



## PRESS RELEASE

# A ANDRITZ está fornecendo as principais tecnologias de produção de celulose e equipamentos de processo para a maior fábrica de celulose solúvel do mundo

*GRAZ, 6 de JULHO de 2021.* O grupo internacional ANDRITZ está fornecendo as principais tecnologias de produção de celulose e equipamentos de processo - com eficiência energética e ambientalmente corretos - para o Projeto “STAR” da Bracell em Lençóis Paulista, no estado de São Paulo, Brasil. A fábrica possui duas linhas de fibra curta, flexíveis e ambientalmente corretas, com capacidade de 2,6 - 2,8 milhões de toneladas / ano de celulose kraft branqueada ou 1,5 milhão de toneladas / ano de celulose solúvel, que é usada como matéria-prima para a produção de viscose. A ANDRITZ conquistou esse contrato em julho de 2019, com start-up programado para agosto de 2021.

A Bracell, uma das maiores produtoras mundiais de celulose solúvel e celulose especial, está finalizando o Projeto Star, para expandir a atuação da empresa em Lençóis Paulista, no interior de São Paulo. A fábrica, que é uma das maiores e mais sustentáveis indústrias de celulose do mundo, começará a operar em meados de agosto de 2021, com capacidade de produção de até três milhões de toneladas por ano. O projeto destaca-se pelo DNA sustentável, com tecnologia avançada, sem o uso de combustíveis fósseis e que utiliza matérias-primas renováveis para criar produtos biodegradáveis.

De acordo com Pedro Stefanini, diretor geral da Bracell SP, as tecnologias aplicadas no Projeto Star visam tornar a produção ainda mais sustentável. “*O projeto é muito mais do que uma fábrica de celulose. É o futuro da bioindústria. Teremos aqui a maior e mais limpa caldeira de recuperação do mundo, equipada com tecnologias de última geração, ainda não utilizadas em escala industrial na região*”, diz Pedro.



A ANDRITZ está fornecendo - em regime EPCC (Engineering, Procurement, Construction and Civil Construction) - quatro das seis principais ilhas de processo da fábrica:

- **Planta de Processamento da Madeira** completa, utilizando a comprovada tecnologia ANDRITZ, incluindo quatro linhas de picagem, dois stacker-reclaimers, oito peneiras de cavacos, manuseio de biomassa com dois “ANDRITZ BioCrushers” e armazenamento de biomassa. Cada linha de picagem para processamento de eucalipto é equipada com o exclusivo picador horizontal HHQ-Chipper (modelo EXL), que garante alta capacidade e ótima qualidade dos cavacos. A operação do Pátio de Madeira é aprimorada com a tecnologia de última geração Metris – ANDRITZ digital solutions, com Inteligência Artificial e sensores digitais. A planta inclui ChipperEKG, detecção de pedras, analisador de cavacos ScanChip e um FlowScanner, que mede a densidade e a umidade dos cavacos para otimizar o processo da linha de fibras e minimizar o consumo de madeira.
- Uma **Caldeira de Recuperação HERB** com elevados parâmetros de vapor de 101 bar(a) e 515° C para maximizar a geração de energia. Essa é a maior caldeira de recuperação do mundo, com capacidade para queimar 13 mil toneladas de sólidos totais por dia, e está sendo equipada com tecnologias de última geração, ainda não utilizadas em escala industrial na região. A caldeira de última geração não apenas tornará a fábrica autossuficiente em energia, mas também produzirá cerca de 180 megawatts de energia verde para a rede elétrica brasileira, para abastecer cerca de três milhões de pessoas com energia limpa. A Caldeira de Recuperação HERB apresenta resfriamento de gás de combustão com eficiência energética e tecnologias de pré-aquecimento de água de alimentação para maximizar a produção de vapor para geração de energia. É projetada para longos períodos de operação sem a necessidade de lavagem.
- Duas **Linhas de Fibras** ambientalmente corretas com capacidade para 2,6 - 2,8 milhões de t/ano de celulose kraft ou 1,5 milhão de t/ano de celulose solúvel, que processam árvores de eucalipto certificadas e garantem baixas emissões de efluentes, e que também incluem um sistema de alimentação de cavacos, sistema de cozimento contínuo *LoSolids* com vaso de pré-hidrólise (PHV), depuração e planta de branqueamento, bem como a tecnologia *DD-Washer* da ANDRITZ, garantindo baixos custos operacionais, baixas emissões, eficiência de lavagem extremamente alta e excelente qualidade da fibra. A planta de cozimento é a mais avançada no processo de cozimento contínuo para a produção de celulose solúvel.
- Dois inovadores **Sistemas de Secagem de Celulose** para secagem de celulose com máxima eficiência energética, baseada na tecnologia de alta capacidade *Twin Wire Former*, com secadores a ar, cortadeira e linhas de enfardamento. O fluxo de aproximação com sistemas de limpeza garante alimentação homogênea de celulose para o próximo estágio do processo, para ambos os tipos de celulose – solúvel e kraft. A máquina de desaguamento de celulose compreende uma caixa de entrada com controle de diluição, um *Twin Wire Former* e uma seção de prensa com uma *combi-press* e duas prensas de sapata. A tecnologia ANDRITZ para secagem de celulose é comprovada no mundo todo. A cortadeira ANDRITZ produz os fardos de celulose que são posteriormente processados nas linhas de enfardamento de alta capacidade, onde as unidades finais dos fardos de celulose são preparadas.



