



**METALS**

# 精整线

适用于各种材料

**ANDRITZ**

ENGINEERED SUCCESS



## ENGINEERED SUCCESS

横切线	4
精密矫直机	6
横切剪及堆垛机	7
纵切线	8
检查、重卷及切边线	10

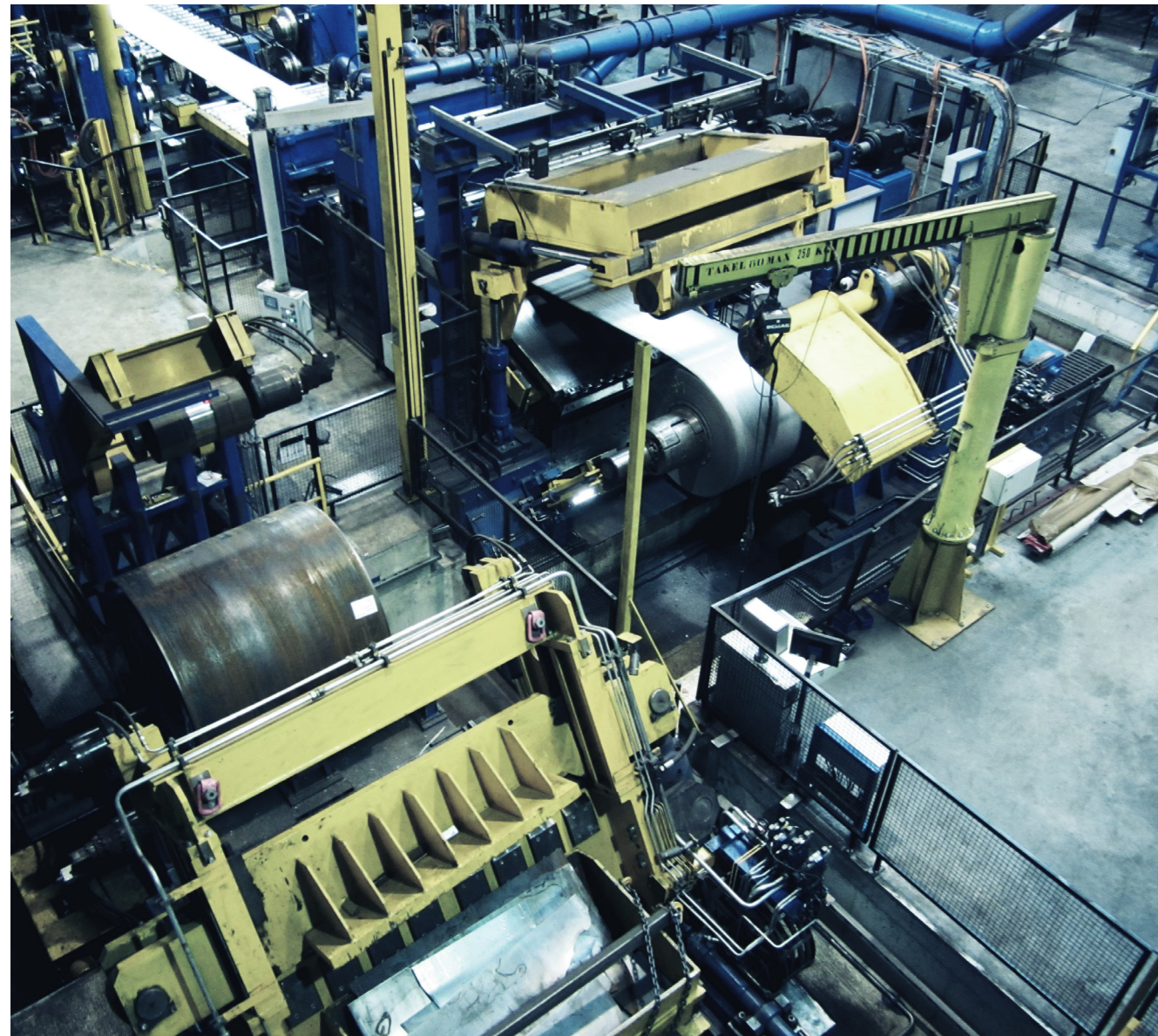
安德里茨金属在全球拥有超过300条精整线,是精整加工领域的市场领导者之一。安德里茨金属为各种各样的材料提供了令人满意的生产线。无论是冷轧钢带、不锈钢、铜或铝,以及热轧板钢都可以使用我们的纵切线、横切线和张力矫直机进行加工。

