



## PRESSE-INFORMATION

# ANDRITZ liefert komplette Rückgewinnungsanlage für Tamil Nadu Newsprint and Papers Limited, Indien

*Graz, am 2. MÄRZ 2020.* Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ erhielt von Tamil Nadu Newsprint and Papers Limited (TNPL) den Auftrag zur Lieferung einer kompletten Rückgewinnungsanlage für das Werk in Mondipatti Village, Tamil Nadu, Indien. Die Inbetriebnahme ist für Anfang 2021 geplant.

Der ANDRITZ-Lieferumfang enthält:

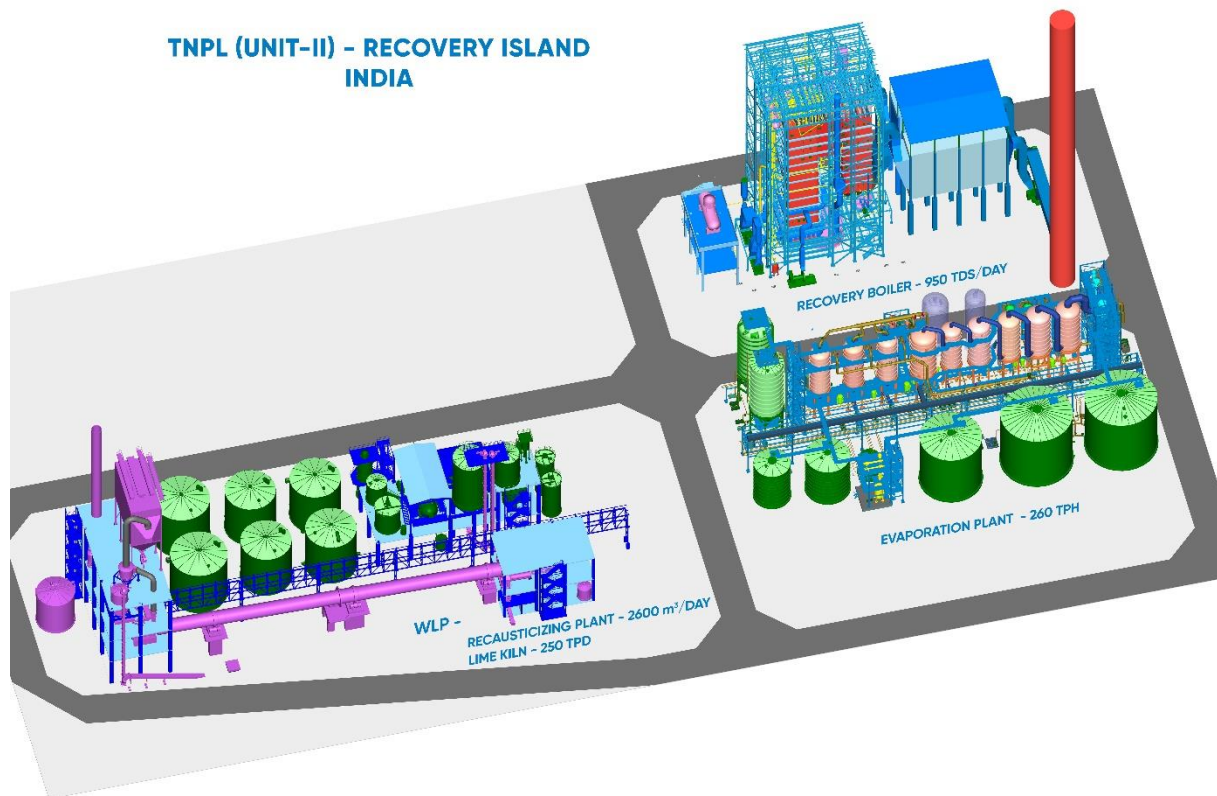
- Einen **HERB-Rückgewinnungskessel** auf EPC-Basis mit einer Kapazität von 950 Tagestonnen TS – mit Möglichkeit einer zukünftigen Erhöhung auf 1.100 Tagestonnen TS
- Eine **Eindampfanlage** auf EPC-Basis mit einer Kapazität von 260 Tonnen pro Stunde für die Eindampfung der Schwarzlauge auf eine endgültige Trockensubstanz von 75%
- Eine **Weißlaugenanlage bestehend aus**
  - Kautifizierungsanlage (Tagesproduktion 2.600 m<sup>3</sup> Weißlauge) auf EPS-Basis
  - Drehrohrofen (250 Tagestonnen) auf EPC-Basis.

Diese Investition ist Teil der Werksausbaupläne von TNPL zur weiteren Stärkung seiner Position im Bereich Druck- und Schreibpapiere. TNPL ist ein führender Produzent von Papier und Karton aus Bagasse – ein Reststoff der Zuckerrohrverarbeitung. Die „Anlage II“ des Werks erzeugt mehrlagigen gestrichenen Karton für Anwendungen in den Bereichen Pharma-, Gesundheitspflege-, Lebensmittel-, Kosmetik- und Verbraucherverpackungen.

