

ANDRITZ

Soluzioni di pompaggio per l'industria dell'amido



ANDRITZ

Soluzioni di pompaggio per l'industria dell'amido

Decenni di esperienza nella produzione di macchine idrauliche e un ampio know-how dei processi costituiscono la base delle eccezionali prestazioni delle nostre pompe. I nostri prodotti di alta qualità e una profonda conoscenza dei processi di produzione dell'amido ci permettono di realizzare soluzioni di pompaggio affidabili per soddisfare le esigenze dei nostri clienti.

ANDRITZ HYDRO offre soluzioni innovative e mirate di pompaggio per tutto l'intero processo di produzione dell'amido - dalla lavorazione delle materie prime per l'estrazione e separazione della fibra sino al lavaggio finale e alla concentrazione.

A seconda del reparto interessato, forniamo pompe centrifughe con girante chiusa, aperta o semi-aperta e con pompa a vuoto

integrata. I liquidi contenenti schiume, in particolare, creano una delle condizioni più difficili per le pompe centrifughe. La combinazione di una pompa centrifuga monostadio con una pompa del vuoto integrata impedisce accumuli d'aria all'ingresso della girante e garantisce operazioni di pompaggio ad alta efficienza, anche con fluidi a viscosità più elevate (ad esempio polpa di pasta fibrosa contenente fino al 40% di aria). La pompa del vuoto rimuove il contenuto di gas nel liquido facendo in modo che i fluidi possano essere trasferiti senza alcuna difficoltà. A seguito di queste caratteristiche di progettazione, le pompe centrifughe autoadescenti della serie AD sono ottimali per gestire senza problemi processi cruciali.

Grazie al centro tecnico ASTRO di proprietà della nostra azienda, abbiamo a disposizione un istituto riconosciuto a livello internazionale per lo sviluppo e il collaudo idraulico. L'ottimizzazione tramite computer che utilizza il calcolo digitale della dinamica dei fluidi CFD e le numerose prove su modello garantiscono un'elevata efficienza economica delle serie ACP, S, ISO e AD.

La competenza professionale e la nostra comprensione delle esigenze del cliente ci rendono un partner prezioso, offrendo sviluppo per realizzare test, progettazione, produzione, installazione e gestione di progetti, manutenzione e formazione - il tutto da un unico fornitore.

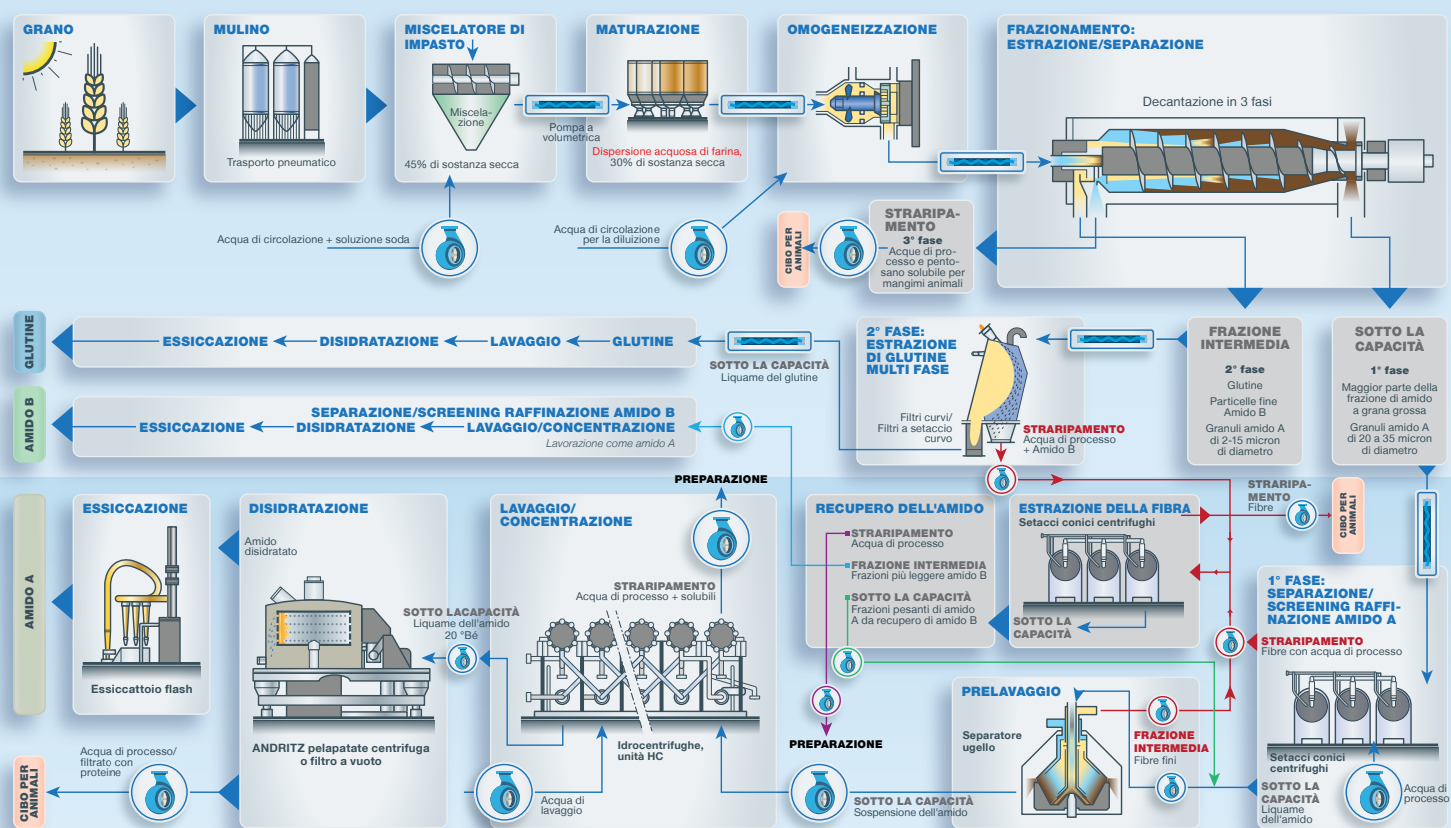
In tutto il mondo i clienti hanno fiducia in noi. Apprezzano la nostra pluriennale esperienza in tutto il nostro operato.

