



PRESSE-INFORMATION

ANDRITZ liefert komplette Zellstofffabrik an Liansheng Pulp & Paper (Zhangzhou) Co., Ltd., China

GRAZ, 21. MÄRZ 2022. Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ erhielt vom chinesischen Papier- und Zellstoffproduzenten Liansheng Pulp & Paper den Auftrag zur Lieferung höchst ressourcenschonender Technologien für ein neues Zellstoffwerk in Zhangzhou, Provinz Fujian, China. ANDRITZ wird modernste umweltfreundliche Technologien für alle Hauptprozessinseln der Faserproduktions- und Chemikalienrückgewinnungsanlage liefern und unterstützt damit Liansheng Pulp & Paper bei der Erreichung der gesetzten Nachhaltigkeits- und Finanzziele. Die Inbetriebnahme ist für Mitte 2024 geplant.

Der ANDRITZ-Lieferumfang inkludiert:

- **Hackschnitzeltransport** bestehend aus acht ANDRITZ 360° Hackschnitzzellagerungs- und -entnahmesystemen sowie Hackschnitzelsortierungssystemen. Der Hackschnitzeltransport wird sowohl die Zellstoff- als auch die Holzstofflinie des Werks beliefern. Die von ANDRITZ gelieferten Hackschnitzzellagerungs- und -entnahmesysteme werden jeweils eine Kapazität von 387.000 m³ aufweisen und sind die größten ihrer Art weltweit. Sie werden bei der Mischung und Homogenisierung der Hackschnitzel vor der Faserlinie nach dem FIFO-Prinzip arbeiten. Die Lieferung enthält auch Entnahmeschnecken für das Biomasselager.
- Eine komplette **Faserlinie**, ausgestattet mit der Compact Press-Waschpressentechnologie, die Zellstoff mit einem Weißegrad von mehr als 91% ISO produziert. Die Lieferung umfasst modernste LoSolids kontinuierliche Kochung, Sortierung, Braunstoff- und Sauerstoffnachwäsche mit Compact-Pressen sowie eine zweistufige Sauerstoffdelignifizierung und eine vierstufige ECF-Bleichanlage mit Compact-Pressen. Das breite Spektrum an ANDRITZ-Wäschertechnologien ermöglicht eine höchst umweltfreundliche Leistung, die genau auf die Kundenanforderungen zugeschnitten ist.
- **Zwei Sortiersysteme** für die Zellstofftrocknungslinie sowie für die Naßstapel- und Papiermaschinen.
- Eine energieeffiziente **Eindampfanlage** zur Konzentration der Lauge auf 85% TS (ohne Asche) durch eine maßgeschneiderte Prozesslösung, die eine hohe Verfügbarkeit sicherstellt sowie die gesamte Produktion und Effizienz der Anlage steigert. Die ANDRITZ-Lamellenheizflächen, die leicht zu reinigen sind, sorgen für eine hohe Verfügbarkeit und einfachen Betrieb der Anlage.



- **Flugasche-Rekristallisationsverfahren (ARC – Ash Re-Crystallization)** für die Verarbeitung der Asche aus dem Elektrofilter durch Senkung des Chlorid- und Kaliumgehalts bei gleichzeitiger Rückgewinnung von Natrium und Sulfat. Das ARC-Verfahren von ANDRITZ basiert auf der Verdampfungskristallisation, die die kostengünstige Technologie der mechanischen Dampfkompensation (MVR – mechanical vapor recompression) als Wärmequelle einsetzt. In den letzten Jahren lieferte ANDRITZ mehrere ARC-Systeme für verschiedene Zellstofffabriken in China.
- Der größte **HERB-Rückgewinnungskessel** Chinas – mit Dampf bei 515°C und 105 bar(a) in der Turbine – enthält energieeffiziente Rauchgaskühlungs- und Speisewasservorheiztechnologien zur Maximierung der Dampfproduktion für die Stromerzeugung. Der moderne HERB-Rückgewinnungskessel ist dank der guten Reinigungsfähigkeit für längere Betriebszeiten konzipiert.
- Eine komplette **Weißlaugenanlage** mit **Gasifizierungssystem**, die einen fossilfreien Betrieb der Drehrohröfen mit optimierter CO₂-Bilanz der Zellstofffabrik ermöglicht. Die neue Kaustifizierungsanlage umfasst eine effiziente Grünlaugenbehandlung mittels drei LimeGreen-Filter für die Grünlaugenfiltration sowie zwei Zentrifugen für die Verarbeitung von Grünlaugenrückständen, die saubere Grünlauge mit minimaler Abfallmenge für die Deponie produzieren. Diese neue Einzeldrehrohröfenanlage wird die größte Kapazität weltweit aufweisen und ist mit dem ANDRITZ LimeFlash H Zuführkopf ausgestattet. LimeFlash-H ist eine neue Technologie für die Zuführseite zur Maximierung der Effizienz des Drehrohröfens. Der Fokus ist, die Kapazität von Drehrohröfen zu erhöhen und gleichzeitig den Energieverbrauch zu senken.

