



SEPARATION

INTELLIGENZ FÜR MASCHINEN- UND PROZESSSTEUERUNG

METRIS addIQ STEUERUNGSSYSTEME

ANDRITZ

ENGINEERED SUCCESS



Metris

ANDRITZ
Digital Solutions

Die Intelligenz Ihres Betriebes

Ihre Ausrüstung von ANDRITZ ist ähnlich wie ein perfekt trainierter Muskel, der tagtäglich einwandfreie Arbeit leistet. Aber ohne Steuerung wäre selbst der beste Muskel nutzlos. Bei Ihren Maschinen und Anlagen sieht das nicht anders aus, wobei hier Automatisierung die Funktion des Gehirns übernimmt. Für reibungslose Abläufe im Betrieb haben die Experten von ANDRITZ daher die Metris addIQ-Steuerungssysteme entwickelt - den IQ Ihrer Anlage.

Von einfachen automatisierten Vorgängen bis hin zur Vollautomatisierung, bei welcher Maschinen Veränderungen und Abweichungen innerhalb der Abläufe erkennen und Sie bei der Prozessoptimierung unterstützen:

Ihre Separationsspezialisten werden Ihnen helfen, die perfekte Lösung zu finden und die Umsetzung gemäß Ihres Produktionszeitplans zu koordinieren, damit Ausfallzeiten auf ein Minimum reduziert werden.

addIQ-Steuerungssysteme gehören zu Metris, der ANDRITZ-M Marke für digitale Lösungen – einer Kombination aus Fachwissen, Technologien und Produkten. Das Metris Produktangebot umfasst sowohl digitale Lösungen für das industrielle Internet der Dinge (Industrial Internet of Things, IIoT) als auch Smart Services, die individuell zusammengestellt und angepasst werden, um kundenspezifische Anforderungen zu erfüllen. Außerdem ermöglicht es die Implementierung unserer Lösungen in bereits bestehende Systeme und kann so die Anlagenleistung maßgeblich steigern.

Wie können Sie Ihre Maschinen und Prozesse noch intelligenter gestalten?

Ist Ihr Unternehmen optimal aufgestellt? Versteckt sich bei Ihnen ungenutztes Potenzial, das Produktionsverluste mindern und Verfügbarkeiten erhöhen könnte? Im Hinblick auf Leistung, Produktivität und Gewinn hat selbst die beste Anlage Optimierungspotenzial. Die Metris addIQ-Steuerungssysteme sorgen für Verbesserung in allen drei Bereichen.

WIR ARBEITEN MIT IHNEN ZUSAMMEN, UM GENAU DAS ZU LIEFERN, WAS IHR UNTERNEHMEN BRAUCHT

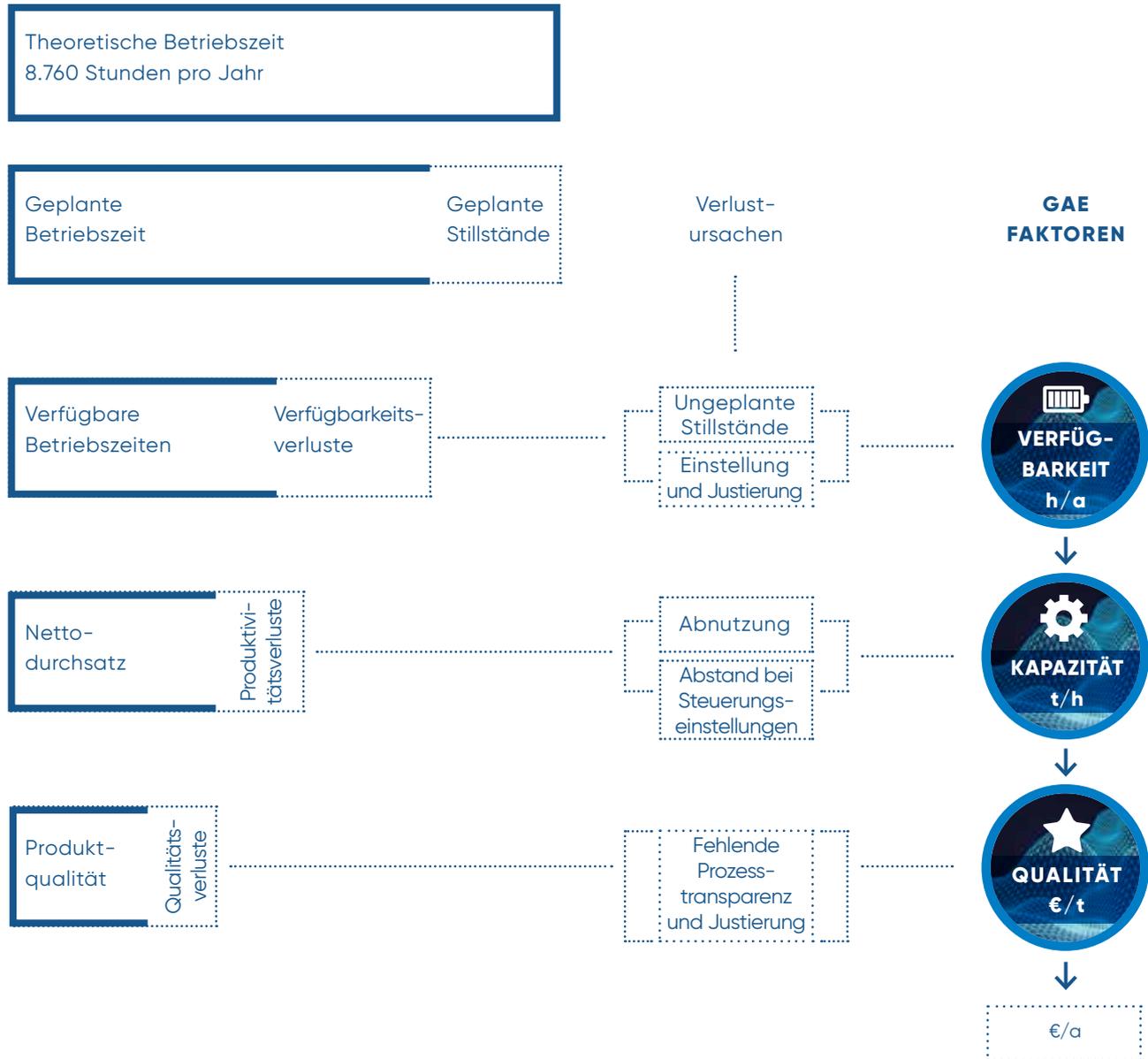
Mit fundiertem Know-How erarbeiten ANDRITZ-Experten skalierbare Lösungen, die individuell auf die regionalen und anwendungsspezifischen Anforderungen abgestimmt werden, unabhängig davon, ob es sich um eine Automatisierung für neue Anlagen oder um lebenszyklusverlängernde Upgrades handelt. Durch die Bereitstellung bahnbrechender Automatisierungstechnologien sowie -dienstleistungen garantieren wir beste Leistung.

