



## PRESSE-INFORMATION

# ANDRITZ setzt Viskosezellstoffproduktionsanlage für das Projekt „STAR“ von BRACELL, Brasilien, erfolgreich in Betrieb

**GRAZ, 18. MAI 2021.** Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ hat eine umweltfreundliche Produktionsanlage für Viskosezellstoff beim Projekt „STAR“ von Bracell in Lençóis Paulista, São Paulo, erfolgreich in Betrieb genommen. Eine der beiden im September 2021 erfolgreich in Betrieb gesetzten, flexiblen Faserlinien für Hartholz wurde im April 2022 von Kraft- auf Viskosezellstoffproduktion umgestellt. Eine hohe Kapazität mit ausgezeichneter Qualität wurde binnen einiger weniger Tage nach der Umstellung erreicht.

Für dieses zukunftsweisende Projekt setzt ANDRITZ seine selbstentwickelte, kontinuierliche Kraft- und Viskosezellstofftechnologie A-ConFlex™ ein. Sie ermöglicht volle Flexibilität bei der Produktion und kann innerhalb sehr kurzer Zeit von hochwertigem Kraft- zu Viskosezellstoff umgestellt werden, je nach Marktbedarf.

Das weltweit größte ANDRITZ-Zellstofftrocknungssystem mit zwei energieeffizienten Zellstofftrocknungslinien, die eine effiziente und sehr schnelle Umstellung zwischen Viskose- und Kraftzellstoffproduktion ermöglichen, wurde ebenfalls für das Werk geliefert.

Das Projekt „STAR“ ist eines der größten und nachhaltigsten Zellstoffwerke weltweit und entspricht den höchsten Umweltstandards. Das Werk umfasst zwei flexible, umweltfreundliche Faserlinien für Hartholz mit einer Gesamtkapazität von 2,6 bis 2,8 Millionen Jahrestonnen gebleichten Kraftzellstoff oder 1,5 Millionen Jahrestonnen Viskosezellstoff, der aus nachhaltig angebautem Eukalyptus hergestellt wird.

Per Lindblom, Vice President von Bracell, sagt, *„Wir freuen uns und sind stolz, dass wir die weltweit größte und umweltfreundlichste Kocherlinie mit der bewährten ANDRITZ-Technologie für Viskosezellstoff im Werk Bracell in São Paulo haben. Nach der Umstellung nahmen wir den Betrieb schnell auf und produzierten bald Zellstoff höchster Qualität. Dieser Erfolg ist eindeutig auf die enge Zusammenarbeit zwischen Bracell und ANDRITZ sowie das sich gegenseitig ergänzende Fachwissen beider Unternehmen im Bereich der Viskosezellstofftechnologie und -produktion zurückzuführen.“*

Mit dieser Inbetriebnahme bestätigt ANDRITZ erneut seine Position als einziger Technologielieferant mit soliden Referenzen und Erfahrung beim kontinuierlichen Kochen von Viskosezellstoff.





Der ANDRITZ-Lieferumfang enthält:

- eine komplette Holzverarbeitungsanlage mit höher Kapazität – ergänzt durch hochmoderne ANDRITZ-Holzverarbeitungslösungen für eine optimale Hackschnitzelqualität,
- zwei flexible Faserlinien mit DD-Wäschertechnologie, die niedrige Betriebskosten, geringe Emissionen, extrem hohe Wascheffizienz sowie eine ausgezeichnete Faserqualität sicherstellen,
- das weltgrößte Zellstofftrocknungssystem, ausgestattet mit der Metris DryQ intelligenten Zellstofftrocknungslösung,
- den weltweit größten HERB-Rückgewinnungskessel von ANDRITZ, mit einer Kapazität von 13.000 Tagedonnen,
- ein System zur Behandlung nicht-kondensierbarer Gase (NKG).

– Ende –



ANDRITZ setzte September 2021 zwei umweltfreundliche Produktionslinien für Zellstoff aus Hartholz für das brasilianische Projekt „STAR“ in Betrieb.



### **DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND FOTO**

Presse-Information und Foto stehen unter [andritz.com/news-de](https://andritz.com/news-de) zum Download zur Verfügung.  
Honorarfreie Veröffentlichung des Fotos unter der Quellenangabe "Foto: ANDRITZ".

### **FÜR WEITERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE BITTE:**

Dr. Michael Buchbauer  
Head of Corporate Communications  
[michael.buchbauer@andritz.com](mailto:michael.buchbauer@andritz.com)  
[andritz.com](https://andritz.com)

### **ANDRITZ-GRUPPE**

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert ein breites Portfolio an innovativen Anlagen, Ausrüstungen, Systemen, Serviceleistungen und digitalen Lösungen für verschiedenste Industrien und Endmärkte. In allen seinen vier Geschäftsbereichen – Pulp & Paper, Metals, Hydro und Separation – zählt ANDRITZ zu den Weltmarktführern. Technologieführerschaft, globale Präsenz sowie Nachhaltigkeit sind die wesentlichen Eckpfeiler der auf langfristig profitables Wachstum ausgerichteten Unternehmensstrategie. Der börsennotierte Konzern hat rund 27.100 Beschäftigte und über 280 Standorte in mehr als 40 Ländern.

### **ANDRITZ PULP & PAPER**

ANDRITZ Pulp & Paper liefert nachhaltige Technologien, Automatisierungs- und Servicelösungen für die Erzeugung aller Arten von Faserstoffen, Tissue, Papier und Karton. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die maximale Ausnutzung von Rohstoffen, die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungsstrategien und den autonomen Anlagenbetrieb. Zum Geschäftsbereich gehören auch Kessel für die Energieerzeugung, Rauchgasreinigungsanlagen, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-Produktionssysteme (MDF) sowie Recycling- und Zerkleinerungslösungen für zahlreiche Abfälle. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.