I nostri vantaggi

- Efficienza sino al 90%
- Sistema di montaggio
- Molto conveniente grazie all'elevata efficienza e alla lunga durata
- Riduzione dei costi se le pompe centrifughe autoadescenti sono utilizzate al posto delle pompe volumetriche
- Decenni di esperienza e un completo know-how del processo garantiscono elevati standard di qualità



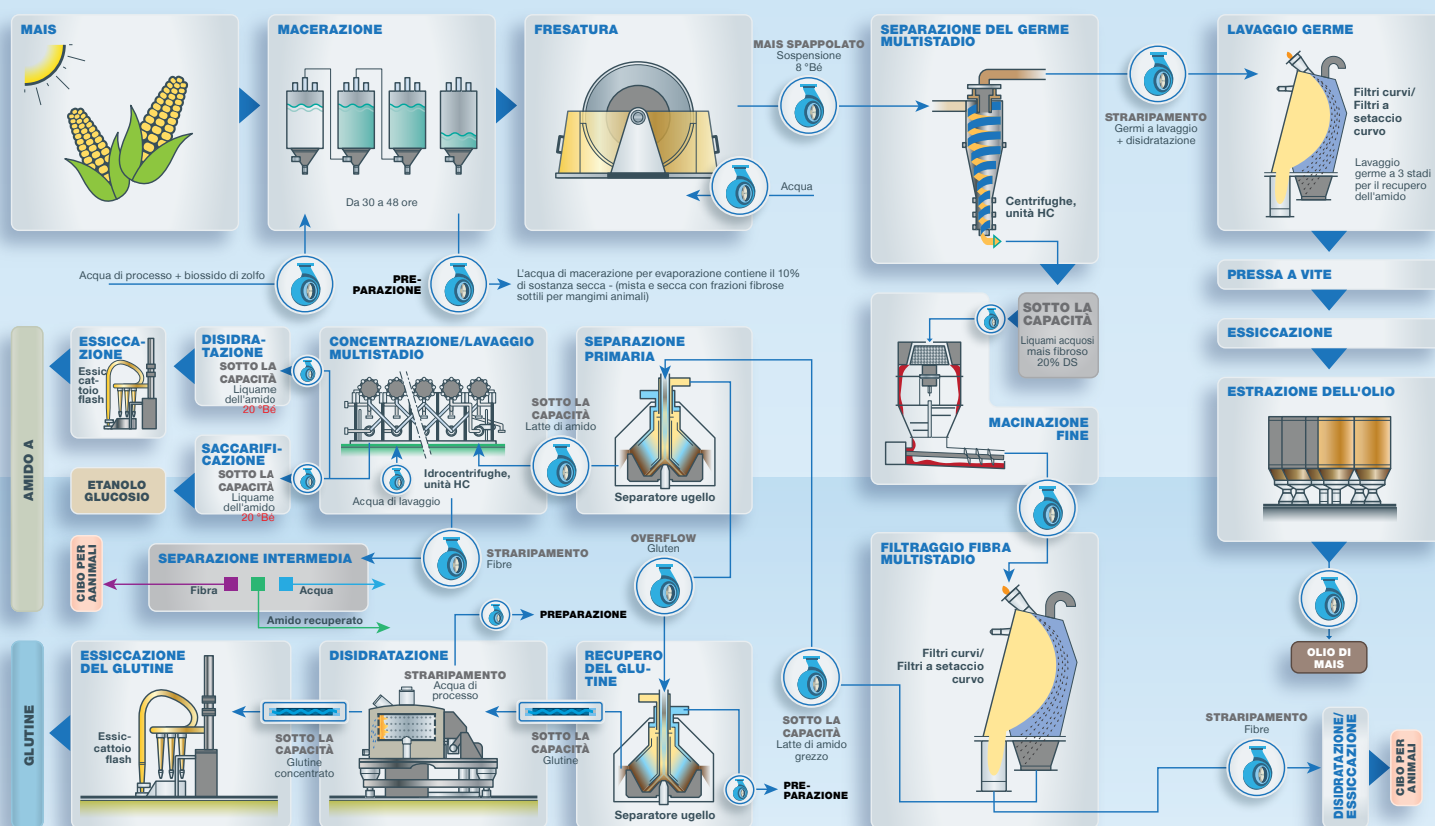
Lavorazione amido di grano



Pompe centrifughe ANDRITZ adatte per l'intero processo

Fase di processo	Frazionamento grano	Raffinazione amido	Estrazione fibra/glutine	Lavaggio/concentrazione/recupero dell'amido	Ausiliari per acqua di processo
Applicazioni	Straripamento (processo in 3 fasi)	Latte di amido	Latte di amido	Latte di amido	Acqua di diluizione
	Straripamento (processo in 2 fasi)	Frazioni della fibra	Frazioni della fibra	Frazioni della fibra	Acqua di lavaggio
Pompe ISO		■	■	■	■
Pompe AD	■	■	■	■	
Pompe ACP	■	■	■	■	■
Pompe S	■	■	■	■	