Mehrwert durch Metris addIQ-Steuerungssysteme

- Verbesserte Verfügbarkeit und Minimierung von Produktionskosten
- Steigerung der Gesamtanlageneffizienz und Verringerung von Risiken bei Betriebsfehlern
- Analyse und Optimierung von Prozessen mit Datenerfassung
- Globales Netzwerk an Automatisierungsexperten für lokalen Support
- Skalierbare Lösungen
- Produktionstransparenz durch den Zugriff via mobile App

Unser Beitrag für Ihren Erfolg

Die Anatomie der Gesamtanlageneffektivität:



GAE – GESAMTANLAGENEFFEKTIVITÄT

Das Ziel eines Anlagenbedieners ist die Maximierung von Verfügbarkeit, Kapazität und Qualität bei gleichzeitiger Kostenminimierung. Mit den Automatisierungslösungen von ANDRITZ können Sie Ausfallzeiten reduzieren.

Denn dank der leistungsstarken Eigenschaften wie der vorausschauenden Analyse können Sie die Verfügbarkeit

optimieren und Stillständen vorbeugen. Kapazität und Qualität lassen sich mittels individuell anpassbarer Systeme leicht steuern und erhöhen. Metris addIQ-Steuerungssysteme basieren auf den neuesten PLC- und HMI (Human Machine Interface)-Technologien und verfügen über ein integriertes ausfallsicheres System.

Das Metris addIQ-Portfolio



OPTIMIERUNG

**ÜBER-
WACHUNG**



AUDITS

TRAINING

**AUTOMATISIERUNGS-UPGRADES
FÜR VORHANDENE
MASCHINEN,
PROZESSLINIEN
UND ANLAGEN**

**AUTOMATISIERUNG
FÜR NEUE
MASCHINEN,
PROZESSLINIEN
UND ANLAGEN**

Funktionen

addIQ PURE*

- Extrem kompaktes Design
- Spezielle Maschinensteuerungsfunktionen
- Kosteneffiziente Lösung für Einzelmaschinen
- 4-Zoll-HMI-Panel zur Überwachung und Parametereinrichtung

addIQ ECO

- addIQ Pure +
- Einfache Integration in Gesamtsteuerungssysteme
- Überwachung und Steuerung einzelner Maschinen
- Intuitives Design der Benutzeroberfläche
- Standardausführung mit 4-Zoll-HMI-Panel (kann mit größeren Bildschirmen aufgerüstet werden)
- addIQ Connect (optional)
- addIQ Monitoring (optional)
- Für zukünftige funktionale Updates gerüstet
- Grundlegende Trend- und Diagnose-Funktionen
- SmartSIM* (optional, erfordert 9-Zoll-HMI)

addIQ DYNAMIC

- addIQ Eco +
- Überwachung und Steuerung von Maschinen und Hilfsvorrichtungen
- Standardausführung mit 9-Zoll-Touchscreen (kann mit größeren Bildschirmen aufgerüstet werden)
- High-end Optimierungs- und Trendfunktionen
- addIQ Connect (optional)
- addIQ Monitoring (optional)
- addIQ Optimizing (optional)