# 横切线 创新且久经考验的设计

安德里茨森德威生产用于钢、不锈钢、铝及各种有色金属的横切线，带材的宽度为600-3200毫米，厚度为0.1-25.0毫米。我们的服务范围包括钢铁厂、钢铁服务中心、汽车生产企业和各种金属加工制造公司。为不同的客户定制解决方案使我们设计创新、久经考验及高生产率的

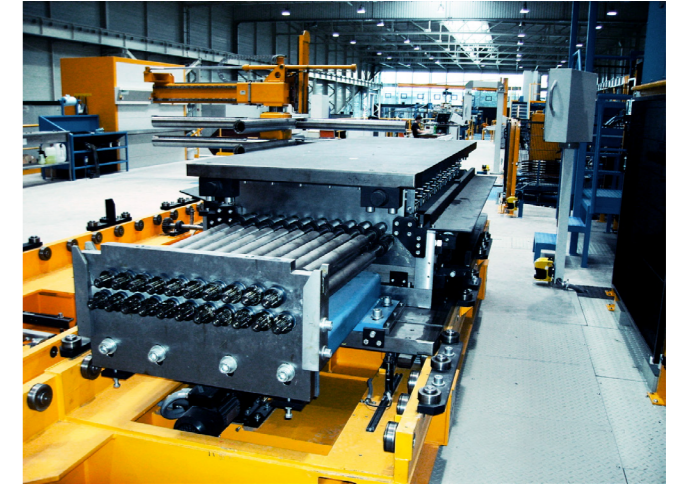
生产线与众不同。

厚度达25毫米的厚板也可以非常有效地从卷板中加工出来。因此，安德里茨森德威将其现有的横切线产品组合扩展到这个厚度。不仅保留了目前已取得成功的带材



将带材传送至横切线上进行加工

精密矫直机、飞剪和真空堆垛技术，这种工厂设计还保证了具有低残余应力的平整金属板面，即使在这种厚度和更高的强度下，也能实现优异的进一步加工。

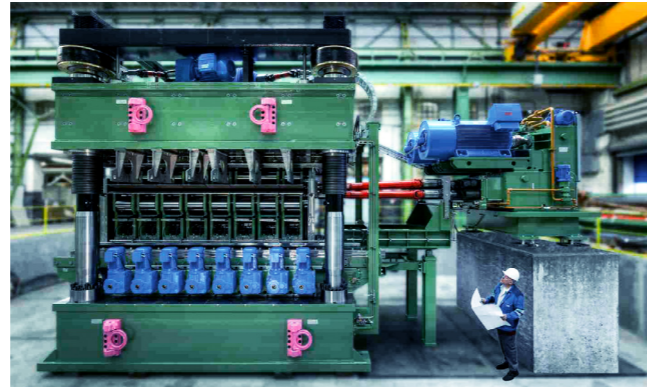


- A 厚度达25毫米的横切线
- B 辊盒可互换式的精密矫直机
