

ANDRITZ

Soluções em bombas
para a indústria açucareira



ANDRITZ na indústria açucareira

Soluções personalizadas para bombas

Você é responsável pela operação ou manutenção de uma fábrica de açúcar? A ANDRITZ desenvolve e fabrica bombas centrífugas que são utilizadas em todo o processo de produção de açúcar. Dependendo da área da instalação, são usadas bombas centrífugas com rotor aberto ou fechado, ou, no caso de bomba centrífuga autoescorvante da série AD, é utilizado um projeto com rotor semiaberto e bomba de vácuo integrada.

Bombas das séries ACP, ISO e S com rotores fechados ou abertos são usadas de acordo com a vazão requerida, desde a lavagem da cana-de-açúcar até a purificação do suco e a carbonatação. Como o nível de açúcar aumenta como resulta-

do do espessamento do suco e o nível de gás aumenta devido à centrifugação, a bomba centrífuga AD da ANDRITZ pode ser usada facilmente em aplicações de xarope.

A combinação de uma bomba centrífuga de estágio único com uma bomba a vácuo integrada evita o acúmulo de ar na entrada no rotor e garante o alto desempenho da bomba, mesmo quando a tubulação não favorecer a sucção. A bomba a vácuo remove o gás do meio para garantir que o suco espesso possa ser transportado sem dificuldades. A bomba não é sensível a altas concentrações (com nível de açúcar de até 70%) devido ao rotor semiaberto, que também proporciona alto nível

