



PRESSE-INFORMATION

ANDRITZ liefert Biomethanolaufbereitungsanlage für Veolia in Äänekoski, Finnland

GRAZ, 2. JUNI 2022. Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ erhielt von Veolia Services Suomi, einem Unternehmen der Veolia Gruppe, den Auftrag zur Lieferung einer Biomethanolaufbereitungsanlage. Die Anlage, die in das Bioproduktwerk von Metsä Fibre in Äänekoski, Finnland, integriert wird, raffiniert das in der Zellstoffproduktion anfallende Rohmethanol zu kommerziellem Biomethanol.

Die Biomethanolaufbereitungsanlage wird für eine jährliche Produktion von 12.000 Tonnen Biomethanol ausgelegt, womit sie nach Inbetriebnahme – geplant für 2024 – die weltweit größte ihrer Art sein wird. Der ANDRITZ-Lieferumfang für Veolia umfasst Prozess-Design und die komplette Lieferung auf EPC-Basis – ohne Bauarbeiten.

Der Aufbereitungsprozess für Biomethanol ist Teil der ANDRITZ-Initiative „CircleToZero“, die auf die komplette Eliminierung von Emissionen und Abfall in Zellstofffabriken abzielt, und besteht aus einem patentierten Extraktionsverfahren zur Produktion von kommerziellem Biomethanol. CircleToZero bietet auch Lösungen der nächsten Generation für den chemischen Rückgewinnungskreislauf in Zellstoffwerken, mit dem Ziel, die Nebenströme aus der Zellstoffproduktion bestmöglich zu verwenden.

Die Biomethanolaufbereitungsanlage ist eine Schlüsselkomponente im Prozess für die nachhaltige Produktion von Biomethanol aus erneuerbaren Rohstoffen. Das fossilfreie Biomethanol kann bei Anwendungen im Zellstoffwerk selbst oder als Ersatz für fossiles Methanol im Transportbereich (Biodiesel) und als chemischer Grundstoff eingesetzt werden.

Mit der weltweit größten, fossilfreien Biomethanolanlage dieser Art unterstützen Veolia und die herausragende Technologie von ANDRITZ tatkräftig die weitere Entwicklung des einzigartigen Konzepts eines Bioproduktwerks von Metsä Fibre, das eine effiziente Verwendung von Rohstoffen mit Umwelt- und Energieeffizienz verbindet. Im Sinne der Grundsätze der Kreislaufwirtschaft werden Nebenströme aus der Produktion – in diesem Fall Rohmethanol – zur Herstellung von Produkten mit höchstem Mehrwert eingesetzt und aufgewertet.

„Veolia schätzt außerordentlich, wie diese industrielle Partnerschaft auf Basis einer gemeinsamen Vision entwickelt wurde, natürliche Ressourcen effizienter einzusetzen und bestehende Nebenströme zu neuen, nachhaltigen Bioprodukten aufzubereiten, die fossile Energieträger und Rohstoffe ersetzen können“, sagt Jacob Illeris, Direktor Business Development, Veolia Nordic.

– Ende –





Mit der Lieferung einer Biomethanolaufbereitungsanlage an Veolia unterstützt ANDRITZ das Bestreben von Metsä Fibre, sein einzigartiges Konzept eines Bioproduktwerks weiterzuentwickeln. Die Anlage wird in das Bioproduktwerk von Metsä Fibre in Äänekoski integriert.

DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND FOTO

Presse-Information und Foto stehen unter andritz.com/news-de zum Download zur Verfügung. Honorarfreie Veröffentlichung des Fotos unter der Quellenangabe "Foto: ANDRITZ".

FÜR WEITERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE BITTE:

Dr. Michael Buchbauer
Head of Corporate Communications
michael.buchbauer@andritz.com
andritz.com



ANDRITZ-GRUPPE

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert ein breites Portfolio an innovativen Anlagen, Ausrüstungen, Systemen, Serviceleistungen und digitalen Lösungen für verschiedenste Industrien und Endmärkte. In allen seinen vier Geschäftsbereichen – Pulp & Paper, Metals, Hydro und Separation – zählt ANDRITZ zu den Weltmarktführern. Technologieführerschaft, globale Präsenz sowie Nachhaltigkeit sind die wesentlichen Eckpfeiler der auf langfristig profitables Wachstum ausgerichteten Unternehmensstrategie. Der börsennotierte Konzern hat rund 27.100 Beschäftigte und über 280 Standorte in mehr als 40 Ländern.

ANDRITZ PULP & PAPER

ANDRITZ Pulp & Paper liefert nachhaltige Technologien, Automatisierungs- und Servicelösungen für die Erzeugung aller Arten von Faserstoffen, Tissue, Papier und Karton. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die maximale Ausnutzung von Rohstoffen, die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungsstrategien und den autonomen Anlagenbetrieb. Zum Geschäftsbereich gehören auch Kessel für die Energieerzeugung, Rauchgasreinigungsanlagen, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-Produktionssysteme (MDF) sowie Recycling- und Zerkleinerungslösungen für zahlreiche Abfälle. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.