- C 用于汽车工业的落料剪切生产线

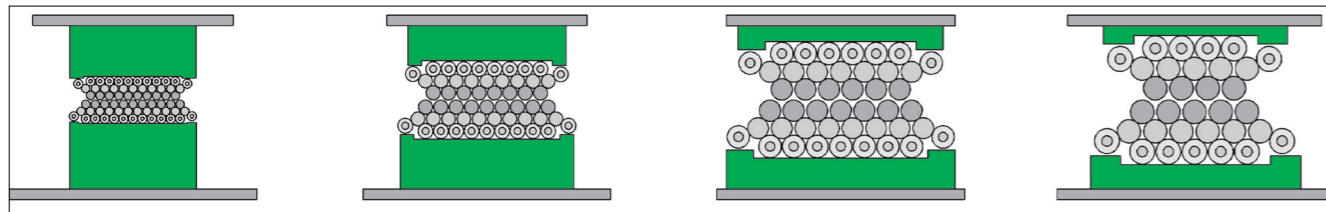
# 精密矫直机——为各种材料提供可靠的解决方案

## 矫直机

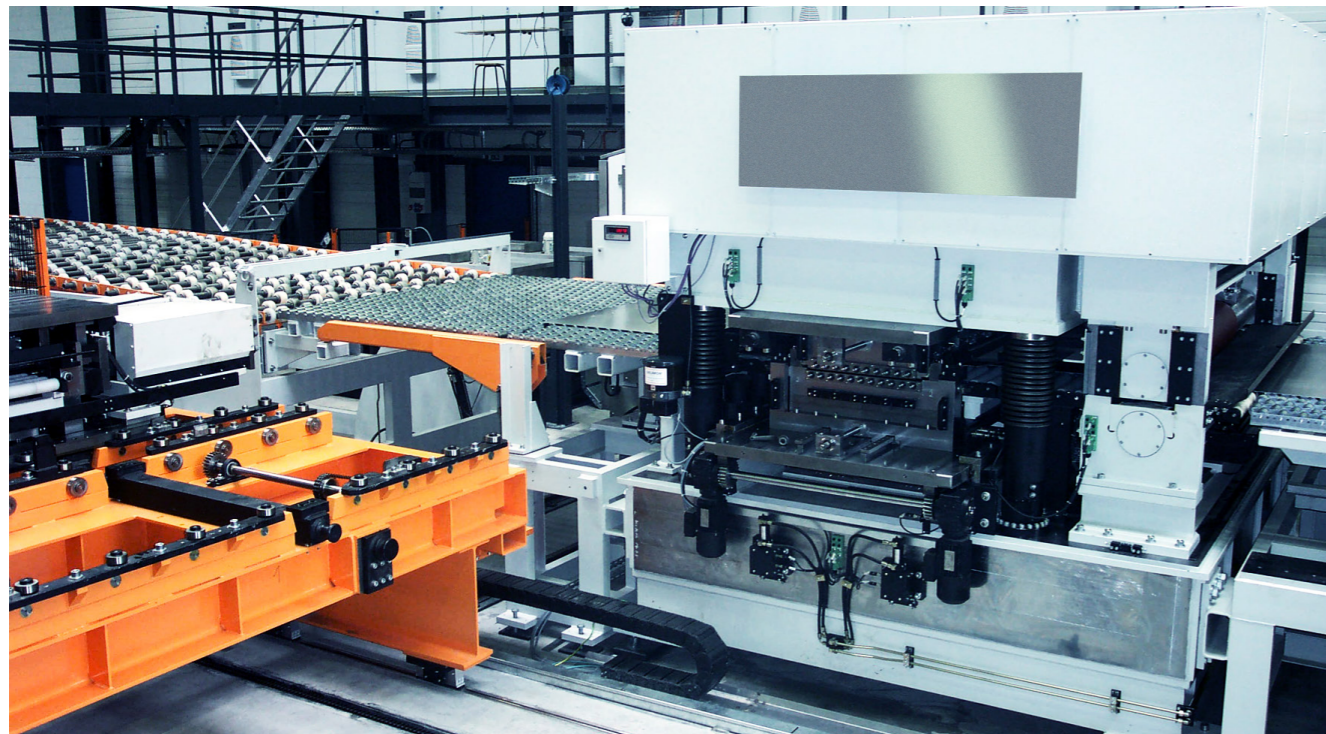
矫直机是横切线的重要组成部分，由此处决定来料的精度。安德里茨森德威既可提供独立的矫直机组，也可提供剪切线上的矫直机。有了安德里茨森德威的专利技术，您的生产线可覆盖0.5毫米至80.0毫米的厚度范围。可选的6-辊设计，辊凸度可调整系统以及快速更换系统使该设计范围得以实现。



厚度可达60毫米的厚板矫直机



不同轧辊直径的辊盒可在同一矫直机上使用



汽车板用矫直机

# 专为精准切割而生的横切剪及堆垛机

## 横切剪

根据不同的应用，我们的生产线配有固定式、旋转式或飞剪式剪切机。固定式剪切机和飞剪采用特殊的伺服液压系统，以最高速度提供精确的剪切。旋转剪切机的驱动由2个伺服电机组成，以达到最大的动力及精度。

