



PRESSE-INFORMATION

ANDRITZ liefert komplette Zellstofffabrik für UPM in Uruguay

GRAZ/HELSINKI, 11. FEBRUAR 2020. Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ wurde von UPM, mit Sitz in Helsinki, Finnland, mit der Lieferung von energieeffizienten und umwelttechnisch führenden Ausrüstungen und Prozessen für alle Anlagen und Ausrüstungen zur Faserproduktion und Chemikalienrückgewinnung der neuen Zellstofffabrik in der Nähe von Paso de los Toros in Zentral-Uruguay beauftragt. Dieses Weltklasse-Werk für Eukalyptuszellstoff wird eine Jahresproduktionskapazität von 2,1 Millionen Tonnen aufweisen, die Inbetriebnahme ist für das zweite Halbjahr 2022 geplant.

Die von ANDRITZ zu liefernden Kernausrüstungen werden größtenteils in Finnland gefertigt und daher eine deutlich positive Auswirkung auf die Beschäftigung des dortigen ANDRITZ-Personals sowie die ANDRITZ-Produktionsstätten haben, wo ein wesentlicher Teil der Ausrüstungen für diesen Auftrag gefertigt wird.

Der ANDRITZ-Lieferumfang inkludiert:

- Eine komplette **Holzverarbeitungsanlage**, welche die Verarbeitung verschiedener Eukalyptusarten maximiert.
- Die weltgrößte **Faserlinie** in einer Linie inklusive modernstem LoSolids kontinuierlichen Kocher mit effizienter Wärmerückgewinnung und einzigartigen Wasch- und Bleichtechnologien basierend auf der DD-Wäscher-Technologie. Sämtliche Komponenten tragen zur Produktion von hochqualitativem Zellstoff, maximaler Betriebszeit und niedrigem Chemikalienverbrauch bei und minimieren daher die Auswirkungen auf die Umwelt.
- Ein neues und innovatives **Zellstofftrocknungssystem** mit zwei energieeffizienten Zellstofftrocknungslinien für hohe Kapazitäten basierend auf der Twin Wire Former-Technologie.





- Eine energieeffiziente **Eindampfanlage** für Schwarzlauge mit einer maßgeschneiderten Prozesslösung, die eine höhere Verfügbarkeit sicherstellt sowie die gesamte Produktion und Leistung der Anlage steigert.
- Der **HERB-Rückgewinnungskessel** beinhaltet energieeffiziente Technologien zur Rauchgaskühlung sowie Vorwärmung des Speisewassers, wodurch die Dampfproduktion für die Stromerzeugung maximiert wird. Der moderne HERB-Rückgewinnungskessel ist für längere Betriebszeiten konzipiert.
- Ein **Biomassekessel** auf Basis der hochwertigen ANDRITZ EcoFluid stationären Wirbelschichtfeuerungstechnologie (BFB). Der Lieferumfang enthält einen mit Biomasse befeuerten Kessel mit Rauchgasreinigung sowie weitere Zusatzausrüstungen. Der Biomassekessel liefert auch Dampf für das Werk während der Inbetriebnahme. Rinde, Holzabfälle und Schlämme dienen als Brennstoffe.
- Eine komplette **Weißlaugenanlage**. Die neue Kaustifizierungsanlage umfasst die effiziente Filtration der Grünlauge mittels LimeGreen-Filter mit minimaler Abfallmenge für die Deponie. Die neue Kalkschlammofenanlage enthält zwei Drehrohröfen mit hocheffizienten ANDRITZ LimeCools.

Dieser Großauftrag bestätigt erneut die ausgezeichneten und langfristigen Geschäftsbeziehungen zwischen ANDRITZ und UPM. ANDRITZ lieferte auch eine komplette Zellstofffabrik in Fray Bentos, Uruguay, die 2007 erfolgreich in Betrieb ging und jetzt im Eigentum von UPM steht.

– Ende –



UPM baut ein Eukalyptuszellstoffwerk mit 2,1 Millionen Tonnen Produktionskapazität in Paso de los Toros, Uruguay. ANDRITZ liefert sämtliche Produktions- und Stromerzeugungsanlagen sowie die Chemikalienrückgewinnungstechnologien für das Werk.



