

安德里茨 制糖业的泵送方案



制糖业中的安德里茨 量身定制的泵送方案

您负责制糖设备的操作和维护吗？安德里茨研发和生产适用于整个制糖流程的离心泵。根据工况，可以使用带闭式、半开式或开式叶轮的离心泵。

在需要无故障操作的制糖产业中，耐磨和防堵塞泵成为了首选。从甜菜清洗到渗出汁清净和结晶，根据流量的要求，可以使用带闭式或开式叶轮的ACP，ISO和S系列

离心泵。随着汁液的浓缩含糖量增大，由于离心分离含气量也增多，安德里茨AD系列自吸/除气泵可以很好的用于这种糖浆的输送。

单级离心泵和内置真空泵组合的特殊功能，能防止气体聚集在叶轮的入口，并确保即使在入口管道配置不理想（负液位）的状况下也能保持良好的自吸性能。

真空泵能去除物料中的空气，以确保浓稠的汁液能被顺利输送。泵的叶轮是半开式的可以输送更高浓度的物料（含糖量可达到70%），与闭式叶轮相比，输送这类物料的效率也更高。具备了以上的设计特点，内置真空泵的AD系列自吸/除气泵非常适合用于输送含气和含糖量高的浓稠汁液，并且投资和维护成本非常低。

我们的优势

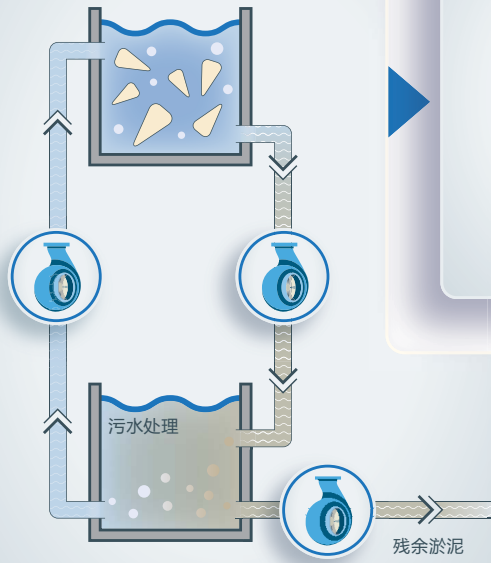
- 效率高达90%
- 高效率，寿命长，高成本效益
- 自吸泵替代容积泵使用可降低成本
- 几十年的经验和广泛的工艺诀窍确保高标准