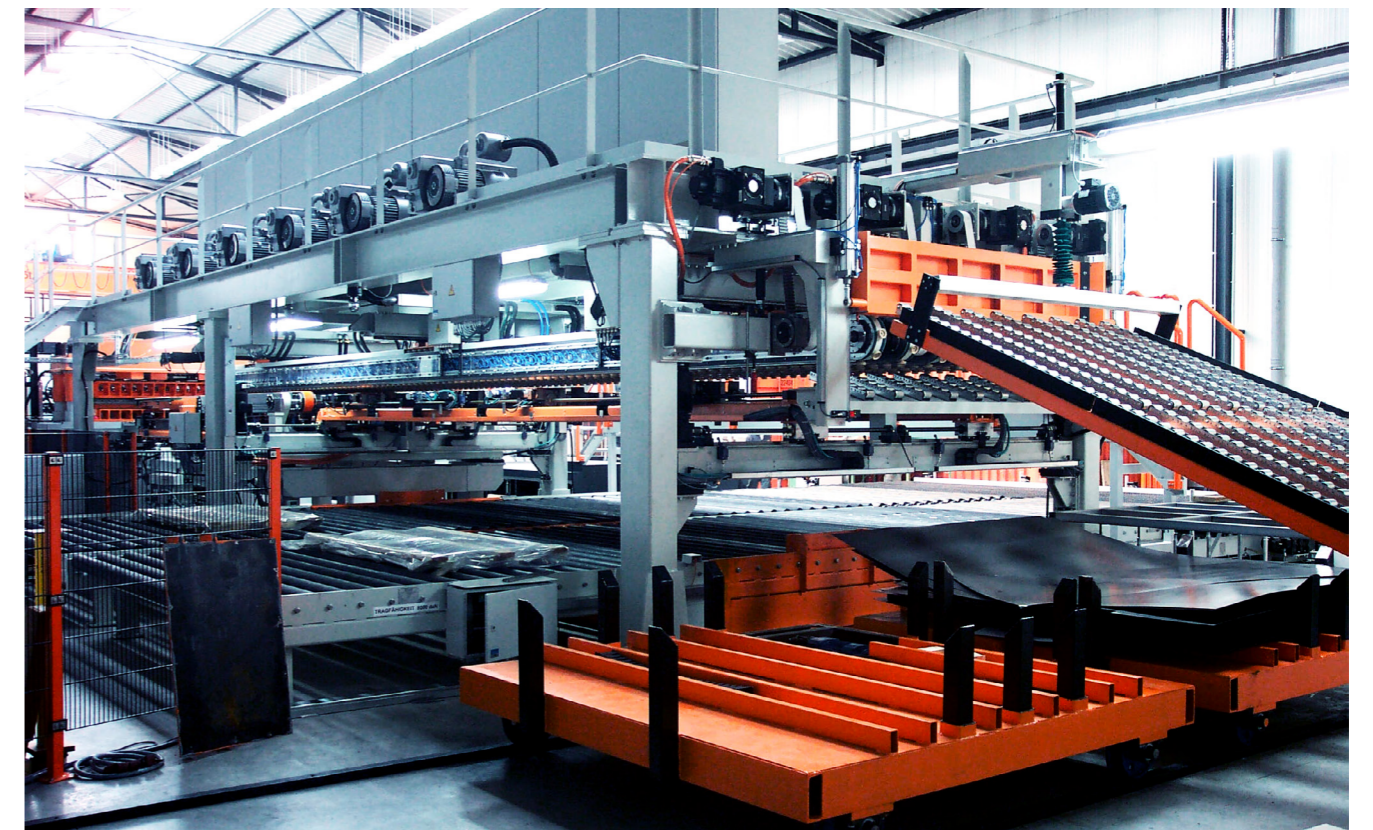
## 堆垛机

根据产品不同，我们有以下不同的堆垛工序可选：

- 起止或连续设计的磁性或真空带式堆垛机
- 用于厚板的运送式堆垛机
- 刷辊堆垛机——通用的解决方案
- 用于简单应用的旋转臂堆垛机



卸垛区域



真空带式堆垛机