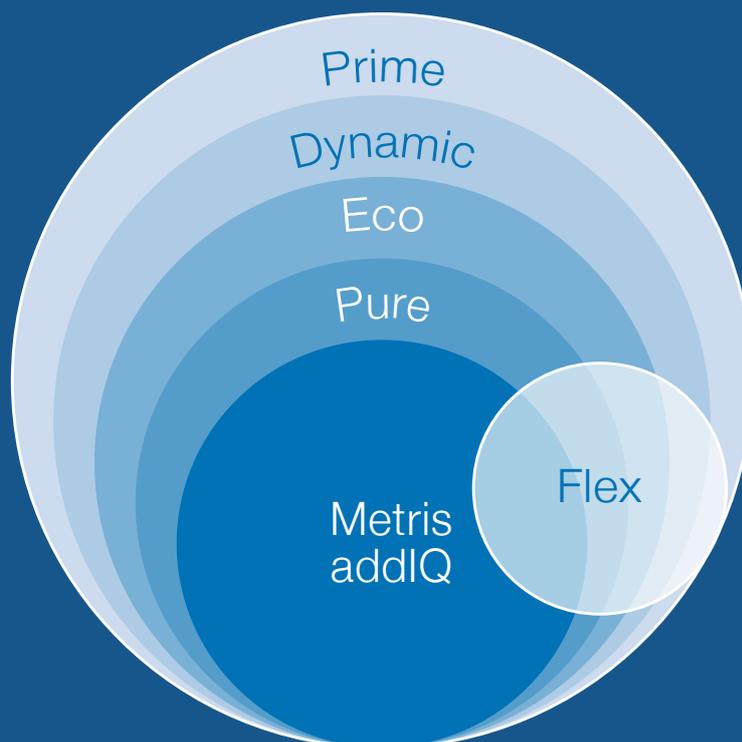
addIQ PRIME

- addIQ Dynamic +
- Steuerungssystem für vollständige Prozesslinien
- Fernzugriffsfunktion
- 15-Zoll-Touchscreen als Standard
- addIQ Connect
- addIQ Monitoring
- addIQ Optimizing (optional)
- Anspruchsvolle Trend- und Diagnosefunktionen

addIQ FLEX

- Maßgeschneiderte Lösung, die kundenspezifische Anforderungen erfüllt

*nur für ausgewähltes Equipment erhältlich



Intelligenz für Maschinen- und Prozesssteuerung



Wir bieten verschiedene Metris addIQ-Pakete an, wodurch jedes Unternehmen im Bereich der Fest-Flüssig-Trennung seine Leistung optimieren kann – ganz egal, ob große kommunale Kläranlagen oder familienbetriebene Nischenbrauerei. Wählen Sie jene Funktionen aus, die sich am besten für Ihre Herausforderungen auf dem Gebiet der Trenntechnik eignen.

addIQ PURE*

Das addIQ Pure-Paket ist der Einstieg in die addIQ Produktfamilie. Es besitzt einen 4"-Touchscreen mit intuitiver Bedienung und einer Hochleistungssteuereinheit. Durch die intelligente Verwendung antriebsintegrierter Funktionen vereint addIQ Pure spezifische Maschinensteuerungsfunktionen mit einer kompakten Bauform und Kosteneffizienz.

addIQ ECO

addIQ Eco ist eine weitere äußerst kosteneffiziente Lösung für die Steuerung einer Einzelmaschine. Das Paket ist mit einem 4" Breitbild-Touch-Panel ausgestattet und verfügt über ein intuitives Bedienkonzept in Kombination mit einer Hochleistungs-Steuereinheit. Die Bauform ist für künftige funktionelle Updates und andere Optionen gerüstet.

addIQ DYNAMIC

Das addIQ Dynamic-Paket wird standardmäßig mit einem hochauflösenden 9"-Breitbild-Touchscreen und einer Hochleistungssteuereinheit mit eingebauter Sicherheitsfunktion ausgeliefert. Die intuitive Bedienung der Benutzeroberfläche steht im Vordergrund.

addIQ PRIME

addIQ Prime ist eine High-End-Lösung, die sich perfekt für geschlossene Systeme und Anlagen eignet. Das Paket ist mit einem PC mit 15" Breitbildschirm ausgestattet und verfügt über die anspruchsvollsten Funktionen eines intuitiven Bedienkonzepts. Ein High-End-Controller mit umfangreichen Erweiterungsmöglichkeiten, Trend- und Diagnosefunktionen sowie mobile Konnektivität sind ebenfalls Teil des Pakets.

addIQ FLEX

addIQ Flex ist die flexibelste Lösung. Der Steuerungsumfang und technische Spezifikationen können in hohem Maße individuell angepasst werden.

Jedes Paket ist auf den jeweiligen Maschinentyp abgestimmt, in dem es zum Einsatz kommt. Die Standarddokumentation basiert auf den einheitlichen Engineering-Tools von ANDRITZ und kann als PDF- oder DWG-Datei bereitgestellt werden. Das Dokumentationspaket enthält Schaltpläne, Aufbauzeichnungen, Klemmpläne, Materiallisten, Signallisten und Verkabelungslisten.

