



PRESSE-INFORMATION

ANDRITZ: Fertigstellung und Inbetriebnahme der Faltschachtelproduktionslinie bei JSC Management Company der Holding Belorusskie oboi, Dobrush, Weißrussland

GRAZ, 28. SEPTEMBER 2020. Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ erhielt von der JSC Management Company der Holding Belorusskie oboi, Weißrussland, den Auftrag zur Fertigstellung und Inbetriebnahme der Faltschachtelproduktionsanlage. Die Inbetriebnahme ist für 2021 vorgesehen. Die Kartonmaschine ist für die Produktion von 200.000 Tonnen Faltschachtelkarton pro Jahr im Grammaturbereich von 170 bis 400 g/m² ausgelegt.

Der ANDRITZ-Lieferumfang umfasst Ausrüstungen und Engineeringleistungen für den Holztransport, die chemo-mechanische Faserherstellung, die Stoffaufbereitung, die Konstantteile, die Kartonmaschine inklusive Rollenschneidmaschine mit Rollentransport sowie die Automatisierung.

Die Holzaufbereitungsanlage sichert höchste Hackschnitzelqualität für das Zellstoffwerk und umfasst die Stammannahme, eine Entrindungsline mit RotaBarker-Technologie sowie eine Hackschnitzellinie mit HHQ-Chipper mit Horizontalzuführung. Der Hackschnitzeltransport inkludiert zwei geschlossene Rundsilos mit zugehörigem Equipment. Die Rinde und die sonstigen Abfälle werden so aufbereitet, dass sie für die Kesselanlage geeignet sind.

Das P-RC APMP-System (Pre-Conditioning Refiner Chemical Alkaline Peroxide Mechanical Pulp) ist für eine Tageskapazität von 450 Tonnen luto ausgelegt und umfasst die gesamte Ausrüstung von der Hackschnitzelwäsche bis zum Stapelturm.

In der Stoffaufbereitung wird in zwei Linien NBKP (Needle Bleached Kraft Pulp, gebleichter Nadelholzkraftzellstoff) und LBKP (Leaf Bleached Kraft Pulp, gebleichter Laubholzkraftzellstoff) aufbereitet. Der Konstantteil ist für drei Lagen ausgelegt. Die Ausschussbehandlungs- und die Faserrückgewinnungsanlage runden den Lieferumfang der Stoffaufbereitung mit Konstantteil ab.

Die Kartonmaschine umfasst drei Langsieblagen – davon eine mit einem Hybridformer mit 4.750 mm Siebbreite - und läuft mit einer Konstruktionsgeschwindigkeit von 600 m/min. In der Pressenpartie sind eine Lang-Nip Presse, eine Schuhpresse und eine Glättpresse installiert. Auf die Vortrockenpartie folgen eine Filmpresse und die Nachtrockenpartie, zwei Kalande (je ein Hard-Nip- und ein Soft-Nip-Kalander) und eine Streichpartie mit drei Walzenstreichaggregaten sowie ein Poperoller und Rollenschneidmaschine. Vervollständigt wird die Anlage durch ein Walzentransportsystem und einen Querschneider.





Zusätzlich zu einem neuen *PrimeControl*- und Mehrmotorenantriebssystem für die gesamte Linie wird ANDRITZ die Motorsteuerungsanlage ausbauen und die bestehende Qualitätssicherung in Betrieb nehmen. Das ANDRITZ-*PrimeControl*-System beinhaltet erweiterte Funktionen für die Prozessautomatisierung in der gesamten Papierfabrik und minimiert die Anzahl der Subsysteme und entsprechenden Schnittstellen. Durch das fortschrittliche Mehrmotorenantriebssystem wird der Energie- und Stromverbrauch reduziert.

Alexandr Kolyada, JSC Management Company, sagt: *„Für uns ist die Finalisierung unserer Kartonproduktionsanlage ein echter Meilenstein. Wir freuen uns, dass uns ANDRITZ mit seiner Erfahrung und seinem Know-how unterstützt.“*

– Ende –



Die Unterzeichnung des Vertrags, von links nach rechts: Generaldirektor Alexandr V. Kolyada, JSC Management Company der Holding "Belorusskie oboi"; Wolfgang Lashofer, ANDRITZ Senior Vice President, Global Division Manager, Paper, Fiber and Recycling Division; Igor Oleshchuk, ANDRITZ Vice President, Paper/Board, Paper, Fiber and Recycling Division.



DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND FOTO

Presse-Information und Foto stehen unter andritz.com/news-de zum Download zur Verfügung.
Honorarfreie Veröffentlichung des Fotos unter der Quellenangabe "Foto: ANDRITZ".

FÜR WEITERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE BITTE:

Dr. Michael Buchbauer
Head of Corporate Communications
michael.buchbauer@andritz.com
andritz.com

ANDRITZ-GRUPPE

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert ein breites Portfolio an innovativen Anlagen, Ausrüstungen, Systemen und Serviceleistungen für die Zellstoff- und Papierindustrie, den Bereich Wasserkraft, die metallverarbeitende Industrie und die Umformtechnik, Pumpen, die kommunale und industrielle Fest-Flüssig-Trennung sowie die Tierfutter- und Biomassepelletierung. Das globale Produkt- und Serviceangebot wird durch Anlagen zur Energieerzeugung, zum Recycling, zur Produktion von Vliesstoffen und Faserplatten sowie durch Automatisierungs- und Digitalisierungslösungen – angeboten unter der Technologiemarkte Metris – abgerundet. Der börsennotierte Konzern hat rund 27.800 Mitarbeiter und über 280 Standorte in mehr als 40 Ländern.

ANDRITZ PULP & PAPER

ANDRITZ Pulp & Paper liefert Ausrüstungen, Systeme, komplette Anlagen und Serviceleistungen für die Erzeugung aller Arten von Faserstoffen, Papier, Karton und Tissuepapier. Die Technologien und Serviceleistungen fokussieren auf maximale Rohstoffnutzung, mehr Produktionseffizienz und Nachhaltigkeit sowie geringere Gesamtbetriebskosten. Zum Geschäftsbereich gehören auch Kessel für die Energieerzeugung, Rauchgasreinigungsanlagen, Anlagen zur Produktion von Vliesstoffen und Faserplatten (MDF) sowie Recycling- und Zerkleinerungslösungen für verschiedene Abfälle.