- A ANDRITZ está fornecendo também um **sistema de tratamento de Gás Não Condensável (GNC)** que permite o tratamento seguro e ambientalmente correto de todos os tipos de gases mal cheirosos, diluídos ou concentrados, atendendo aos mais rígidos requisitos ambientais e sociais. Os gases são coletados e eliminados por incinerador de gases residuais com atenuação, bem como purificadores de gases de combustão. O sistema de incineração GNC é baseado no conceito **“A-Recovery +”** desenvolvido pela ANDRITZ, que se concentra no uso dos produtos renováveis no ciclo de recuperação.

– End –



Projeto “STAR” da Bracell em Lençóis Paulista

ENGINEERED SUCCESS

### PRESS RELEASE E FOTO DISPONÍVEIS PARA DOWNLOAD

Press release e foto disponíveis para *download* em [andritz.com/news](https://andritz.com/news). A foto pode ser publicada gratuitamente desde que citada a fonte: “Foto: ANDRITZ”.

### PARA MAIS INFORMAÇÕES, POR FAVOR ENTRE EM CONTATO

Dr. Michael Buchbauer  
Head of Corporate Communications  
[michael.buchbauer@andritz.com](mailto:michael.buchbauer@andritz.com)  
[andritz.com](https://andritz.com)



## GRUPO ANDRITZ

O grupo internacional ANDRITZ oferece um amplo portfólio de plantas, equipamentos, sistemas e serviços inovadores para a indústria de celulose e papel, setor hidrelétrico, indústria de processamento e conformação de metais, bombas, separação sólido / líquido nos setores municipal e industrial, e também para produção de ração animal e peletização de biomassa. Plantas para geração de energia, limpeza de gases de combustão, reciclagem e produção de não tecidos e painéis, completam o portfólio global de produtos e serviços. Produtos e serviços inovadores no setor de digitalização industrial são oferecidos sob a marca Metris, e possibilitam aos clientes tornar suas plantas mais *user-friendly*, eficientes e rentáveis. O grupo de capital aberto tem cerca de 26.950 funcionários e mais de 280 locais em mais de 40 países.

## ANDRITZ PULP & PAPER

A ANDRITZ Pulp & Paper fornece equipamentos, sistemas, plantas completas e serviços para a produção de todos os tipos de celulose, papel, papelão e papéis sanitários. As tecnologias e serviços concentram-se na máxima utilização de matérias-primas, aumento da eficiência e sustentabilidade da produção, bem como redução dos custos operacionais gerais. Também fazem parte dessa área de negócio, caldeiras para geração de energia, sistemas de limpeza de gases de combustão, plantas para a produção de não tecidos e painéis (MDF), bem como soluções de reciclagem e trituração de resíduos diversos. Tecnologias IIoT de última geração, como parte das soluções de digitalização Metris, completam o abrangente portfólio de produtos.