OPTIONEN

SmartSIM*

ANDRITZ SmartSIM ist eine computergestützte Schulung, die jederzeit ohne Auswirkung auf den laufenden Betrieb durchgeführt werden kann.

Metris addIQ CONNECT

addIQ Connect verbindet Ihr Gerät mit der sicheren ANDRITZ-Umgebung und ermöglicht Remote-Support für eine rasche Interaktion zwischen Ihrer Maschine und den ANDRITZ Spezialisten.

Metris addIQ Monitoring

Mit diesem Überwachungstool können Sie den Anlagenstatus von überall auf der Welt rund um die Uhr einsehen.

METRIS addIQ OPTIMIZING

Unser Analysetool Metris addIQ Optimizing sucht gemeinsam mit den ANDRITZ Spezialisten für Sie nach Möglichkeiten, Geld zu sparen und die Produktion Ihrer Anlage zu stabilisieren und zu steigern.

EX

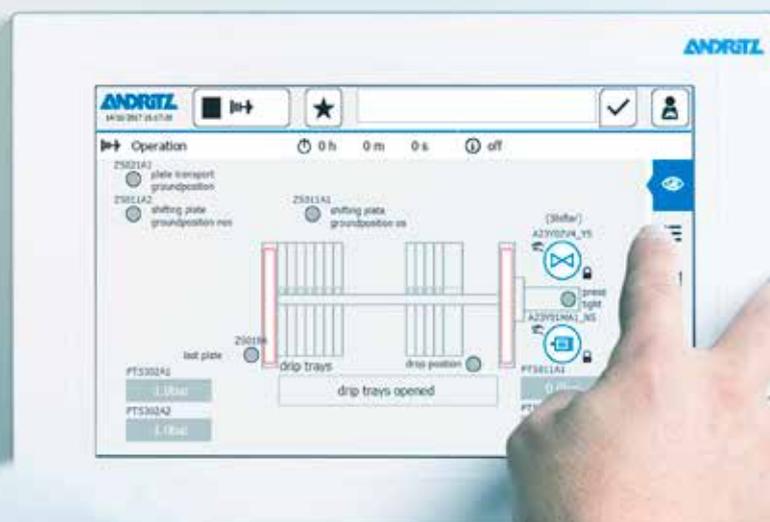
Das EX-Automatisierungssystem ist die ideale Option für Prozesse in explosionsgefährdeten Bereichen.

*nur für ausgewähltes Equipment erhältlich

Wie lässt sich die Verfügbarkeit Ihrer Anlage durch die Vermeidung von Betriebsfehlern steigern?

So haben wir es gemacht! Eine 25 Jahre alte städtische Kläranlage in der Nähe von Wien brauchte aufgrund von Korrosion dringend ein Upgrade. Das Ziel war ein möglichst trockener Filterkuchen bei niedrigsten Betriebskosten und minimalem Chemikalieneinsatz. Aber es gab einen Haken – die Anlage konnte nur für maximal sechs Wochen heruntergefahren werden.

ANDRITZ demontierte das vorhandene System, installierte die neue Anlage komplett und stattete den gesamten Betrieb mit optischer Steuerung und einer maßgeschneiderten Automatisierungssteuerung aus. Das HMI (Human Machine Interface)-System hat sich bewährt: Das intuitive Design garantiert dank leicht verständlicher Symbole und Piktogramme vollständige Effizienz für die gesamte Anlage. Intelligente Analysefunktionen bieten eine schnelle und einfache Möglichkeit, den Prozessstatus zu prüfen, während intelligente Wartungsfunktionen zu operativer Präzision und Fehlerminimierung beitragen. Eine mobile Vernetzung ermöglicht, dass diese Funktionen über Fernzugriff von jedem Standort aus jederzeit erreichbar sind.



HMI – lassen Sie unsere intuitive Benutzeroberfläche für Sie arbeiten

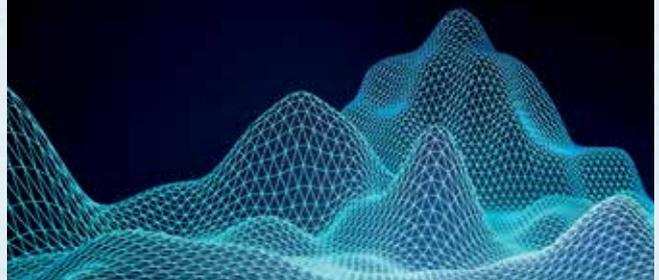
Die Experten von ANDRITZ haben die neuesten Markttrends und aktuellsten Forschungserkenntnisse in einem Lösungspaket für HMI-Design zusammengefasst. Ein intuitives Design garantiert vollste Effizienz im Betrieb – von einer einzelnen Maschine bis hin zu einer gesamten Anlage.