Die Biomassekesselanlage wird die größte Anlage ihrer Art weltweit sein, die einen Drehrohröfen beschickt. Die Lieferung umfasst die CFB-Gasifizierungsanlage mit Biomasse- und Aschetransportsystemen sowie einem Bandtrockner. Der Biomasseeintrag enthält ein Gemisch aus Eukalyptus- und Akazienholzsnitzeln und Rinden.
- Verbrennungssystem für **nicht-kondensierbare Gase** (NCG) fabriksweit. Das Verbrennungssystem ermöglicht eine sichere und umweltfreundliche Behandlung aller Arten von verdünnten oder konzentrierten geruchsbelasteten und giftigen Gasen und entspricht somit den strengsten umwelttechnischen und gesellschaftlichen Anforderungen. Das NKG-Verbrennungssystem basiert auf dem A-Recovery+ Konzept von ANDRITZ, das auf die Verwendung der Nebenströme im Rückgewinnungszyklus fokussiert.
- Zwei **Stirox-Systeme** (WLOx). Das Stirox-System von ANDRITZ weist eine höhere Reaktionseffizienz auf, damit die chemische Bilanz der Zellstofffabrik beibehalten wird.

– Ende –



Seite: 3 (von 3)



Starke Geschäftspartner: Thomas Schmitz, Geschäftsführer ANDRITZ China (links) und Chen Jiayu, Vorstandsvorsitzender und Haupteigentümer von Liansheng

DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND FOTO

Presse-Information und Foto stehen unter [andritz.com/news-de](https://www.andritz.com/news-de) zum Download zur Verfügung. Honorarfreie Veröffentlichung des Fotos unter der Quellenangabe "Foto: ANDRITZ".

FÜR WEITERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE BITTE:

Dr. Michael Buchbauer
Head of Corporate Communications
michael.buchbauer@andritz.com
[andritz.com](https://www.andritz.com)

ANDRITZ-GRUPPE

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert ein breites Portfolio an innovativen Anlagen, Ausrüstungen, Systemen, Serviceleistungen und digitalen Lösungen für verschiedenste Industrien und Endmärkte. In allen seinen vier Geschäftsbereichen – Pulp & Paper, Metals, Hydro und Separation – zählt ANDRITZ zu den Weltmarktführern. Technologieführerschaft, globale Präsenz sowie Nachhaltigkeit sind die wesentlichen Eckpfeiler der auf langfristig profitables Wachstum ausgerichteten Unternehmensstrategie. Der börsennotierte Konzern hat rund 26.800 Beschäftigte und über 280 Standorte in mehr als 40 Ländern.

ANDRITZ PULP & PAPER

ANDRITZ Pulp & Paper liefert nachhaltige Technologien, Automatisierungs- und Servicelösungen für die Erzeugung aller Arten von Faserstoffen, Tissue, Papier und Karton. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die maximale Ausnutzung von Rohstoffen, die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungsstrategien und den autonomen Anlagenbetrieb. Zum Geschäftsbereich gehören auch Kessel für die Energieerzeugung, Rauchgasreinigungsanlagen, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-Produktionssysteme (MDF) sowie Recycling- und Zerkleinerungslösungen für zahlreiche Abfälle. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.