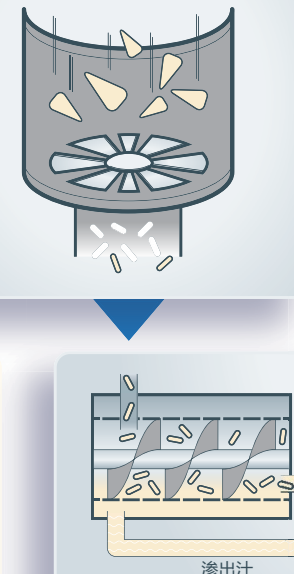
1. 甜菜收割&接收



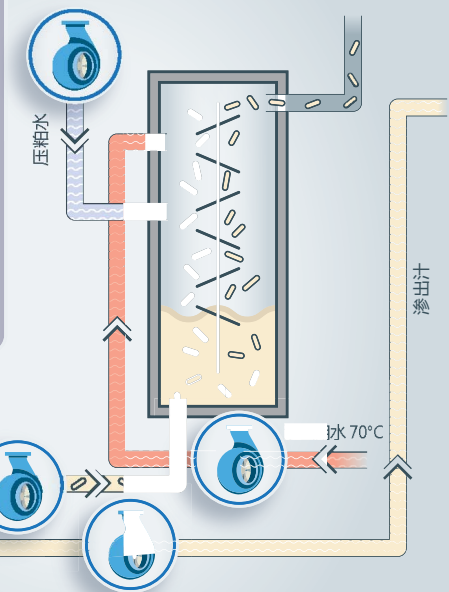
2. 甜菜清洗



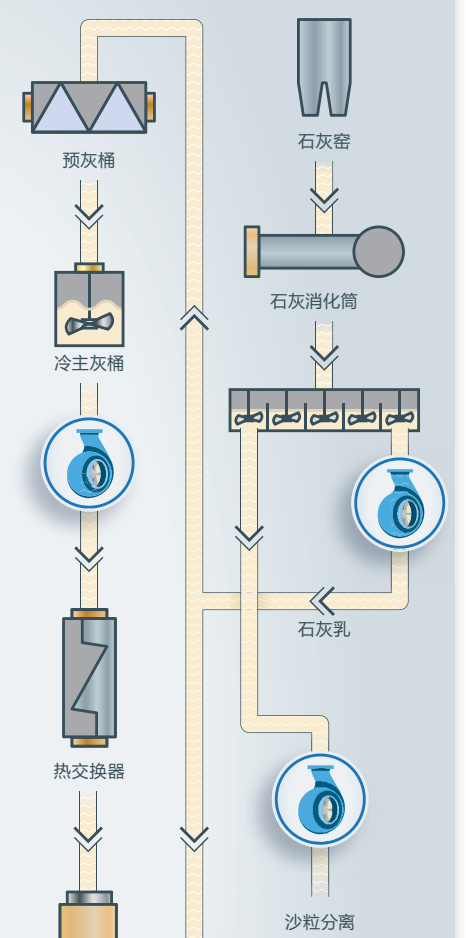
3. 甜菜切丝