42 Prozent aller Ausnahmesituationen werden durch menschliche Fehler verursacht, 36 Prozent hingegen durch Anlagenausfälle und 22 Prozent durch Prozessstörungen. Zur Reduzierung der menschlichen Fehler hat ANDRITZ die Benutzerfreundlichkeit der Bedienoberfläche durch die Implementierung weiterer Funktionen verbessert (Erkennung, ob Anwender Rechts- oder Linkshänder sind, Sehvermögen, Bildungsstand und kulturelle Diversität).

Das Bedienkonzept berücksichtigt die unterschiedlichen Anforderungen des Bedienpersonals und gibt Anwendern mit unterschiedlichem Erfahrungsniveau gleichermaßen die Möglichkeit, ihre Aufgaben zu erfüllen. Leicht verständliche Symbole überbrücken interkulturelle Unterschiede und reduzieren den Aufwand für Übersetzungen und Schulungen auf ein Minimum. Mobile Vernetzungsfunktionen sowie eine intelligente Analysefunktion garantieren operative Präzision von jedem Standort aus, rund um die Uhr.

Vorteile

- Benutzerfreundlichkeit für reibungslosen Betrieb
- Betriebliche Konzepte für die Handhabung personeller Vielfalt und kultureller Anforderungen
- Übersichtliche Analysen für Effizienzsteigerung im Betrieb
- Mobile Vernetzung für hohe Erreichbarkeit von Smart Devices
- Steigerung der Prozessleistung durch die Minimierung von Bedienungsfehlern
- Strukturierte Benutzerzugriffsstufen für Mitarbeiter
- Mehrsprachige Benutzeroberfläche





Was geschieht, wenn ein Produktionsstandort dringend sein Maschinensteuerungssystem austauschen muss, sich aber keinen längeren Stillstand leisten kann?

Die perfekte Lösung ist das Metris addIQ-Upgrade in Form von Pure, Eco, Dynamic oder Prime. Wichtig ist hierbei eine präzise Planung und minutiöse Vorbereitung. Durch genaues Verständnis des Kundensystems ist es möglich, Ausfallzeiten drastisch zu senken und den Produktionsfluss am Laufen zu halten.

IDEAL FÜR:

- Unternehmen aus den verschiedensten Branchen, die neue Technologien effektiv einsetzen möchten, um ihre Prozesse zu optimieren
- Hersteller mit veralteten Komponenten, deren Lebensdauer abgelaufen ist
- Betriebe, deren Automatisierungssysteme in ihrer Kapazität eingeschränkt sind (Trends, Alarmer, Anwendungsspeicher)

WAS UMFASST EIN addIQ-UPGRADE?

- Das Upgrade kann in mehreren Stufen ausgeführt werden, um es ideal an Ihren Produktionsplan anzupassen
- Ein addIQ Upgrade ist plattformübergreifend (Siemens, Rockwell, Covistar etc.) in der Lage, vorhandene Technologien zu integrieren beziehungsweise bei Bedarf zu ersetzen
- Komplettlösungen aus einer Hand: ANDRITZ liefert die Technik, Hardware, Software und Anlagen sowie die Bewertung des Sicherheitskonzepts und dessen Implementierung als auch Explosionsschutz-Evaluierungen

Verbesserte Leistung und Steigerung der Produktivität



Das Full-Service-Angebot von ANDRITZ reicht weit über ein neues Produkt oder eine vollständige Systemüberholung hinaus. Selbst für Betriebe, die Komponenten anderer Hersteller einsetzen, bietet ANDRITZ maßgeschneiderte Upgrades, Prozessoptimierung und Sicherheitsüberprüfungen, die alle typische Standards erfüllen, wie beispielsweise IEC, UL508A, CE.

Lösungen reichen vom Austausch veralteter Steuerungssysteme bis hin zur Verbesserung des Lifecycle-Managements vorhandener Installationen.

SICHERHEITSÜBERPRÜFUNGEN

Das Ziel einer Sicherheitsüberprüfung ist die Auflistung aller Risiken, Gefahren und sicherheitskritischer Aspekte sowie Empfehlungen für deren Handhabung. Die Überprüfung umfasst Dokumentenrecherche, -prüfung und -erstellung. Angesichts der häufigen Änderungen bei Regeln und Vorschriften können Sie von einer unabhängigen Sicherheitsüberprüfung profitieren, mit der Gewissheit, dass Ihre Sicherheitsstandards der neuesten Gesetzgebung entsprechen und dass alle potentiellen Risiken minimiert wurden. Ausgeführt von einem ANDRITZ-Experten.

DIE VORTEILE UMFASSEN:

- Gewährleistet die Zuverlässigkeit des Steuerungssystems indem veraltete Hardware durch modernste Komponenten ersetzt wird
- Intuitive Benutzeroberfläche für einfache Bedienung, dadurch hohe Verfügbarkeit und gute Performance
- Einfache Integration in bestehende Produktionslinien/-anlagen stellt eine kurze Anlaufzeit sicher
- Bereit für Remote-Support, um kurze Reaktionszeiten zu gewährleisten (addIQ Connect)
- Gegebenenfalls Prozessverbesserungen
- Neue Automatisierungsdokumentation in elektronischer Form

Upgrade zu einem modernen Steuerungssystem in kurzer Zeit



Upgrade-Bedarf für Ihr Maschinensteuerungssystem



Eingehende Analyse des vorhandenen Systems



Optimierungsvorschlag für Software (und ggf. auch Hardware) zur Verbesserung der Prozesse



Qualitätsmanagement durch Nutzung komplexer Testszenarien



Installation eines neuen Steuerungssystems am Standort



Sofortiges Ausführen im vollständigen automatischen Modus im Anschluss an die Einrichtung und SmartSIM-Schulung



Infoscreen

Simulation process

Machine status

In Production

Alarm list

No Training ✓



Comment

The centrifuge is in production and is running on the defined work point.