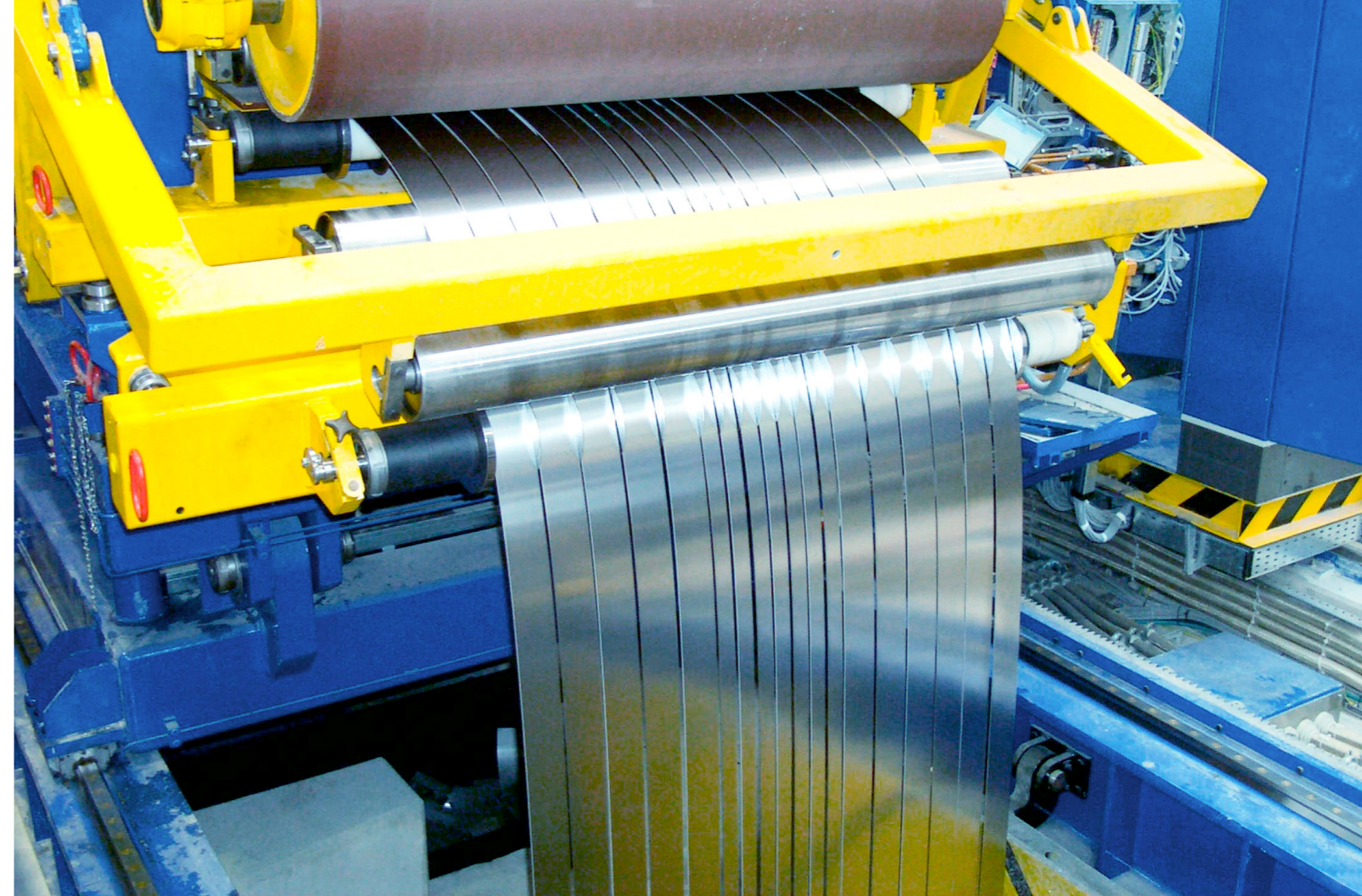
# 适用于所有金属板带及满足所有尺寸需求的纵切线

从热轧带材到最薄的冷轧带材，从铝到不锈钢，从带材宽度650-2150毫米之间，从带材厚度0.1-16.0毫米之间，安德里茨森德威能够生产各种尺寸的纵切线。将组合的技术和先进的系统结合并加以调整，以满足我们客户的不同需求。