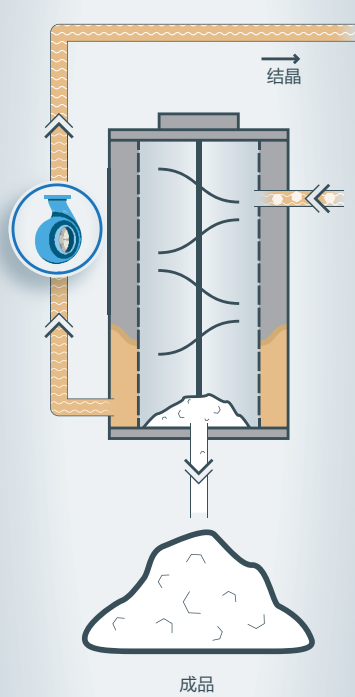
4. 提汁



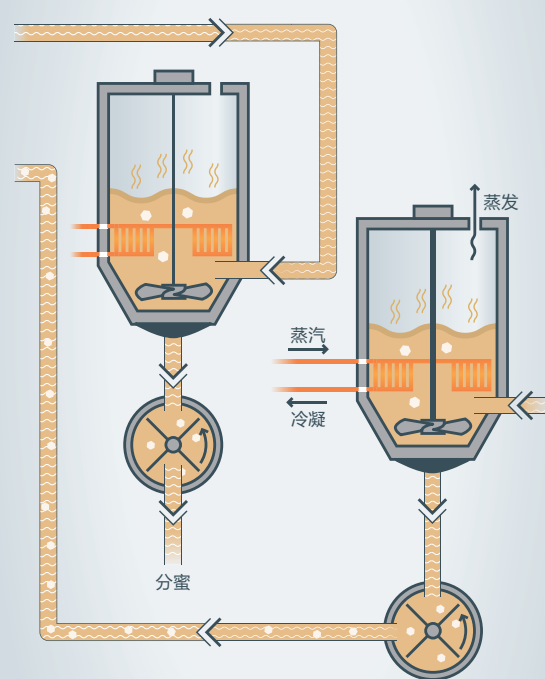
5. 清净



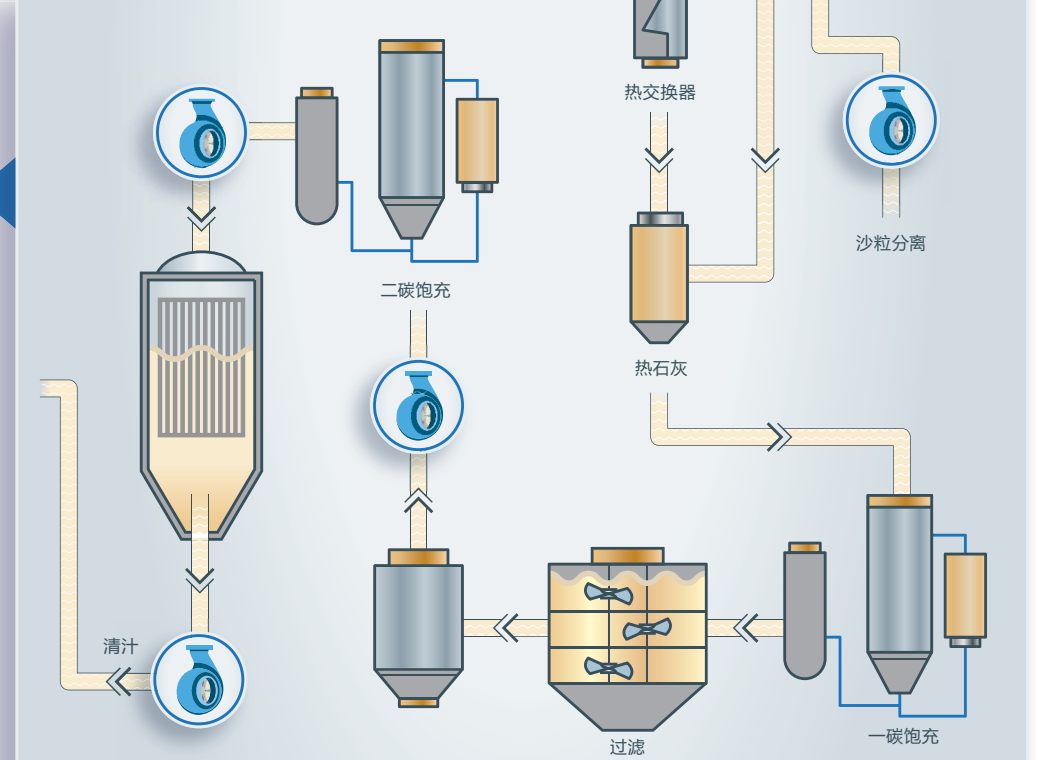
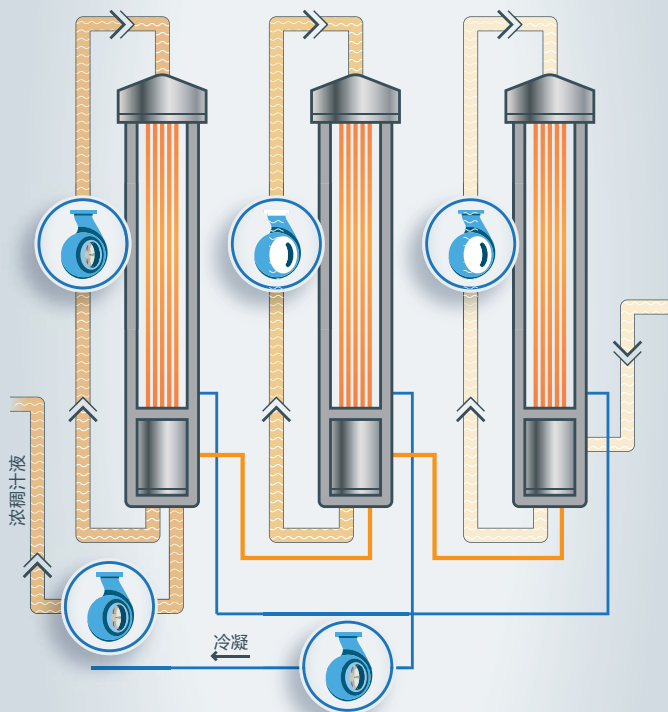
8. 甜菜糖分蜜



