



PRESSE-INFORMATION

ANDRITZ präsentiert intelligente Entwässerungs- und Trocknungslösungen für die Chemieproduktion auf der ACHEMA 2022

GRAZ, 24. MAI 2021. Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ stellt seine breite Palette an bewährten und neuen Technologien, Dienstleistungen und Automatisierungslösungen für die chemische und pharmazeutische Industrie auf der ACHEMA 2022, Halle 12.0, Stand C19, in Frankfurt/Main, Deutschland aus.

SCHWERPUNKTE:

- Die neu eingeführte **ANDRITZ-Siebschneckenzentrifuge HX**, die für **flexibles Entwässern** auch unter schwierigen Zufuhrbedingungen konzipiert wurde. Diese Zentrifuge ist für die Verarbeitung von chemischen Grundprodukten und Agrochemikalien besonders geeignet. Die Kombination von innovativen Funktionen wie der Modulbauweise der Schnecke und einer Express Cartridge mit bewährten Lösungen wie dem Gentle Feeder™-Füllsystem erhöhen sowohl die Verfügbarkeit als auch die Produktqualität.
- **Krauss-Maffei Dynamic Crossflow Filter DCF** – eine Technologie, die sich für die Klärung von Flüssigkeiten sowie das Konzentrieren und Waschen von Feststoffen als geeignet erwiesen hat. Sie steigert den Ertrag und die Produktqualität für eine Vielzahl von chemischen und pharmazeutischen Produkten.
- **Nachhaltige Lösungen**, die den Verbrauch wertvoller Ressourcen reduzieren oder Nebenströme wiederverwenden, wie **Prozesslösungen für Zero Liquid Discharge**, die **ecoOne Pusher Centrifuge** (eine Schubzentrifuge mit kombiniertem Schub- und Antriebsmotor, der den Energieverbrauch deutlich senkt), die **Dekanterzentrifuge ACZ für das Recyceln von Kunststoffen**, oder **Metris addIQ RheoScan**, ein KI-unterstütztes Tool für effiziente, automatische Flockungsmitteldosierung.
- Umfangreiche und effiziente **mechanische Entwässerungstechnologien** wie Dekanter-, Schub- und Schälzentrifugen (einschließlich Spezialprodukte wie die PUREVO Pharma-Schälzentrifuge) sowie Trommelfilter, Filter- und Bandpressen zur Klärung von Flüssigkeiten, Schlammeindickung und Abscheidung von Feststoffen.
- Ein komplettes Portfolio an gut bewährten und verlässlichen **thermischen Trocknungssystemen** wie Helix-, Teller-, Schaufel-, Trommel- und Fließbettrocknern.





Seite: 2 (von 3)

- Einstufige **Kreiselpumpen** für verschiedene industrielle Anwendungen, mit **Metris PumpKit** - die digitale Lösung für die Echtzeit-Kommunikation mit Ihrer Pumpe.
- Modernste **Automatisierungs- und Digitalisierungstechnologien** für neue und bestehende Anlagen zur Effizienzoptimierung und Gewinnmaximierung sowie **Serviceleistungen**, die von Ersatzteilen, Modernisierungen und Leihmaschinen bis zu Serviceverträgen, Prozessoptimierungen und Schulungsprogrammen alles beinhalten.

– Ende –



ANDRITZ-Siebschneckenzenrifuge HX

DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND FOTO

Presse-Information und Foto stehen unter andritz.com/news-de zum Download zur Verfügung.
Honorarfreie Veröffentlichung des Fotos unter der Quellenangabe "Foto: ANDRITZ".

FÜR WEITERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE BITTE:

Dr. Michael Buchbauer
Head of Corporate Communications
michael.buchbauer@andritz.com
andritz.com



ANDRITZ-GRUPPE

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert ein breites Portfolio an innovativen Anlagen, Ausrüstungen, Systemen, Serviceleistungen und digitalen Lösungen für verschiedenste Industrien und Endmärkte. In allen seinen vier Geschäftsbereichen – Pulp & Paper, Metals, Hydro und Separation – zählt ANDRITZ zu den Weltmarktführern. Technologieführerschaft, globale Präsenz sowie Nachhaltigkeit sind die wesentlichen Eckpfeiler der auf langfristig profitables Wachstum ausgerichteten Unternehmensstrategie. Der börsennotierte Konzern hat rund 27.100 Beschäftigte und über 280 Standorte in mehr als 40 Ländern.

ANDRITZ SEPARATION

ANDRITZ Separation ist Anbieter von mechanischen und thermischen Technologien und Serviceleistungen sowie zugehörigen Automatisierungslösungen im Bereich der Fest-Flüssig-Trennung und beliefert die Chemie-, Umwelt-, Lebensmittel-, Bergbau- und Mineralienindustrie. Die maßgeschneiderten, innovativen Kundenlösungen zielen auf die Minimierung des Ressourceneinsatzes sowie höchste Prozesseffizienz ab und tragen so maßgeblich zu einem nachhaltigen Schutz der Umwelt bei. Der Geschäftsbereich bietet darüber hinaus auch Technologien und Serviceleistungen für die Produktion von Tierfutter- und Biomassepellets an.

ANDRITZ HYDRO

ANDRITZ Hydro zählt zu den weltweit führenden Anbietern von elektromechanischen Ausrüstungen und Serviceleistungen für Wasserkraftwerke. Mit mehr als 180 Jahren Erfahrung und einer installierten Kapazität von weltweit mehr als 470 Gigawatt bietet der Geschäftsbereich Gesamtlösungen für Wasserkraftwerke jeglicher Größe sowie Serviceleistungen für Anlagendiagnosen, Sanierung, Modernisierung und Leistungssteigerung bestehender Wasserkraftwerke. Pumpen für Bewässerung, Wasserversorgung und Hochwassermanagement sowie Turbogeneratoren ergänzen das Portfolio des Geschäftsbereichs.