Die von ANDRITZ zu liefernde Rückgewinnungsanlage umfasst modernste Technologien und garantiert daher höchste Energieeffizienz sowie optimale Umweltfreundlichkeit. Die HERB-Rückgewinnungskessel von ANDRITZ maximieren den Einsatz thermischer Energie bei effizienter Rückgewinnung der Kochchemikalien. Die neueste ANDRITZ-Technologie für Eindampfanlagen sorgt für eine optimale Wiederverwendung der Kondensate bei minimalem Energieverbrauch, während die Weißlaugenanlage die Prozessströme im Werk zurückführt und wiederverwendet, um Abfälle zu minimieren.

– Ende –





ANDRITZ-Rückgewinnungsanlage mit Eindampfanlage, Rückgewinnungskessel und Weißlaugenanlage.

#### DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND FOTO

Presse-Information und Foto stehen unter [andritz.com/news](https://www.andritz.com/news) zum Download zur Verfügung.  
Honorarfreie Veröffentlichung des Fotos unter der Quellenangabe: „Foto: ANDRITZ“.

#### FÜR WEITERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE BITTE

Dr. Michael Buchbauer  
Head of Corporate Communications  
[michael.buchbauer@andritz.com](mailto:michael.buchbauer@andritz.com)  
[andritz.com](https://www.andritz.com)



## **ANDRITZ-GRUPPE**

ANDRITZ ist ein internationaler Technologiekonzern und liefert Anlagen, Systeme, Ausrüstungen und Serviceleistungen für unterschiedliche Industrien. Das Unternehmen gehört zu den Technologie- und Marktführern im Bereich Wasserkraft, in der Zellstoff- und Papierindustrie, der metallverarbeitenden Industrie und Stahlindustrie sowie in der kommunalen und industriellen Fest-Flüssig-Trennung. Weitere wesentliche Geschäftsfelder sind die Tierfutter- und Biomassepelletierung sowie die Automatisierung, wo ANDRITZ unter der Marke Metris eine breite Palette an innovativen Produkten und Dienstleistungen im Bereich Industrial Internet of Things (IIoT) anbietet. Darüber hinaus ist das Unternehmen auch im Bereich der Energieerzeugung (Dampfkesselanlagen, Biomassekraftwerke, Rückgewinnungskessel sowie Gasifizierungsanlagen) und Umwelttechnik (Rauchgas- und Abgasreinigungsanlagen) tätig und bietet Anlagen zur Produktion von Vliesstoffen, Viskosezellstoff und Faserplatten sowie Recyclinganlagen an.

Leidenschaft, Partnerschaft, Perspektiven und Vielseitigkeit sind die zentralen Werte denen sich ANDRITZ verpflichtet fühlt und die definieren, wofür das Unternehmen steht. Der Hauptsitz des börsennotierten Konzerns befindet sich in Graz, Österreich. Mit knapp 170 Jahren Erfahrung, rund 29.700 Mitarbeitern und über 280 Standorten in mehr als 40 Ländern weltweit unterstützt ANDRITZ als verlässlicher und kompetenter Partner seine Kunden dabei, ihre Unternehmens- und Nachhaltigkeitsziele zu erreichen.

## **ANDRITZ PULP & PAPER**

ANDRITZ Pulp & Paper ist ein weltweit führender Anbieter von kompletten Anlagen, Systemen, Ausrüstungen und umfassenden Serviceleistungen für die Erzeugung und Weiterverarbeitung aller Arten von Faserstoffen, Papier, Tissuepapier und Karton. Die Technologien umfassen die Verarbeitung von Holz, Einjahrespflanzen und Altpapier, die Erzeugung von Zellstoff, Holzstoff und Recyclingfaserstoffen, die Rückgewinnung und Wiederverwertung von Chemikalien, die Aufbereitung des Papiermaschineneintrags, die Erzeugung von Papier, Tissuepapier und Karton, die Veredelung und Beschichtung von Papier sowie die Rejekt- und Schlammbehandlung. Das Serviceangebot inkludiert System- und Maschinenmodernisierungen, Umbauten, Ersatz- und Verschleißteile, Dienstleistungen vor Ort sowie in der Werkstätte, Optimierungen der Prozessleistung, Wartungs- und Automatisierungslösungen sowie Maschinenverlegungen und Gebrauchtanlagen. Zum Geschäftsbereich gehören auch die Bereiche Biomasse-, Dampf- und Rückgewinnungskessel sowie Gasifizierungsanlagen für die Energieerzeugung, Rauchgasreinigungsanlagen, Anlagen zur Produktion von Vliesstoffen und saugfähigen Hygieneprodukten, Viskosezellstoff und Faserplatten (MDF) sowie Recyclinganlagen.