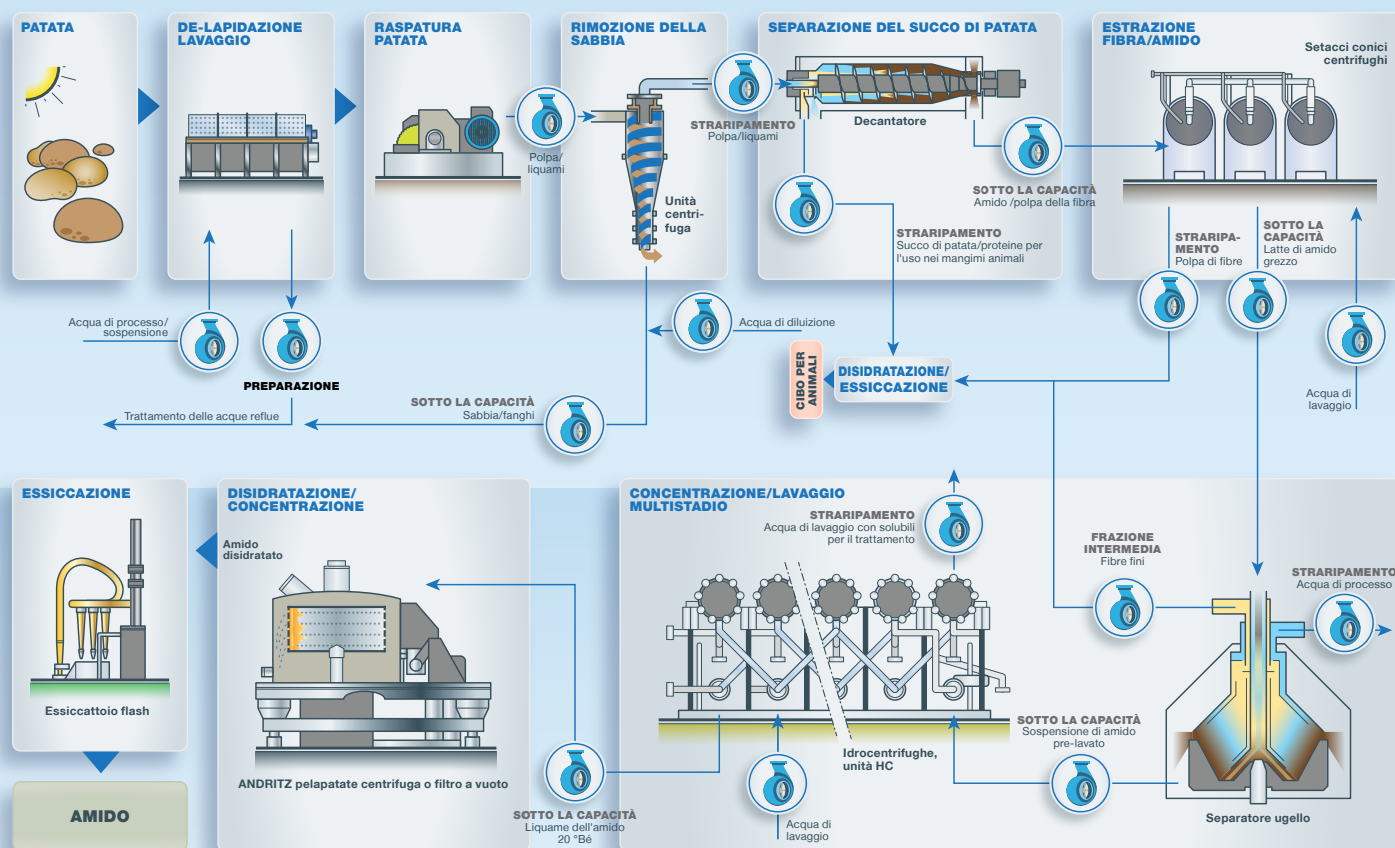
Lavorazione amido di mais



Pompe centrifughe ANDRITZ adatte per l'intero processo

Fase di processo	Macerazione	Umida	Separazione germe	Controllo della fibra/ separazione primaria	Lavaggio/concentrazione dell'amido	Recupero del glutine lavorazione olio di mais
Applicazioni	Acqua di processo Acqua di macerazione	Acqua di processo Sospensione mais in polpa	Liquame di germe Liquame di mais	Frazioni della fibra/ latte di amido Amido (amido mulino) Acqua di glutine	Latte di amido Liquame di amido Acqua di lavaggio	Acqua di glutine Olio di mais
Pompe ISO	■	■		■	■	■
Pompe AD		■	■	■	■	
Pompe ACP	■	■	■	■	■	■
Pompe S	■	■	■	■	■	
Pompe HW ACP	■					

Lavorazione amido di patate



Pompe centrifughe ANDRITZ adatte per l'intero processo