ANDRITZ

Production mode 0s Centrifuge in production

Emergency Stop

Bearing temp. 1 33.0 °C

Bearing temp. 2 30.0 °C

Food material

Vibration 1 0.0 mm/s²



Liquid

Solid

relative speed 5.00 Rpm

Bowl speed 1400 Rpm

Absoluce speed 3500 Rpm

Torque PID 72.1 %

72.0 %

SmartSIM* – Die simulationsgestützte Bedienschulung



Die richtige Bedienung Ihrer Anlagen und die Gewährleistung eines reibungslosen Produktionsablaufs können sehr herausfordernd sein. Insbesondere bei der Einschulung neuer Mitarbeiter oder der Implementierung einer neuen Maschinensteuerung stellen sich zahlreiche Fragen. ANDRITZ, Ihr Rundum-Servicepartner für Maschinen und Systeme im Bereich der Fest-Flüssig-Trennung, hat mit SmartSIM ein neues Konzept für eine simulationsgestützte Bedienschulung entwickelt. Mit dieser können Sie mit minimalen Einschulungszeiten mehr aus Ihrem Equipment herausholen.

Bei ANDRITZ SmartSIM handelt es sich um ein computergestütztes Training, welches jederzeit ohne Störung des aktuellen Anlagenbetriebs schnell und einfach durchgeführt werden kann. Das Prinzip dieses Trainings ist einfach: Anhand der originalen Bedienoberfläche (Metris addIQ Maschinensteuerung) steuern die Teilnehmer einen „digitalen Zwilling“ Ihrer Maschine, inklusive individueller Parameter Ihres Produktionsbetriebs.

Im Rahmen dieser Schulung lernt der Bediener – mit professioneller vor-Ort-Unterstützung durch einen ANDRITZ-Fachmann – wie die Maschine zu bedienen ist, wie man korrekt auf Alarmsituationen reagiert und wie man die Maschinen- und Prozessleistung optimieren kann. Nach Beendigung des Kurses ist jeder Teilnehmer mit der Bedienung der Anlage vertraut und in der Lage auf reale Betriebsherausforderungen korrekt zu reagieren.

*nur für ausgewähltes Equipment erhältlich

BESONDERE MERKMALE

- Vielseitiges Training in einem computerunterstützten Lernumfeld
- Mehrere Teilnehmer pro Trainingseinheit, die gleichzeitig und unter identen Maschinen- und Prozessbedingungen geschult werden
- Realistische Prozessmodelle mit realen Produktionsparametern, integriert in einem digitalen Zwilling
- Gezielte Schulung zum Umgang mit schwierigen und überraschenden Maschinen- und Prozesszuständen
- Zertifizierung neuer Maschinenbediener auf dem für Sie erforderlichen Kenntnis- und Leistungsstand, sowie erneute Zertifizierung bestehender Mitarbeiter mittels Auffrischkurs (automatische Erinnerung zur Re-Zertifizierung durch die ANDRITZ eLearning-Plattform)

ANWENDUNG

ANDRITZ SmartSIM steht für verschiedene Maschinen und Anlagen der Fest-Flüssig-Trennung mit einer Metris addIQ Maschinensteuerung zur Verfügung.

Vorteile

- Geringere Ausfallszeiten durch Reduktion von Betriebsfehlern
- Kurze Einarbeitungsphasen neuer Mitarbeiter
- Niedrigere Wartungskosten dank gut geschulter Mitarbeiter



Wie können bessere Daten für einen reibungslosen Betrieb Ihrer Abwasseranlage sorgen?

Optimale Schlammströme erfordern präzise Daten – jederzeit und überall. Aus diesem Grund ist unsere mobile App so konzipiert, dass Sie Ihnen genau die Informationen liefert, die Sie benötigen, wann und wo Sie sie brauchen.

Für eine städtische Kläranlage in Süddeutschland bietet diese ANDRITZ-Lösung leicht zugängliche Leistungs- und Trendberichte, Schlamm- und Polymerstromüberwachung in Echtzeit, langfristige Prozessdaten und vieles mehr. Alles maßgeschneidert für eine transparente Übersicht der Einrichtung, eine Verbesserung der Prozessleistung und zur Vorbeugung ungeplanter Stillstände.





