

AUTOMATION

DRAHTLOSE ZUSTANDSÜBERWACHUNG

METRIS VIBE



DIE INTEGRIERTE LÖSUNG

Metris Vibe ist ein drahtloser Vibrations- und Temperatursensor zur periodischen Überwachung des Gesundheitszustands von mechanischen Geräten, unabhängig vom Hersteller. Der Sensor liefert Daten mittels Bluetooth Low Energy (BLE) entweder an ein mobiles Gerät oder an ein Industrie- Gateway, welches mit der Digitalisierungsplattform Metris UX verbunden ist. Diese

Plattform beeinhaltet umfangreiche Funktionen für ein professionelles Produktionsmanagement, Simulation und Optimierung.

VORAUSSCHAUENDE WARTUNG

Mittels aussagekräftiger Informationen über die überwachte Anlage kann der Sensor zur Produktivitätssteigerung sowie zur effektiveren Planung von Stillständen eingesetzt werden.

Gewissenhafte und gut abgestimmte Wartungen erhöhen die Lebensdauer der Anlagen sowie die Produktqualität und reduzieren somit die notwendigen Gesamtinvestitionen erheblich.

Durch die Übertragung der erfassten Schwingungsrohdaten anstelle von einzelnen vordefinierten Kennwerten bietet Metris Vibe auch für Experten die Möglichkeit einer detaillierten Schwingungsanalyse.

ANDRITZ

ENGINEERED SUCCESS

Integrierte Lösung für die Zustandsüberwachung

Metris Vibe ist in zwei Versionen erhältlich. Eine Version, die voll gekapselt und ATEX zertifiziert ist und eine weitere Version, mit austauschbarer Batterie. Damit ist es möglich den idealen Sensor für die spezifischen Anforderungen und Umgebungsbedingungen in der Anlage auszuwählen.

GEMEINSAME TECHNISCHE DATEN

Analysefrequenzbandbreite: bis zu 12.800 Hz
Frequenz Auflösung: bis zu 200 mHz
Messbereiche: ± 8 g, ± 16 g, ± 32 g
RF Kommunikation: 2,4 GHz low power, BLE
MCU: Arm® Cortex® mit niedrigem Energieverbrauch
Firmware: Drahtloses Update möglich
Montagerichtung: alle Ausrichtungen möglich
Montageanschluss: M8 x 1.25 Gewinde
(Magnet- und Klebemontage möglich)
Betriebstemperatur: -40 °C bis 85 °C

METRIS VIBE

Dimensionen: Ø 34,6 mm x 38 mm
Gewicht: 65 g
Batterie: austauschbar
EN 60529 Schutzklasse: IP67

METRIS VIBE EX

Dimensionen: Ø 34,6 mm x 24 mm
Gewicht: 60 g
Batterie Laufzeit: bis zu 3 Jahre
(abhängig von den Einstellungen)
EN 60529 Schutzklasse: IP 69K
Zusatzzertifizierung: ATEX 

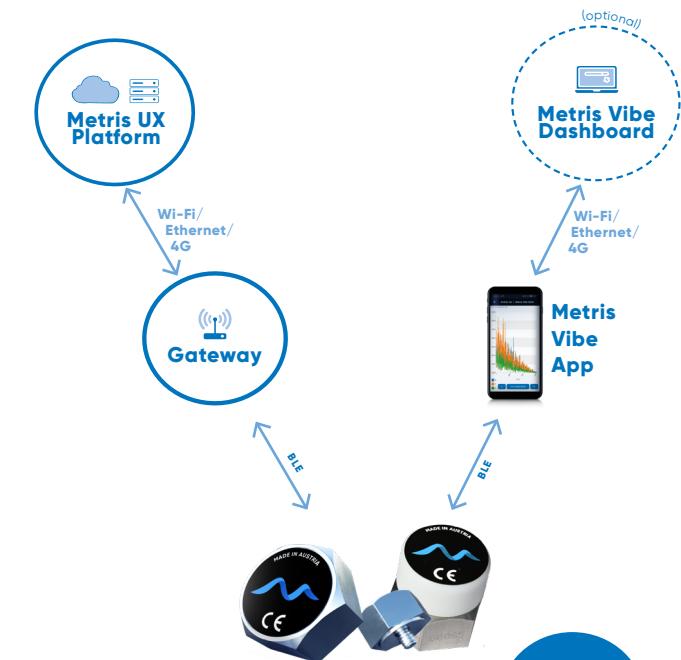
ANDRITZ AG

p: +43 316 6902-0
metris@andritz.com

ANDRITZ.COM/METRIS-VIBE

ANDRITZ

Sämtliche Daten, Informationen, Aussagen, Fotografien und grafische Darstellungen in dieser Broschüre binden den Herausgeber in keiner Weise und ziehen keinerlei Verpflichtung seitens der ANDRITZ AG oder deren Tochtergesellschaften nach sich. © ANDRITZ GROUP 2021. Alle Rechte vorbehalten. Diese urheberrechtlich geschützten Unterlagen dürfen ohne vorherige Genehmigung der ANDRITZ AG oder deren Tochtergesellschaften in keinerlei Form und auf keinerlei Weise vervielfältigt, abgeändert oder weitergegeben oder in einer Datenbank oder einem anderen Datenspeichersystem gespeichert werden. Eine Verwendung ohne vorherige Genehmigung für jedweden Zweck ist ein Verstoß gegen die jeweiligen gesetzlichen Copyright-Bestimmungen. ANDRITZ AG, Stattegger Strasse 18, 8045 Graz, Österreich. Metris Vibe Leaflet 1.3 / 03.2021 DE



Vorteile

METRIS VIBE VORTEILE

- Ermöglicht langfristige Kosteneinsparungen
- Einfache Installation
- Erster Hinweis auf Maschinenzustand
- Drahtlose Verbindung
- Übermittlung von Rohdaten
- Batterielebensdauer bis zu drei Jahren
- Austauschbare Batterie
- Schnittstelle zu Metris UX
- App für Android und iOS

Download
Metris Vibe
App:



APPLE
APPSTORE



GOOGLE
PLAYSTORE

