

ANDRITZ

Soluções de bombeamento para a indústria do açúcar



ANDRITZ presente na indústria do açúcar

Soluções de bombas fabricadas à medida

É responsável pela operação ou pela manutenção de um centro de produção de açúcar? A ANDRITZ desenvolve e fabrica bombas centrífugas usadas ao longo de todo o processo de produção de açúcar. Dependendo da área do centro de produção em causa, são usadas bombas centrífugas com rotor fechado, semiaberto ou aberto.

As bombas resistentes ao desgaste e que não entupam são um pré-requisito para uma operação sem problemas na indústria do açúcar. São usadas bombas das séries ACP, ISO e S com rotores abertos ou fechados em função do regime de descarga necessário, desde a lavagem de beterrabas à purificação do suco e à cristalização. Como o teor de açúcar aumenta em resultado do espessamento do suco e o teor de

gás aumenta devido à centrifugação, a bomba centrífuga AD da ANDRITZ pode ser usada para aplicações de melaço sem qualquer problema.

Uma característica especial é a combinação de uma bomba centrífuga monocelular com uma bomba de vácuo integrada, que evita qualquer acumulação de ar na entrada da turbina e garante um elevado desempenho de escorvagem pela bomba, incluindo em caso de encaminhamento desfavorável do tubo de sucção. A bomba de vácuo remove o teor de gás no fluido para assegurar que o suco espesso possa ser transportado sem qualquer dificuldade. A bomba não é sensível a concentrações elevadas (perante um teor de açúcar de até 70%), devido à seu rotor semiaberto que, quando comparada com rotores fechados, também é responsável por uma

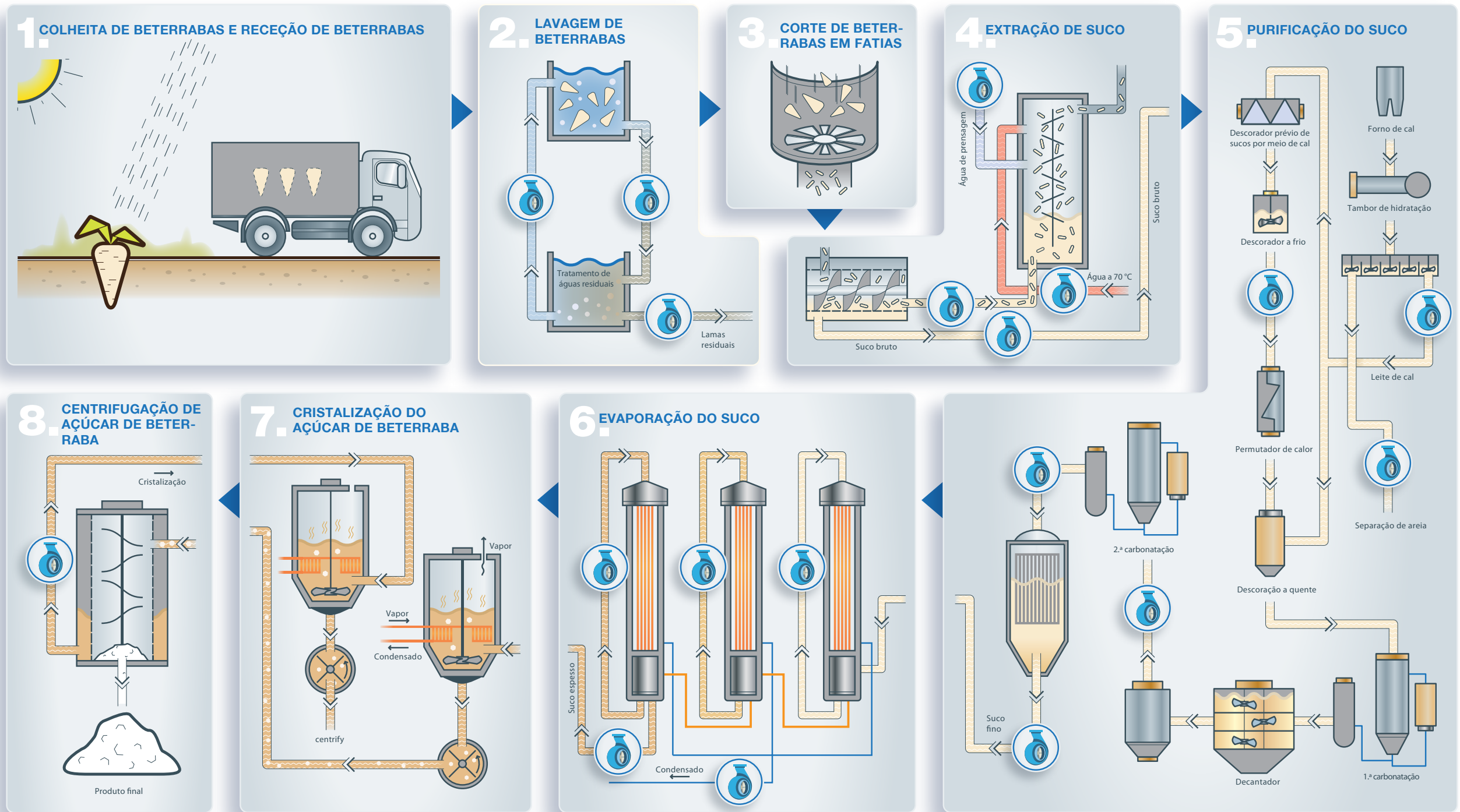
maior eficiência com meios viscosos. Devido a estas características de conceção, as bombas centrífugas autoescorvantes da série AD com bomba de vácuo integrada se adequam, de forma excelente, ao transporte de sucros espessos com u teor de ar e de açúcar elevado a um custo de investimento e necessidades de manutenção reduzidos.