Analysieren Sie Ihre Anlagenleistung mit addIQ Monitoring

Mit Metris addIQ Monitoring können Sie den Anlagenstatus überall auf der Welt rund um die Uhr überwachen.

addIQ MONITORING

addIQ Monitoring überwacht den Zustand Ihrer Maschine. Mit dieser optionalen Zusatzfunktion können Sie die anderen addIQ-Pakete (Eco, Dynamic und Prime) ergänzen. Es bindet addIQ Connect ein und bietet die folgenden Funktionen:

- Dashboard
- Trend
- Logbuch
- Benachrichtigungsfunktion
- Mobiler Zugriff
- Berichte
- QR-Identifikation

addIQ CONNECT

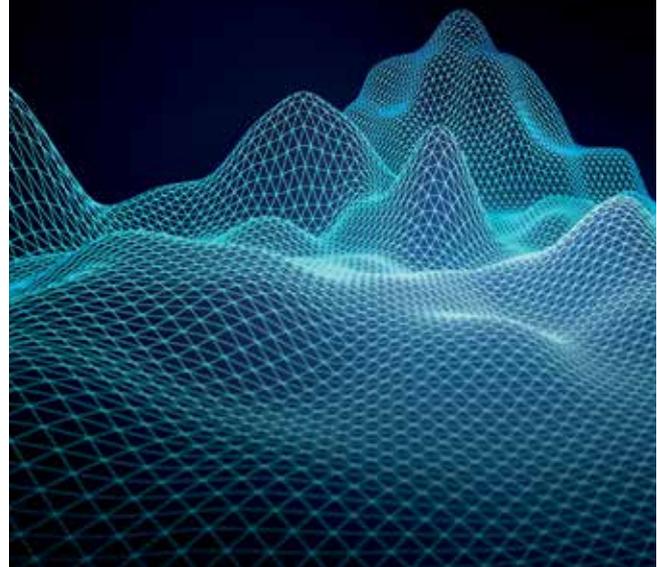
addIQ Connect verbindet Ihre Anlage mit der sicheren ANDRITZ-Umgebung. Darüber hinaus bietet addIQ Connect die Möglichkeit einer Fernwartung für eine schnelle Interaktion zwischen Ihrer Anlage und dem ANDRITZ-Trenntechnikexperten. Mit dem durch ANDRITZ bereitgestellten VPN-Gateway und einer Internetverbindung, können Sie auf die sichere ANDRITZ-Datencloud zugreifen.

Vorteile

FUNKTIONEN

- Speichern von Trenddaten für 24 Monate
- Cyber-gesicherte Datenverbindung und Backup in der sicheren ANDRITZ-Datencloud
- Präsentation der wichtigsten KPIs (Leistungsindikatoren) für Prozesswerte auf dem Dashboard
- Generierung automatischer Berichte (für jede Schicht, jeden Tag, jeden Monat) mit Prozesswerten und entsprechenden Trendkurven für einen E-Mail-Empfänger
- Direkter Zugriff auf Prozess-Live-Daten und maschinenbezogene Dokumentation mit der mobilen App, entweder über die sichere ANDRITZ-Datencloud oder auf lokalen Servern
- Automatische E-Mail-Benachrichtigungen für die kritischsten Prozessalarne
- Logbuchfunktionalität für Wartungs- und Betriebsteams

- Höchste Transparenz Ihrer Anlagegüter
- Informationen werden nach Bedarf bereitgestellt
- Personalisierte Berichte



Wie kann eine städtische Kläranlage mit geringerem Polymereinsatz über 10% mehr Energie produzieren?

Metris addIQ RheoScan, unser automatisiertes optisches Mess- und Dosiersystem für Polymer, hat den Betreibern einer Kläranlage dabei geholfen, allein in der Bandeindickungsanlage 34% weniger Polymer zu verbrauchen und die jährliche Biogasproduktion um mehr als 10% zu steigern.

Die hohen Polymer-Kosten einer Wasseraufbereitungsanlage in Ljubljana, Slowenien, mussten gesenkt und ihre Gesamteffizienz gesteigert werden. ANDRITZ hatte die Lösung: eine Echtzeitoptimierung für KPIs mit addIQ RheoScan. Durch die Installation eines automatisierten optischen Mess- und Dosiersystem für Polymer benötigt die Anlage jetzt 34% weniger Polymer in der Bandeindickungsanlage und 16% weniger Polymer im Dekanter. Darüber hinaus hat die neue Technologie zu einer Steigerung in der jährlichen Biogasproduktion von 11,7% beigetragen.

16%

Reduzierung des
Polymerverbrauchs
im Dekanter

34%

Reduzierung des
Polymerbedarfs beim
Bandeindicker

>10%

mehr Energie



Optimieren Sie Ihren Produktionsprozess mit addIQ Optimizing

CHANCEN ERKENNEN

Selbst wenn Ihre Anlage über das weltweit modernste Automatisierungssystem verfügt, gibt es immer noch Verbesserungspotenzial. Unser Analysetool addIQ Optimizing erkennt in Ihrer Anlage Möglichkeiten zur Kosteneinsparung sowie Produktionssteigerung und die Stabilisierung der dahinterliegenden Prozesse. Es vereint das Trending-Tool für Langzeitdaten mit einer leistungsfähigen Analysesoftware und dem Fernzugriff für Prozess- und Ausrüstungsexperten.