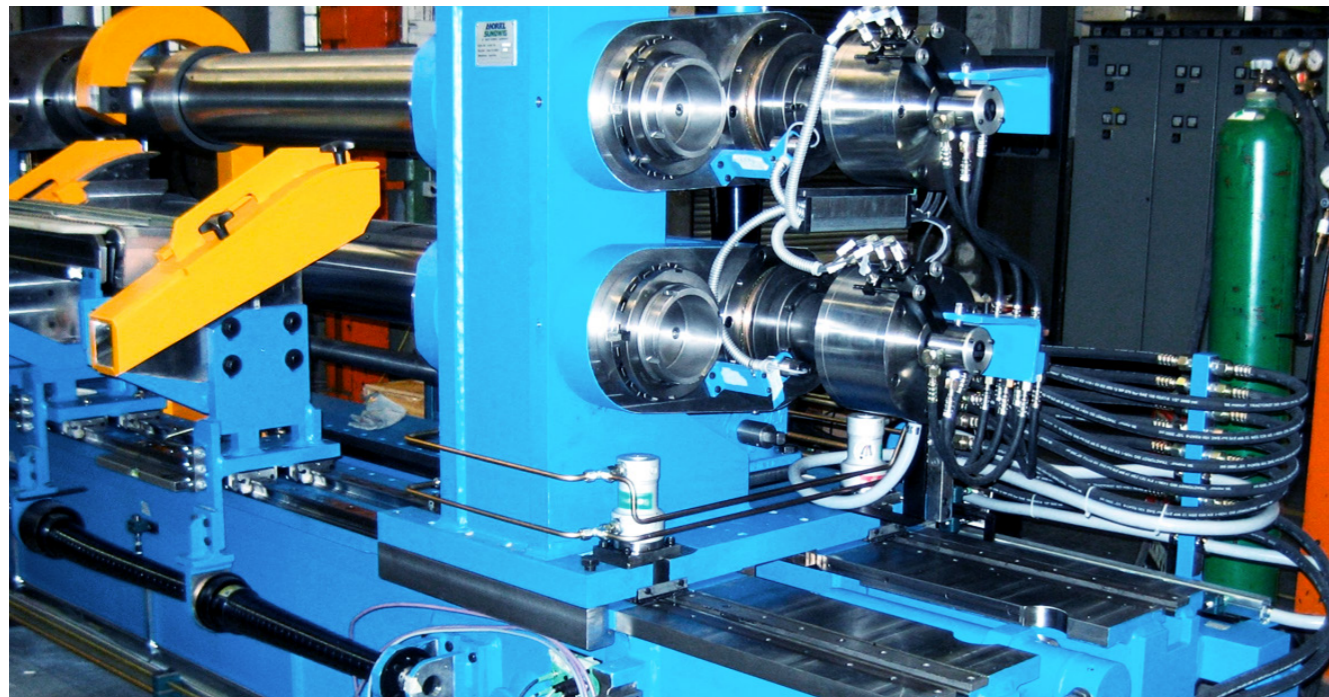
- 创新的解决方案
- 智能自动化
- 高可用性
- 低运行成本



不锈钢纵切线上的重卷组



活套坑设备



全自动刀具更换

## 产线特色

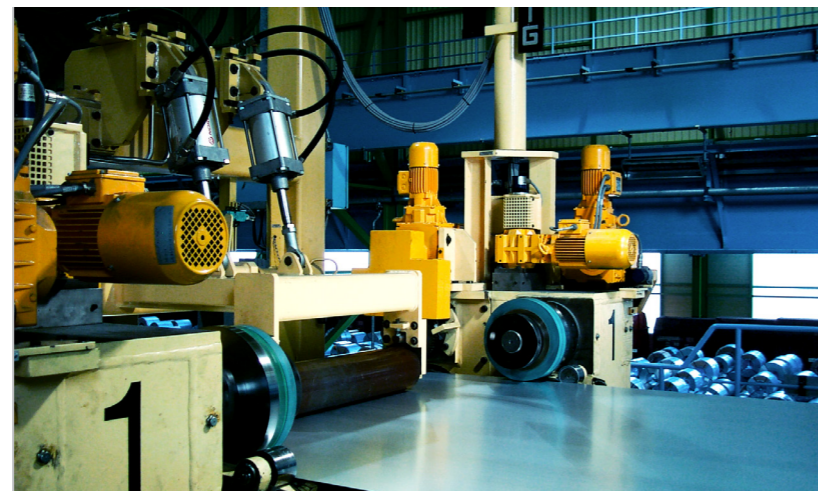
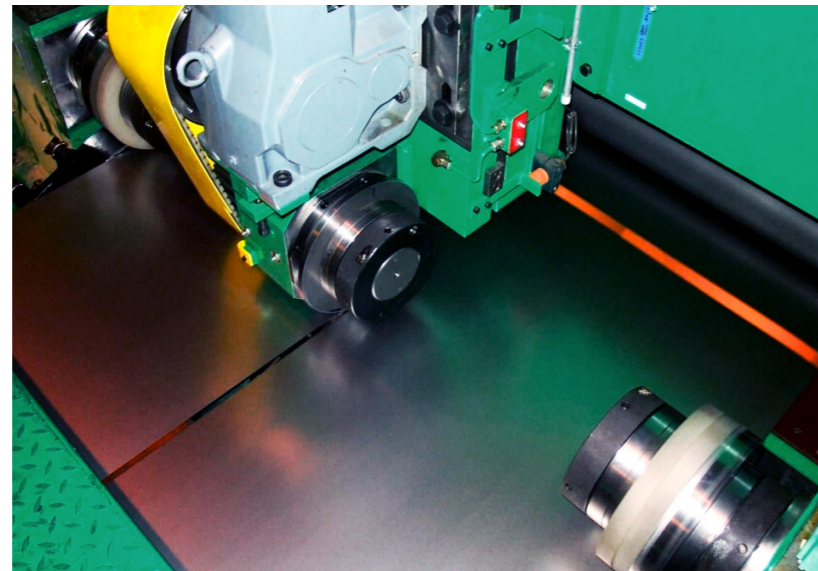
- 全自动带材穿带系统
- 具有高表面质量的带材专用制动装置
- 用于铝工业的非接触式制动装置
- 自动换刀装置
- 带有四倍径向精密轴承的刀轴