Graças ao centro técnico da própria empresa, o ASTRÖ, temos a nossa disposição um instituto de desenvolvimento hidráulico e de ensaios reconhecido internacionalmente. Otimização em u computador usando CFD (fluidodinâmica computacional) e numerosos ensaios de modelos resultam em uma eficiência econômica elevada das bombas das séries ACP, S, ISO e AD.

As vantagens num relance

- Eficiências de até 90 %
- Sistema de montagem
- Extremamente eficaz em termos de custo graças a sua eficiência elevada e sua vida útil longa
- Redução de custos em caso de utilização de bombas centrífugas autoescorvadas em vez de bombas de deslocamento positivo
- Décadas de experiência e um know-how de processo abrangente garantem um padrão elevado





Tipos de bombas

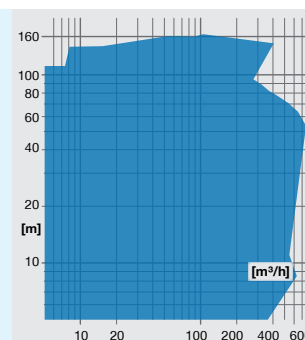
para a indústria do açúcar



Bombas centrífugas monocelulares de rotor fechado

- Conforme as normas EN 733, ISO 2858 e 5193
- Regime de descarga de até 600 m³/h
- Altura manométrica de até 160 m
- Pressão de fornecimento de até 16 bar
- Eficiência de até 90 %
- Temperatura de até 140°C

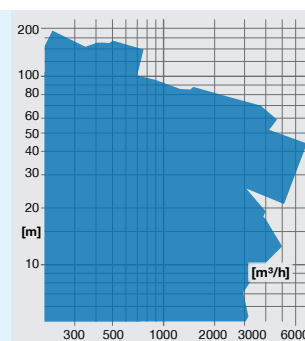
Bomba de caixa em espiral monocelular com rotor fechado, também disponível em conformidade com as normas EN 733, ISO 2858 e 5193. Para líquidos limpos, ligeiramente contaminados e agressivos com uma viscosidade de até 150 mm²/s sem abrasivos nem teor de sólidos.



Bombas centrífugas monocelulares Rotor semiaberto e aberto

- Regime de descarga de até 6000 m³/h
- Altura manométrica de até 160 m
- Pressão de fornecimento de até 25 bar
- Eficiência de até 90 %
- Temperatura de até 140 °C
- Também disponível com desgaseificador

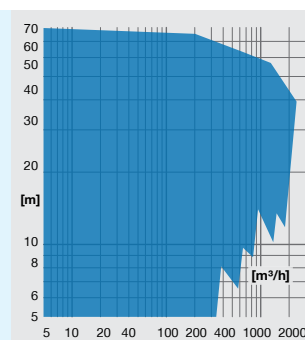
Bombas de caixa em espiral monocelulares com rotor semiaberto e aberto para secções transversais grandes ou pressões elevadas. As várias combinações de material disponíveis garantem ciclos de vida longa e uma eficiência económica extraordinária em inúmeras aplicações diferentes.



Bombas centrífugas autoescorvadas

- Autoescorvada
- Bomba de vácuo de anel de água integrada
- Regime de descarga de até 2000 m³/h
- Altura manométrica de até 75 m
- Pressão de fornecimento de até 16 bar

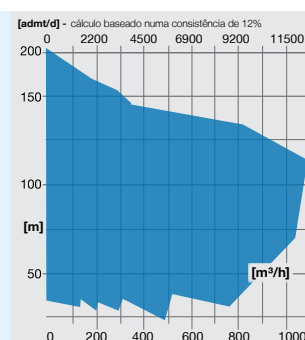
Bombas centrífugas monocelulares, incluindo bombas de vácuo de anel de água integradas com rotor semiaberto, fazendo com que a bomba seja adequada para aplicações de bombagem de até um teor de açúcar de 70% sem quaisquer dificuldades.



