炉	65		
熔炼保温炉		179	
预热炉		6	
带卷退火炉			63
卧式炉			13
立式炉			58
总计	488	185	134

我们的业务遍布全球

安德里茨金属集团是世界知名的工业炉设计及设备制造专家，业务遍及钢铁、铝、铜工业领域，产品包括：熔炼炉、保温炉、精炼炉、加热炉及热处理炉；同时，安德里茨金属集团还是世界领先的碳钢、不锈钢、有

色金属板带材轧制及处理线设备的供应商之一。

安德里茨在世界各地拥有220多个设计、生产、销售和服务基地。

联系方式

安德里茨金属工业炉公司

美国

ANDRITZ Metals Inc.
PA 15317-9584 Canonsburg
furnace@andritz.com

德国

ANDRITZ Maerz GmbH
40215 Düsseldorf
welcome-maerz@andritz.com

印度

ANDRITZ Technologies Pvt. Ltd.
Bangalore 560 045
atech@andritz.com

ANDRITZ Bricmont

ANDRITZ Technologies Pvt. Ltd.
700105 Kolkata
atech@andritz.com

中国

ANDRITZ AG
Beijing, 100004
andritz.cn@andritz.com

ANDRITZ AG

Shanghai, 200021
andritz.shanghai@andritz.com

ANDRITZ AG

Eibesbrunnnergasse 20
1121 Vienna, Austria
Phone: +43 50805 0
metals.at@andritz.com