7. 甜菜糖结晶



6. 汁液蒸发



泵的类型

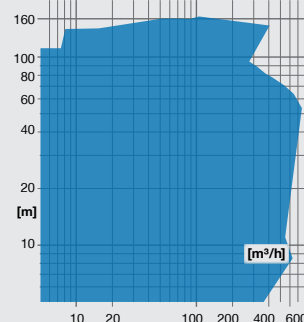
制糖业



单级离心泵
闭式叶轮

- 根据EN 733, ISO 2858和5193标准
- 流量可达600立方米/小时
- 扬程高达160米
- 出口压力达到16公斤
- 效率高达90%
- 温度可达140摄氏度

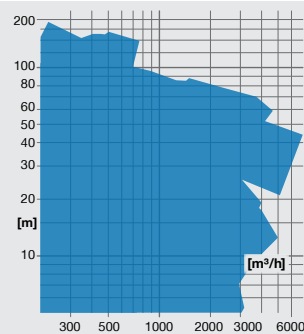
带闭式叶轮的单级蜗壳泵，也是根据EN 733, ISO 2858和5193标准。可用于输送干净的、轻微污染的、和粘度低于150 mm²/s的不含磨蚀性和固体颗粒的腐蚀性液体。



单级离心泵
半开式和开式叶轮

- 流量可达6,000立方米/小时
- 扬程高达160米
- 出口压力达到25公斤
- 效率高达90%
- 温度可达140摄氏度
- 可配置除气器

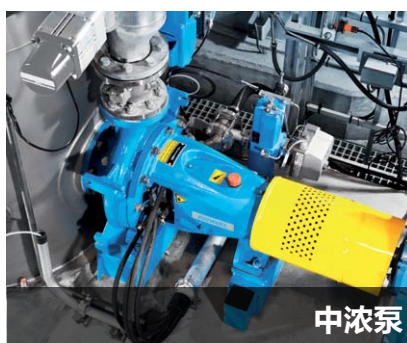
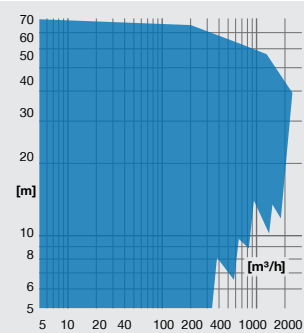
带半开式和开式叶轮的单级蜗壳泵适用于大的过流面积和高压的工况。各种材质组合确保产品在很多不同领域上使用寿命长和具有良好的经济效益。