- 刀具在刀杆上的自动夹紧及松开装置
- 自动带材输送系统
- 全自动捆扎(森德威专利)
- 带有自动进料的地下废料卷球机(森德威专利)



用于热轧带材配备自动换刀转盘的纵切机

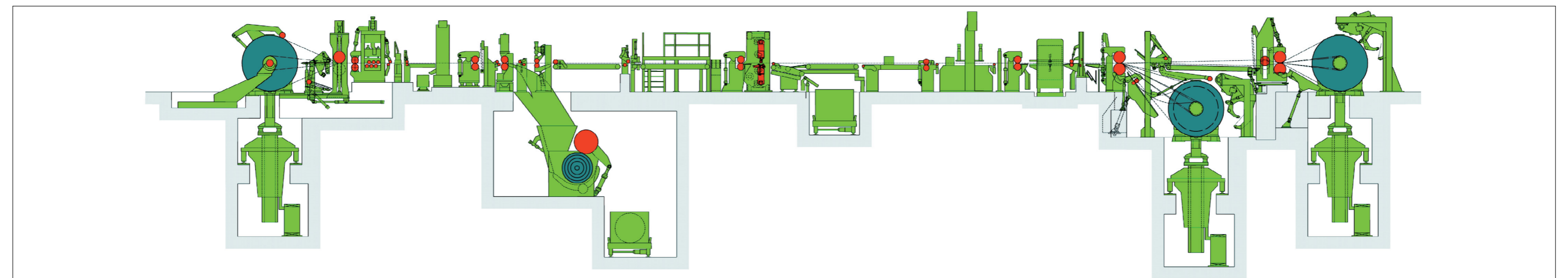
# 检查、重卷及切边线

高吞吐量生产且保证高品质的最终产品是安德里茨森德威生产线的一大亮点。这些生产线用于汽车工业冷轧宽带材的加工，也适用于所有其他产品范围。带材宽度在650 - 2350毫米之间，厚度在0.1-6.0毫米之间，可在安德里茨森德威生产线上以高达1500米/分钟的速度进行切边和重卷。