Fase di processo	Preparazione	Raspatura/ estrazione	Rimozione sabbia	Separazione frutto acqua	Lavaggio/ concentrazione	Ausiliari per acqua di processo
Applicazioni	Acqua di lavaggio Acqua di scarico	Liquami fibrosi Latte di amido grezzo	Acqua di sabbia	Acqua di frutto Fanghi/polpa fibrosi	Latte di amido Liquame di amido	Latte di diluizione Acqua di lavaggio
Pompe ISO				■	■	■
Pompe AD		■		■	■	
Pompe ACP	■	■			■	■
Pompe S	■	■				■
Pompe ACP HW	■		■			

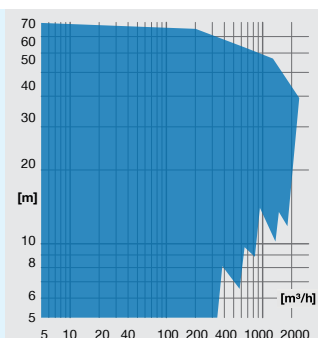
Pompe centrifughe ANDRITZ

Lavorazione amido



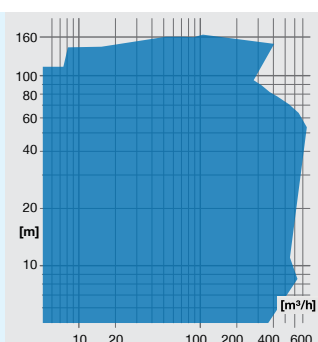
- Autoadescante
- Anello idrico integrato pompa a vuoto
- Portata fino a 2.000 m³/h
- Prevalenza fino a 75 m
- Pressione di mandata fino a 16 bar