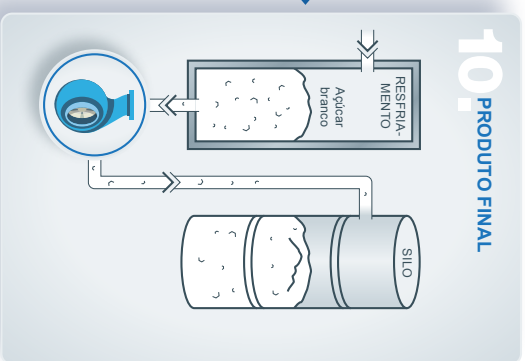
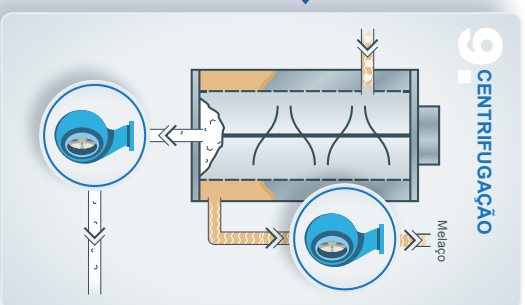
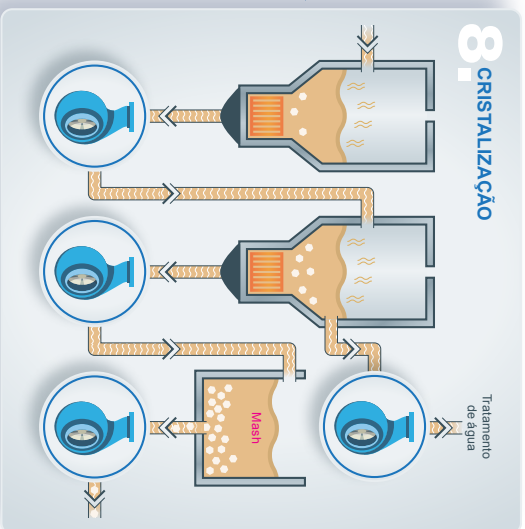
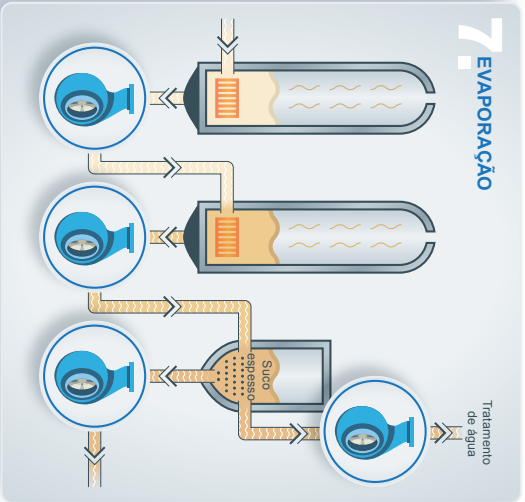
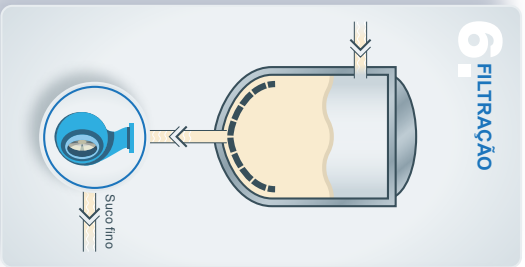
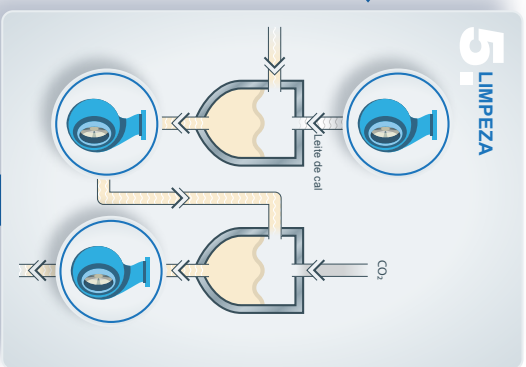
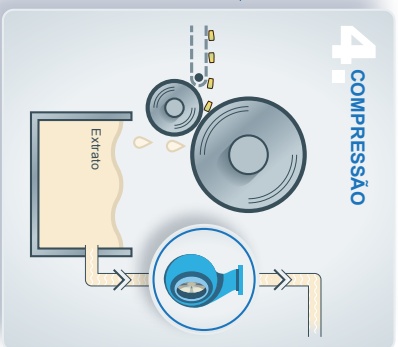
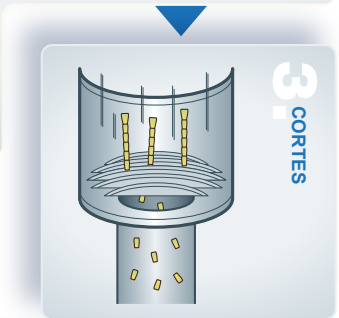
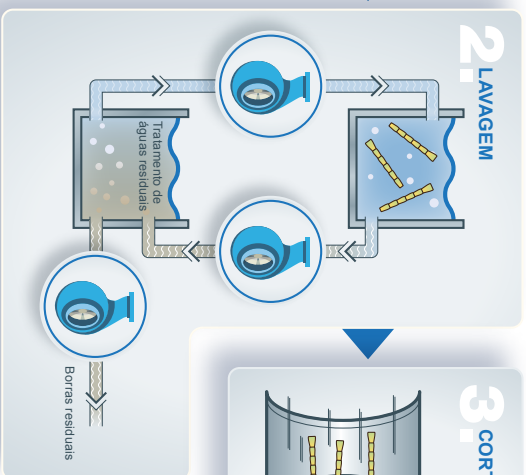
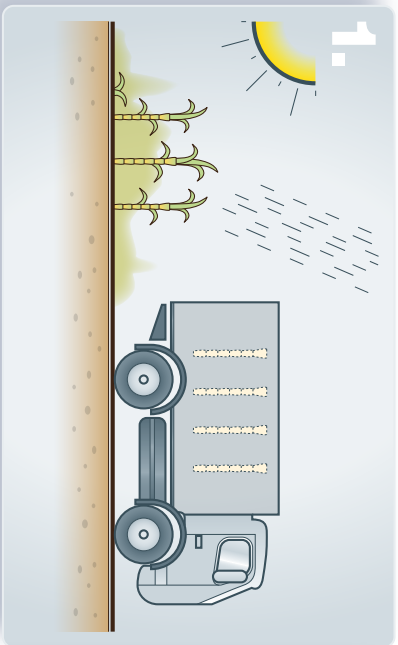
de desempenho em meios viscosos, em comparação a rotores fechados. Como resultado destas características, as bombas centrífugas autoescorvantes da série AD com bomba de vácuo integrada são muito adequadas para o transporte de sucos espessos com grande quantidade de ar e de açúcar, além de baixa manutenção e custo de investimento.

Com o nosso centro tecnológico próprio, o ASTRÖ, temos à nossa disposição um instituto de desenvolvimento hidráulico e testes reconhecido internacionalmente. A otimização tecnológica usando CFD e numerosos testes de modelo resultam na alta eficiência econômica das séries de bombas ACP, S, ISO e AD.