ANDRITZ lieferte auch das erste UPM-Zellstoffwerk in Uruguay, das 2007 in Fray Bentos in Betrieb ging.

DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND FOTO

Presse-Information und Foto stehen unter [andritz.com/news](https://www.andritz.com/news) zum Download zur Verfügung.
Honorarfreie Veröffentlichung der Fotos unter Angabe der jeweiligen Urheberrechte.

FÜR WEITERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE BITTE

Dr. Michael Buchbauer
Head of Corporate Communications
michael.buchbauer@andritz.com
[andritz.com](https://www.andritz.com)



ANDRITZ-GRUPPE

ANDRITZ ist ein internationaler Technologiekonzern und liefert Anlagen, Systeme, Ausrüstungen und Serviceleistungen für unterschiedliche Industrien. Das Unternehmen gehört zu den Technologie- und Marktführern im Bereich Wasserkraft, in der Zellstoff- und Papierindustrie, der metallverarbeitenden Industrie und Stahlindustrie sowie in der kommunalen und industriellen Fest-Flüssig-Trennung. Weitere wesentliche Geschäftsfelder sind die Tierfutter- und Biomassepelletierung sowie die Automatisierung, wo ANDRITZ unter der Marke Metris eine breite Palette an innovativen Produkten und Dienstleistungen im Bereich Industrial Internet of Things (IIoT) anbietet. Darüber hinaus ist das Unternehmen auch im Bereich der Energieerzeugung (Dampfkesselanlagen, Biomassekraftwerke, Rückgewinnungskessel sowie Gasifizierungsanlagen) und Umwelttechnik (Rauchgas- und Abgasreinigungsanlagen) tätig und bietet Anlagen zur Produktion von Vliesstoffen, Viskosezellstoff und Faserplatten sowie Recyclinganlagen an.

Leidenschaft, Partnerschaft, Perspektiven und Vielseitigkeit sind die zentralen Werte denen sich ANDRITZ verpflichtet fühlt und die definieren, wofür das Unternehmen steht. Der Hauptsitz des börsennotierten Konzerns befindet sich in Graz, Österreich. Mit knapp 170 Jahren Erfahrung, rund 29.700 Mitarbeitern und über 280 Standorten in mehr als 40 Ländern weltweit unterstützt ANDRITZ als verlässlicher und kompetenter Partner seine Kunden dabei, ihre Unternehmens- und Nachhaltigkeitsziele zu erreichen.

ANDRITZ PULP & PAPER

ANDRITZ Pulp & Paper ist ein weltweit führender Anbieter von kompletten Anlagen, Systemen, Ausrüstungen und umfassenden Serviceleistungen für die Erzeugung und Weiterverarbeitung aller Arten von Faserstoffen, Papier, Tissuepapier und Karton. Die Technologien umfassen die Verarbeitung von Holz, Einjahrespflanzen und Altpapier, die Erzeugung von Zellstoff, Holzstoff und Recyclingfaserstoffen, die Rückgewinnung und Wiederverwertung von Chemikalien, die Aufbereitung des Papiermaschineneintrags, die Erzeugung von Papier, Tissuepapier und Karton, die Veredelung und Beschichtung von Papier sowie die Rejekt- und Schlammbehandlung. Das Serviceangebot inkludiert System- und Maschinenmodernisierungen, Umbauten, Ersatz- und Verschleißteile, Dienstleistungen vor Ort sowie in der Werkstätte, Optimierungen der Prozessleistung, Wartungs- und Automatisierungslösungen sowie Maschinenverlegungen und Gebrauchtanlagen. Zum Geschäftsbereich gehören auch die Bereiche Biomasse-, Dampf- und Rückgewinnungskessel sowie Gasifizierungsanlagen für die Energieerzeugung, Rauchgasreinigungsanlagen, Anlagen zur Produktion von Vliesstoffen und saugfähigen Hygieneprodukten, Viskosezellstoff und Faserplatten (MDF) sowie Recyclinganlagen.