



COMUNICADO PARA A IMPRENSA

ANDRITZ apresenta inovações de produto para a indústria de mineração na EXPOSIBRAM

- Soluções de valor agregado para separação de sólidos/líquidos e automação para a indústria de mineração, especialmente para o tratamento de rejeitos
- Lançamento de uma nova centrífuga decanter: Centrífuga Decanter ANDRITZ A10-4 para o tratamento sustentável de rejeitos
- Automação inovadora e soluções digitais para a otimização de plantas e processos (Metris addIQ ACE para filtros prensa)

GRAZ, 8 DE AGOSTO DE 2019. O grupo internacional de tecnologia ANDRITZ apresentará sua ampla gama de comprovadas tecnologias de separação sólidos/líquidos e serviços para a indústria de mineração, bem como as inovadoras soluções digitais e de automação, na feira EXPOSIBRAM em Belo Horizonte (MG), Brasil, de 9 a 12 de setembro, estandes Y69-71 e AE12.

Na EXPOSIBRAM (Expo & Congresso Brasileiro de Mineração), uma das maiores feiras de mineração da América Latina, a ANDRITZ apresentará seu amplo portfólio para todos os desafios em separação de sólidos/líquidos e automação na indústria de mineração— desde aplicações como a produção de cobre e lítio, desaguamento de carvão e de potássio, até o tratamento eficiente e sustentável dos rejeitos e a recuperação da água de processo.

AS MAIS RECENTES INOVAÇÕES DE PRODUTO PARA OS PROCESSOS DE SEPARAÇÃO SÓLIDOS/LÍQUIDOS

Uma inovação a ser apresentada na EXPOSIBRAM pela primeira vez é o **filtro prensa inteligente** da ANDRITZ. Os participantes terão a oportunidade de ver como o filtro prensa aumenta a capacidade, otimiza os parâmetros de processo e garante as condições ideais do processo para equipamentos a jusante e, ao mesmo tempo, aumenta a confiabilidade do processo e reduz as perdas inesperadas de produção. Para este novo produto, a ANDRITZ combinou os resultados obtidos das tecnologias da Internet Industrial das Coisas (IIoT) com soluções de automação para o filtro prensa, criando novos mecanismos e recursos que prometem um aumento na qualidade do produto e uma redução nos custos operacionais resultantes da otimização do processo – desde sensores inteligentes para coletar todos os dados operacionais relevantes do filtro prensa, até sofisticadas análises dos dados para transformá-los em informações relevantes.





Um novo produto a ser lançado também na EXPOSIBRAM é a **centrífuga decanter A10-4 ANDRITZ para o tratamento de rejeitos** – uma solução que oferece não apenas a mais alta eficiência de processo, como também a mais moderna técnica de desaguamento e recuperação. Recursos como a placa vertedora TurboJet para menor consumo de energia, o GentleFeeder para redução de turbulência e forças de cisalhamento na fase de alimentação, ou o projeto de bacia profunda tornam a centrífuga decaneter A10-4 da ANDRITZ excelente em termos de eficiência.

No estande, os visitantes poderão obter informações detalhadas sobre essa mais recente inovação de produto e também conhecer uma unidade de teste de decaneters-A ANDRITZ.

TECNOLOGIAS SOFISTICADAS DA IIOT E SOLUÇÕES DE SERVIÇO COMPROVADAS

O tema digitalização será abordado pelo **sistema de controle Metris addIQ**, que foi lançado pela ANDRITZ e reúne várias soluções de automação sob uma única marca. As soluções Metris addIQ refletem o que há de mais moderno no setor da IIoT e comprovaram seu valor agregado, aumentando a disponibilidade e minimizando os custos de produção, ao mesmo tempo em que aumenta a eficiência geral dos equipamentos e reduz o risco de erros operacionais – não apenas para novas linhas de produção, como também para as operações já existentes e em execução.

Uma das mais recentes inovações sob a marca Metris é o Metris addIQ ACE para filtros prensa, que será apresentado pela primeira vez na EXPOSIBRAM. Uma solução perfeita para otimização das plantas com várias linhas de filtros prensa – pois considera todas as linhas de filtros prensa disponíveis e a respectiva limpeza dos elementos filtrantes, com base em análises de pressão e volume de produção e também no controle contínuo de contaminação, os tempos de parada para troca dos elementos filtrantes são reduzidos consideravelmente. Isto permite atingir o melhor volume de produção total possível do sistema. Também há redução nas peças de reposição e nos custos de manutenção.

