



## PRESSE-INFORMATION

# VIB-Rückbefeuchtungssystem von ANDRITZ verbessert die Dekorpapierproduktion

*GRAZ, 2. MAI 2022.* Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ bietet mit **VIB MoistureTech** eine innovative Lösung zur Verbesserung der Feuchteigenschaften von empfindlichen Papiersorten – insbesondere von Dekorpapier – an. Mit dieser anspruchsvollen Technologie, bei der ANDRITZ Marktführer ist, können Kunden Fasern und Energie einsparen.

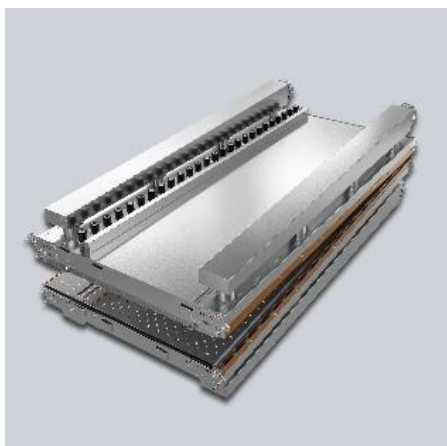
### **Besondere Anforderungen bei der Herstellung von Dekorpapier**

Dekorpapiere werden hauptsächlich in der Möbelindustrie zur Herstellung von Dekorplatten verwendet. Dabei werden sie im Rotationstiefdruck mit Strukturen oder anderen Mustern bedruckt. Anschließend wird das Papier mit Harz imprägniert und auf die Holzwerkstoffplatte gepresst. Diese Anwendung stellt exakte Anforderungen an das Papier: eine hohe Dimensionsstabilität bei gleichmäßiger Harzdurchdringung und ausgezeichneter Bedruckbarkeit. Außerdem ist eine hohe Opazität für eine ausreichende Abdeckung des Trägermaterials notwendig. Um eine ausgezeichnete Bedruckbarkeit zu erreichen, ist eine hohe Glätte der Papieroberfläche erforderlich, die durch eine Soft-Online-Kalandrierung mit einem Soft- oder Multi-Nip-Kalender erreicht werden kann. Aufgrund des hohen Anteils von Harzen für die Nassfestigkeit ist das Papier vollständig trocken, wenn es die Trockenpartie verlässt. Es muss wieder befeuchtet werden.

### **Verbesserte Feuchteigenschaft der Papierbahn**

VIB MoistureTech von ANDRITZ ist ein System zur Rückbefeuchtung bei empfindlichen Papiersorten und wurde speziell für diese Anwendung entwickelt. Dekorpapier wird am Ende der Trockenpartie mit Kühlwalzen auf 40°C heruntergekühlt und anschließend mit Dampf befeuchtet. Bei der Wiederbefeuchtung mit Dampf müssen zwei wichtige Punkte beachtet werden: Der Dampf muss gleichmäßig über die Oberfläche der Papierbahn verteilt werden und zudem absolut tropfenfrei sein. Steuerbare Zonen für den tropfenfreien Dampfauftrag garantieren gleichmäßige Glätte- und Glanzprofile der Papieroberfläche. Zusätzliche Verweilzonen sorgen für höchste Effizienz bei der Rückbefeuchtung. Eingebaut wird der VIB MoistureTech zwischen Trockenpartie und Kalender in vertikaler oder horizontaler Position. Der VIB MoistureTech kann auch für die Wiederbefeuchtung und Planlagesteuerung von laminierten Papieren und Silikonpapieren verwendet werden.

– Ende –



VIB MoistureTech von ANDRITZ

#### **DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND FOTO**

Presse-Information und Foto stehen unter [andritz.com/news-de](https://andritz.com/news-de) zum Download zur Verfügung.  
Honorarfreie Veröffentlichung des Fotos unter der Quellenangabe "Foto: ANDRITZ".

#### **FÜR WEITERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE BITTE:**

Dr. Michael Buchbauer  
Head of Corporate Communications  
[michael.buchbauer@andritz.com](mailto:michael.buchbauer@andritz.com)  
[andritz.com](https://andritz.com)

#### **ANDRITZ-GRUPPE**

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert ein breites Portfolio an innovativen Anlagen, Ausrüstungen, Systemen, Serviceleistungen und digitalen Lösungen für verschiedenste Industrien und Endmärkte. In allen seinen vier Geschäftsbereichen – Pulp & Paper, Metals, Hydro und Separation – zählt ANDRITZ zu den Weltmarktführern. Technologieführerschaft, globale Präsenz sowie Nachhaltigkeit sind die wesentlichen Eckpfeiler der auf langfristig profitables Wachstum ausgerichteten Unternehmensstrategie. Der börsennotierte Konzern hat rund 27.100 Beschäftigte und über 280 Standorte in mehr als 40 Ländern.

#### **ANDRITZ PULP & PAPER**

ANDRITZ Pulp & Paper liefert nachhaltige Technologien, Automatisierungs- und Servicelösungen für die Erzeugung aller Arten von Faserstoffen, Tissue, Papier und Karton. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die maximale Ausnutzung von Rohstoffen, die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungsstrategien und den autonomen Anlagenbetrieb. Zum Geschäftsbereich gehören auch Kessel für die Energieerzeugung, Rauchgasreinigungsanlagen, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-Produktionssysteme (MDF) sowie Recycling- und Zerkleinerungslösungen für zahlreiche Abfälle. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.