Bombas de consistência média

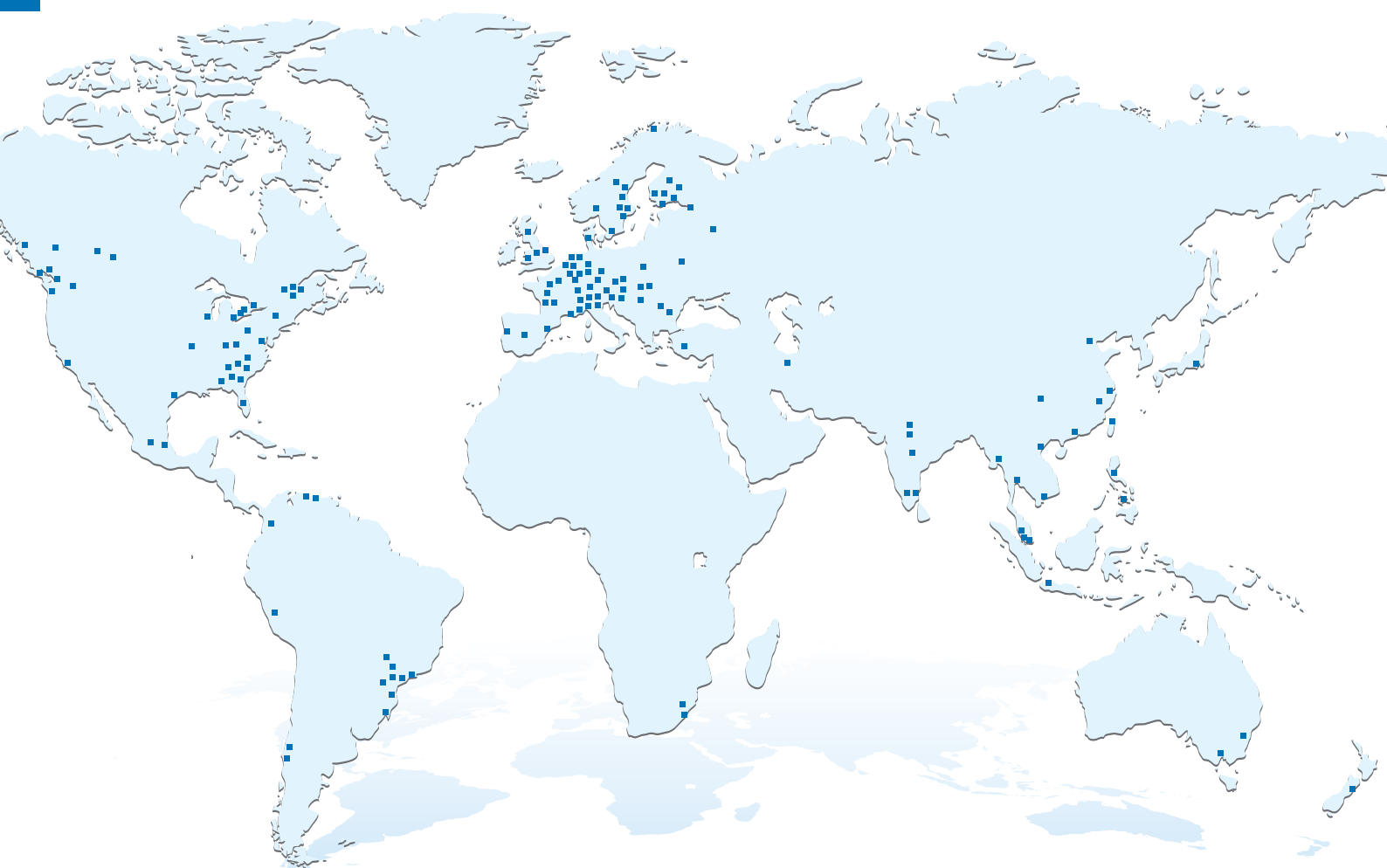
- Regime de descarga de até 13 000 admt/d
- Altura manométrica de até 190 m
- Pressão de fornecimento de até 25 bar
- Eficiência de até 74%
- Consistências de até 16%

Bomba de consistência média monocelular com fluidificante para todo o tipo de fluidos viscosos presentes na produção de açúcar.



Perto dos nossos clientes

Localizações da ANDRITZ em todo o mundo



ANDRITZ HYDRO S.A.

Avenida Juruá, 747
06455-010 Barueri – SP - Brasil
Tel.: +55 11 4133-0000
Fax: +55 11 4133-0031
bombas-brazil@andritz.com



www.andritz.com/pumps