- A 带有中剪的重卷线
- B 切边剪
- C 双头切边剪

典型的纵切线布局

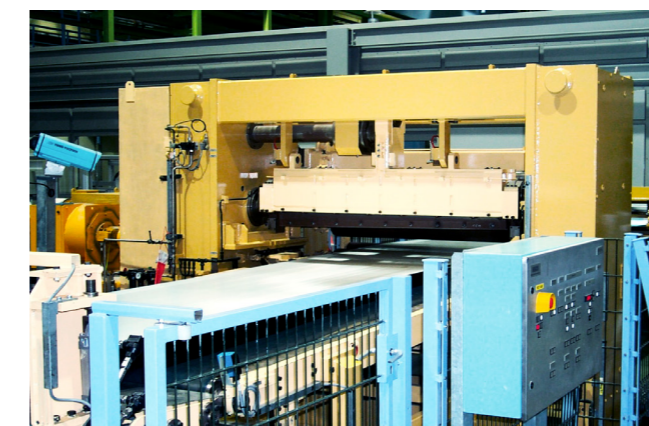


# 具有专利技术的单体设备 确保最大限度的灵活性

## 产线特色

- 高度自动化,减少非生产时间
- 单独的料卷准备系统
- 自动的直头机和用于上开卷和下开卷开卷机的输送系统(森德威专利)
- 切边剪前的带材运输控制系统采用纠偏辊组和夹送辊组复合的方式
- 带有高精度轴承的切边剪,可通过180°旋转切边以达到几乎无毛刺的边部,而且全自动的调节系统可以调节带材宽度,刀具间隙和重叠量

- 带有驱动边界盘的废边卷球机(森德威专利)确保全自动操作,无需人工干预
- 采用特殊照明技术的带材检验系统
- 对于缺陷带材可连续操作的剪板机
- 集成式焊机系统
- 两个取卷机以提高灵活度
- 非接触式贴标设备
- 静电带材涂油设备
- 产品由主机跟踪监测



用于检查线的旋转式快速碎边剪



带材表面检查



## 安德里茨金属

安德里茨金属通过收购舒勒集团(Schuler Group)成为金属成形设备领域技术的全球市场领导者,并持有舒勒集团95%以上的股份。舒勒为整个金属成形行业提供冲床、自动化解决方案、模具、工艺技术和服务。客户包括汽车制造商及其供应商,以及锻造、家用电器、包装、能源和电子行业的公司。舒勒也是铸币技术的市场领导者,并为各种高科技领域提供系统解决方案。

此外,安德里茨金属是全球领先的冷轧带材生产及加工生产线的领先供应商之一,可生产加工的金属种类包含碳钢、不锈钢、铝及其他有色金属。其生产线包括酸洗、冷轧、退火和热处理、表面处理、带材涂层和精整线、冲压和深冲以及酸再生等设备。公司还为钢铁、铜、铝等行业提供交钥匙方式工业炉系统,以及供应烧嘴和耐火材料产品、焊接系统以及为金属加工行业提供综合的服务。

### ENGINEERED SUCCESS FOR FLAT PRODUCT PROCESSING

#### GERMANY

ANDRITZ Metals Germany GmbH

p: +49 2372 54-0

finishing.lines@andritz.com

[ANDRITZ.COM/METALS](https://www.andritz.com/metals)

# ANDRITZ

All data, information, statements, photographs and graphic illustrations in this leaflet are without any obligation and raise no liabilities to or form part of any sales contracts of ANDRITZ AG or any affiliates for equipment and/or systems referred to herein. © ANDRITZ AG 2022. All rights reserved. No part of this copyrighted work may be reproduced, modified or distributed in any form or by any means, or stored in any database or retrieval system, without the prior written permission of ANDRITZ AG or its affiliates. Any such unauthorized use for any purpose is a violation of the relevant copyright laws. ANDRITZ AG, Stattegger Strasse 18, 8045 Graz, Austria. AM.FL/03.2022 CN