Além disso, os especialistas em processos ANDRITZ oferecerão uma visão aprofundada do abrangente portfólio de serviços, desde consultoria inicial até contratos de serviços e otimização de processos até programas de treinamento. Os visitantes poderão conhecer as ofertas de serviço, como peças de reposição, locações, serviços locais, reparos, atualizações ou modernização de equipamentos e sistemas, e também os novos recursos disponíveis para os produtos apresentados na EXPOSIBRAM. Um desses produtos é o **Metris SmartFILTERCLOTH**, um sistema que consiste em um chip RFID, que é etiquetado em cada elemento filtrante, e um pacote de software fácil de usar, que ajuda a monitorar seu uso. Desta forma, permite o aumento da qualidade do elemento filtrante, ajuda a otimizar o processo e a disponibilidade do equipamento.

SOLUÇÕES COMPROVADAS PARA A INDÚSTRIA DE MINERAÇÃO

Os sistemas ANDRITZ são desenvolvidos para as aplicações mais exigentes da mineração e do processamento de minerais, e o Grupo exibirá algumas das tecnologias de mais alta capacidade do setor, desde filtros prensa, centrífugas, espessadores, até plantas de floculantes.

Como a ANDRITZ possui o mais completo portfólio de diferentes tecnologias de desaguamento e secagem para a indústria de mineração, com uma gama infinita de variações, os clientes obterão a solução ideal para a sua aplicação sem restrições.



Página: 3 (total 4)



A centrífuga decanter A10-4 ANDRITZ para o tratamento de rejeitos será lançada na EXPOSIBRAM.



Filtro prensa overhead ANDRITZ para aplicações na mineração.

COMUNICADO PARA A IMPRENSA E FOTO DISPONÍVEIS PARA DOWNLOAD

O comunicado para a imprensa e foto estão disponíveis para download em andritz.com/news. A foto pode ser publicada gratuitamente desde que a fonte seja citada: "Foto: ANDRITZ".

PARA INFORMAÇÕES ADICIONAIS, ENTRE EM CONTATO COM

Dr. Michael Buchbauer
Head of Corporate Communications
michael.buchbauer@andritz.com
andritz.com



GRUPO ANDRITZ

A ANDRITZ é um grupo internacional de tecnologia que oferece plantas, sistemas, equipamentos e serviços para várias indústrias. A empresa é um dos líderes em tecnologia e mercado global no negócio de energia hidrelétrica, na indústria de celulose e papel, nas indústrias metalúrgicas e siderúrgicas e na separação sólidos/líquidos nos segmentos municipal e industrial. Outros importantes campos de negócios são ração para animais e peletização de biomassa, bem como a automação, na qual a ANDRITZ oferece uma ampla gama de produtos e serviços inovadores no setor da IIoT (Internet Industrial das Coisas) sob a marca Metris. Além disso, a empresa é ativa na geração de energia (plantas de caldeiras a vapor, usinas de biomassa, caldeiras de recuperação e plantas de gaseificação) e tecnologia ambiental (plantas de gases de combustão e limpeza de gases de exaustão) e oferece equipamentos para a produção de material não tecido, dissolução de celulose e painéis de controle, bem como plantas de reciclagem.

ANDRITZ significa paixão, parceria, perspectivas e versatilidade – valores fundamentais que são o compromisso da empresa. A sede do Grupo está localizada em Graz, na Áustria. Com quase 170 anos de experiência, 29.600 funcionários e mais de 280 locais em mais de 40 países em todo o mundo, a ANDRITZ é um parceiro confiável e competente e ajuda seus clientes a alcançar suas metas corporativas e de sustentabilidade.

ANDRITZ SEPARATION

A ANDRITZ Separation é um dos principais especialistas em tecnologia de separação com o mais amplo portfólio de tecnologia em separação sólidos/líquidos. As indústrias atendidas incluem os setores do meio ambiente a alimentos, produtos químicos e mineração. O portfólio completo de produtos para separação sólidos/líquidos inclui tecnologias mecânicas, como centrífugas, filtros, peneiras, espessadores ou separadores, e tecnologias térmicas, como secadores ou resfriadores. O foco do setor de serviço é o suporte ao cliente por meio de presença local, entrega imediata de peças de reposição e de desgaste, monitoramento e otimização de processos, bem como treinamento de operadores. Além disso, a área de negócios da Separation oferece tecnologias e serviços para a produção de rações para animais e pellets de biomassa.