Pompaggio di liquidi ad alta viscosità e/o a contenuto d'aria, ad esempio fanghi fibrosi, latte di amido e succo di patata



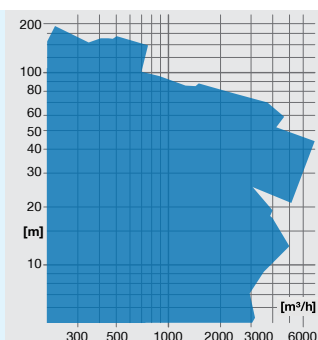
- Girante chiusa
- Prevalenza fino a 160 m
- Portata fino a 300 m³/h
- Pressione differenziale fino a 16 bar
- Temperatura fino a 140 °C

Il pompaggio di latte amido 3-24 °Bé, lavaggio con acqua, filtrato e il funzionamento per gli ausiliari



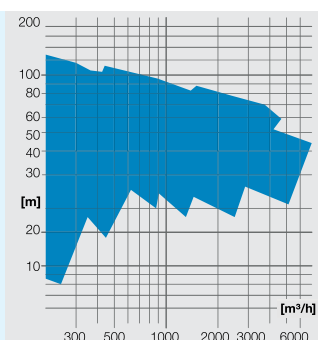
- Girante aperta e semi-aperta
- Prevalenza fino a 160 m
- Portata fino a 6.000 m³/h
- Pressione differenziale fino a 25 bar
- Temperatura fino a 200 °C

Il pompaggio di liquidi contenenti corpi solidi e/o fibre, ad esempio fanghi fibrosi, acqua di macerazione, sospensioni di mais e il funzionamento del frazionamento di grano e ausiliari



- Girante aperta e semi-aperta
- Prevalenza fino a 160 m
- Portata fino a 6.000 m³/h
- Pressione differenziale fino a 25 bar
- Temperatura fino a 200 °C

Pompaggio di liquidi abrasivi ad esempio acque di lavaggio e acque reflue



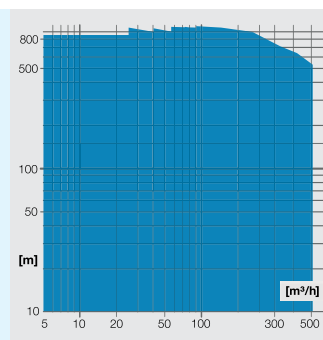
Pompe centrifughe ANDRITZ

Lavorazione amido



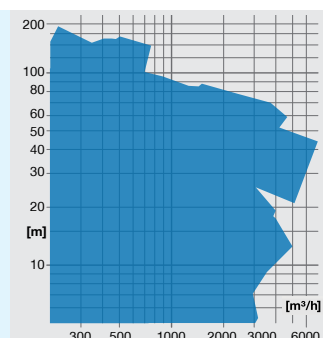
- Pompe multifase ad alta pressione
- Prevalenza fino a 500 m
- Portata fino a 800 m³/h
- Pressione differenziale fino a 100 bar
- Temperatura fino a 140 °C

Pompe ad alta pressione per l'approvvigionamento idrico



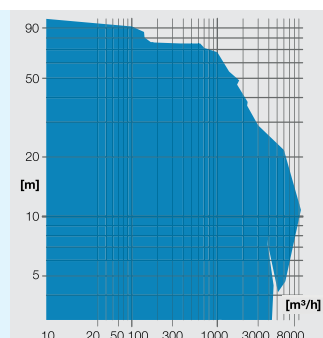
- Pompe a chiocciola a stadio singolo secondo DIN EN 733
- Prevalenza fino a 100 m
- Portata fino a 4.000 m³/h
- Pressione differenziale fino a 16 bar
- Temperatura fino a 140 °C

Pompe centrifughe per l'approvvigionamento idrico



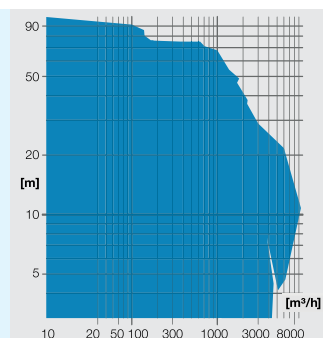
- Pompe monostadio in struttura monoblocco
- Ventola: monocanale, bicanale, vortex, multicanale di tipo "T"
- Prevalenza fino a 80 m
- Portata fino a 2.600 m³/h
- Pressione differenziale fino a 10 bar
- Temperatura fino a 40 °C