As vantagens em poucas palavras

- Eficiência de até 90%
- Sistema de montagem
- Ótima relação custo-benefício devido ao alto desempenho e à longa vida útil
- Redução de custos se bombas centrífugas autoescorvantes forem utilizadas no lugar de bombas de deslocamento positivo
- Décadas de experiência e amplo conhecimento do processo garantem um alto padrão de qualidade





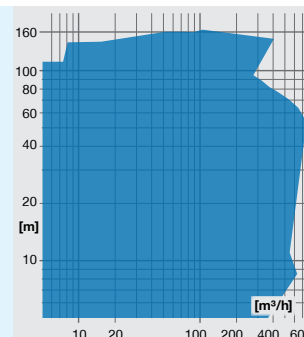
Tipos de bomba para a indústria de açúcar



Bombas centrífugas de estágio único
Rotor fechado

- De acordo com EN 733, ISO 2858 e 5193
- Vazão de até 600 m³/h
- AMT de até 160 m
- Pressão de descarga de até 16 bar
- Eficiência de até 90%
- Temperatura de até 140°C

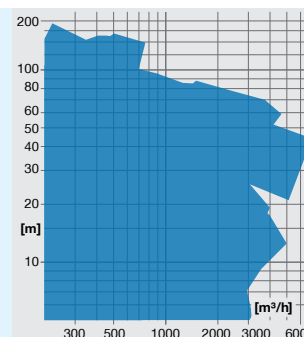
Bomba de estágio único com carcaça em espiral e rotor fechado, também disponível de acordo com os padrões EN 733, ISO 2858 e 5193. Para líquidos limpos, levemente contaminados e agressivos, com viscosidade de até 150 mm²/s sem conteúdo abrasivo e sólido.



Bombas centrífugas de estágio único
Rotor semiaberto ou aberto

- Vazão de até 6.000 m³/h
- AMT de até 160 m
- Pressão de descarga de até 25 bar
- Eficiência de até 90%
- Temperatura de até 140°C
- Também disponível com desgaseificador

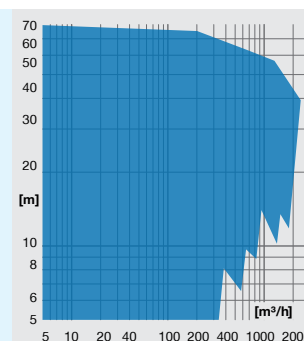
Bombas de estágio único com carcaça em espiral e rotor aberto ou semiaberto para seções transversais grandes ou pressões altas. As várias combinações de materiais disponíveis garantem ciclos de vida longos e excelente eficiência econômica em diversas aplicações.



Bombas centrífugas autoescorvantes

- Autoescorvante
- Bomba de vácuo de anel de água integrada
- Vazão de até 2.000 m³/h
- AMT de até 75 m
- Pressão de descarga de até 16 bar

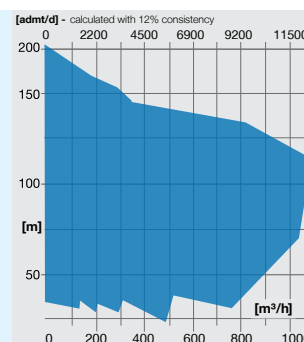
Bombas centrífugas de estágio único, incluindo bomba de vácuo de anel de água integrada com rotor semi aberto, o que as torna adequadas para aplicações de bombeamento com nível de açúcar de até 70%, sem dificuldades



Bombas para média consistência

- Vazão de até 13.000 adm³/d
- AMT de até 190 m
- Pressão de descarga de até 25 bar
- Eficiência de até 74%
- Consistências de até 16%

Bombas para média consistência e estágio único, com fluidizador, para todos os tipos de meio viscoso que ocorrem produção de açúcar.



Perto dos nossos clientes

Localizações da ANDRITZ em todo o mundo



ANDRITZ AG

Stattegger Strasse 18
8045 Graz, Austria
Tel: +43 (316) 6902 0
Fax: +43 (316) 6902 413
pumps@andritz.com

ANDRITZ HYDRO S.A.

Avenida Juruá, 747
06455-010 Barueri – SP - Brasil
Tel: +55 11 4133-0000
Fax: +55 11 4133-0031
bombas-brazil@andritz.com



www.andritz.com/pumps