自吸离心泵

- 自吸
- 内置水环式真空泵
- 流量可达2,000立方米/小时
- 扬程高达75米
- 出口压力达到16公斤

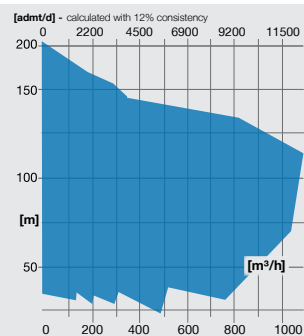
带半开式叶轮的单级离心泵带内置水环式真空泵适用于输送含糖量达到70%的介质。



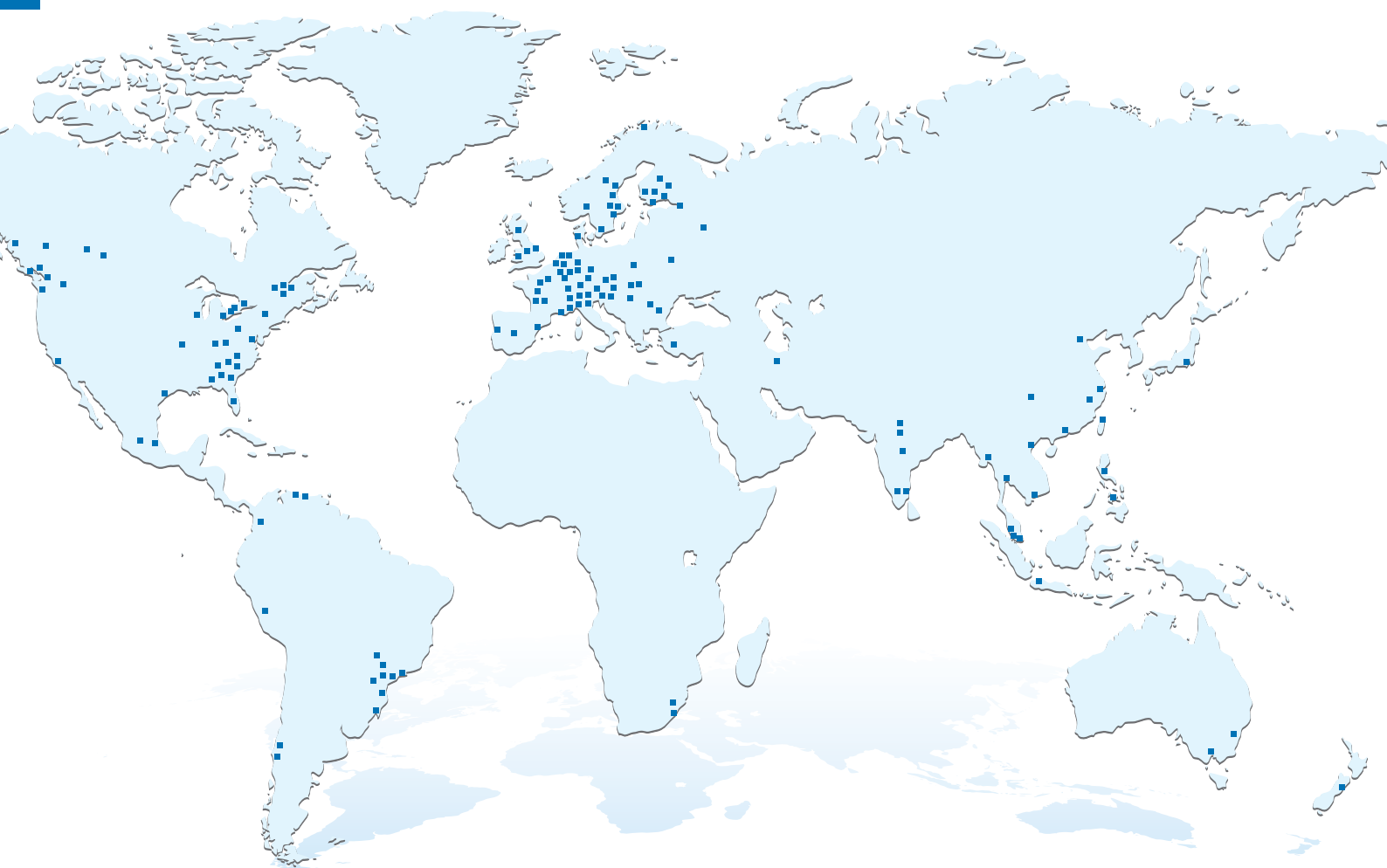
中浓泵

- 流量可达到13,000风干浆吨/天
- 扬程可达190米
- 出口压力达到25公斤
- 效率高达74%
- 浓度高达16%

带诱导轮的单级中浓泵适用于输送制糖过程中所有带粘性的介质。



接近客户



ANDRITZ AG

Stattegger Strasse 18
8045 Graz, Austria
Phone: +43 (316) 6902 0
Fax: +43 (316) 6902 413
pumps@andritz.com



www.andritz.com/pumps