Pompe centrifughe per acque di scarico

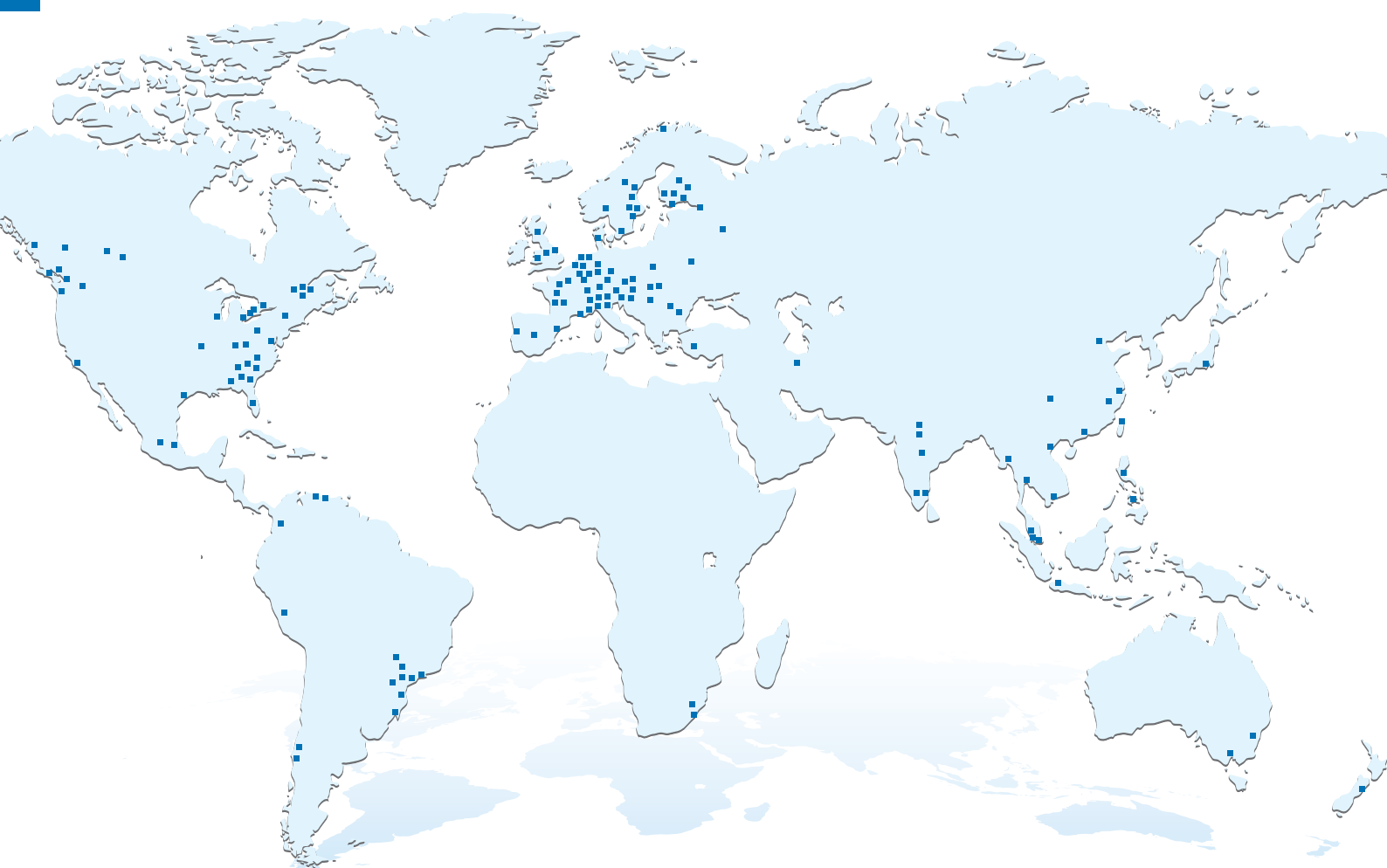


- Monostadio, girante a canale
- Ventola: monocanale, bicanale, vortex, multicanale di tipo "T"
- Prevalenza fino a 100 m
- Portata fino a 10.000 m³/h
- Pressione differenziale fino a 16 bar
- Temperatura fino a 140 °C

Pompe centrifughe per acque di scarico



Vicino ai nostri clienti

**ANDRITZ AG**

Stattegger Strasse 18
8045 Graz, Österreich
Phone: +43 (316) 6902 0
Fax: +43 (316) 6902 413
pumps@andritz.com



www.andritz.com/pumps