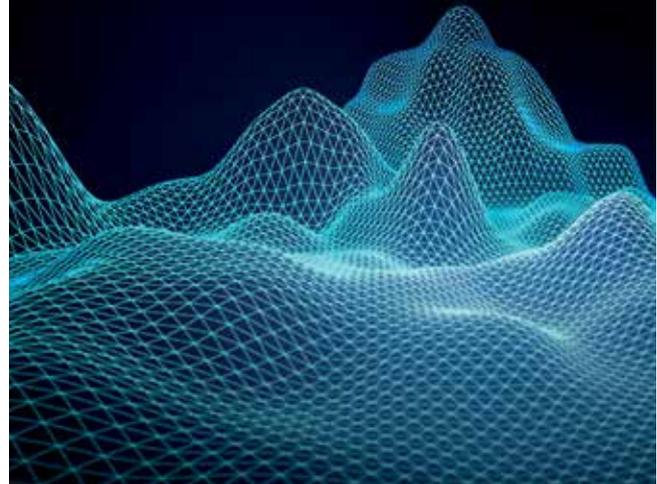
Die Software sammelt Informationen von Ihren PLC-Systemen zu jedem Regelkreis, Regelventil, Antrieb und zu den Variablen im Prozess. Ausgereifte Signalverarbeitungs- und statistische Tools der Software identifizieren auffällige Parameter und prognostizieren die wirtschaftlichen Auswirkungen auf den Prozess. Hier kommt nun die menschliche Kompetenz ins Spiel: Die Experten von ANDRITZ arbeiten mit Ihrem Betriebs- und Wartungsteam zusammen, um die Möglichkeiten zu priorisieren und Korrekturen vorzunehmen. Das Ergebnis? Eine Steigerung der Prozessstabilität und Reduzierung des Verbrauchs.

FUNKTIONEN

- Erkennt Verbesserungsmöglichkeiten und Einsparpotenziale
- Statistische Analyse der Steuerungseffektivität auf Knopfdruck verfügbar
- Fehlerprognose bei spezieller Ausrüstung
- Menschliche Expertenunterstützung durch ANDRITZ-Prozessspezialisten

Vorteile

- Kosteneinsparungen durch Reduktion nicht spezifikationsgemäßer Produkte oder verschwendeter Rohstoffe
- Produktionssteigerung durch verbesserte Prozessstabilität
- Bessere Qualität der Endprodukte und weniger Abweichungen
- Steigerung der Anlagenverfügbarkeit



DIE METRIS KOMPETENZ

ANDRITZ unterstützt Kunden mit einem breiten und konstant wachsendem Spektrum an innovativen Produkten und Serviceleistungen im Sektor der industriellen Digitalisierung unter der Marke Metris zur

- Erhöhung der Anlageneffizienz und –profitabilität
- Optimierung der eingesetzten Ressourcen
- Maximierung und Konstanz von Produktqualität
- Verringerung der Ausfallzeiten
- Maximierung der Bedienerfreundlichkeit

AFRIKA

ANDRITZ Delkor (Pty) Ltd.
t: +27 11 012 7300
separation.za@andritz.com

EUROPA

ANDRITZ AG
t: +43 316 6902 2691
separation@andritz.com

ASIEN

ANDRITZ Singapore Pte. Ltd.
t: +65 6512 1800
separation.sg@andritz.com

NORDAMERIKA

ANDRITZ Separation Inc.
t: +1 817 465 5611
separation.us@andritz.com

AUSTRALIEN

ANDRITZ Pty. Ltd.
t: +61 3 8773 4888
separation.au@andritz.com

SÜDAMERIKA

ANDRITZ Separation Ltda.
t: +55 47 3387 9100
separation.bra@andritz.com

CHINA

ANDRITZ (China) Ltd.
t: +86 757 8258 6802
separation.cn@andritz.com

[ANDRITZ.COM/METRIS-ADDIQ](https://www.andritz.com/metris-addiq)

ANDRITZ

Sämtliche Daten, Informationen, Aussagen, Fotografien und grafische Darstellungen in dieser Broschüre binden den Herausgeber in keiner Weise und ziehen keinerlei Verpflichtung seitens der ANDRITZ AG oder deren Tochtergesellschaften nach sich. © ANDRITZ AG 2019. Alle Rechte vorbehalten. Diese urheberrechtlich geschützten Unterlagen dürfen ohne vorherige Genehmigung der ANDRITZ AG oder deren Tochtergesellschaften in keinerlei Form und auf keinerlei Weise vervielfältigt, abgeändert oder weitergegeben oder in einer Datenbank oder einem anderen Datenspeichersystem gespeichert werden. Eine Verwendung ohne vorherige Genehmigung für jedweden Zweck ist ein Verstoß gegen die jeweiligen gesetzlichen Copyright-Bestimmungen. ANDRITZ AG, Stattegger Straße 18, 8045 Graz, Österreich. IB Metris addIQ 2.0/06.2019 DE

