



PRESSE-INFORMATION

ANDRITZ liefert Hochtemperatur-Yankee-Haube und Luftsystem an Kartogroup, Spanien

GRAZ, 20. DEZEMBER 2023. Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ erhielt von Kartogroup España S.L. den Auftrag zur Lieferung einer neuen Hochtemperatur-Haube des Typs *PrimeDry Hood HT* und eines Luftsystems für den Umbau einer Tissuemaschine im Werk Burriana, Spanien. Die Inbetriebnahme ist für das erste Quartal 2024 geplant.

Die neue gasbeheizte Haube wird es Kartogroup ermöglichen, eine höhere Trocknungskapazität mit einer Ausblastemperatur von 530°C, eine höhere Wärmeübertragungsrate und eine deutliche Reduzierung des Energieverbrauchs pro Tonne produzierten Papiers zu erreichen.

Beim Umbau der Trockenpartie kommen modernste Lösungen zum Einsatz, darunter eine optimierte Ausblasverteilung der Haubendüsenkästen, ein Wärmerückgewinnungssystem, ein modernes Brennermanagementsystem und eine Stahlzylinder-Deckelisolierung. Diese Lösungen, die die neuesten Entwicklungen von ANDRITZ im Bereich der Tissue-Trocknungstechnologie repräsentieren, sorgen für eine maximale Wärmeübertragungsrate, höhere Sicherheit, niedrigere Emissionen und einen deutlich geringeren Dampfverbrauch.

Der Lieferumfang von ANDRITZ umfasst auch die Montageüberwachung, Funktionstests, Inbetriebnahme und Schulung.

Dieser Auftrag verdeutlicht die gute Geschäftsbeziehung der beiden Unternehmen, die im Jahr 2020 begann, als Kartogroup ANDRITZ einen Turnkey-Auftrag für einen Stahl-Yankee mit Dampf- und Kondensatsystem, zwei Staubabsaugsysteme und einen Luft-Luft-Wärmetauscher erteilte.

Pascual Gómez, COO Kartogroup, sagt: *„Wir vertrauen bei der Modernisierung unserer Maschinen auf das Know-how von ANDRITZ, um eine effizientere und nachhaltigere Tissueproduktion zu erreichen. Die innovative Hochtemperaturhaube erfüllt unsere Anforderungen hinsichtlich Energieeinsparung, hoher thermischer Effizienz und stabiler Trocknungsergebnisse perfekt. Wir freuen uns darauf, unsere Zusammenarbeit mit ANDRITZ im Rahmen neuer F&E-Projekte zum Thema Energieeffizienz im nächsten Jahr fortzusetzen.“*

Kartogroup España S.L., ein Mitglied der Cominter-Gruppe, verfügt über mehr als 40 Jahre Erfahrung im Tissuebereich. In seinen Fabriken in Burriana und Hernani, Spanien, produziert das Unternehmen hochwertige Tissuesorten für Haushalts- und Industrieanwendungen.

– Ende –





PrimeDry Hood HT im Werk von ANDRITZ Novimpianti

DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND FOTO

Presse-Information und Foto stehen unter [andritz.com/news-de](https://www.andritz.com/news-de) zum Download zur Verfügung.
Honorarfreie Veröffentlichung der Fotos unter der Quellenangabe: "Foto: ANDRITZ".

BEI RÜCKFRAGEN KONTAKTIEREN SIE BITTE

Susan Trast

Vice President Group Communications and Marketing

susan.trast@andritz.com

www.andritz.com



ANDRITZ-GRUPPE

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert ein breites Portfolio an innovativen Anlagen, Ausrüstungen, Systemen, Serviceleistungen und digitalen Lösungen für verschiedenste Industrien und Endmärkte. Nachhaltigkeit ist ein wesentlicher Bestandteil der Geschäftsstrategie und der Unternehmenskultur. Mit seinem umfangreichen Portfolio an nachhaltigen Produkten und Lösungen möchte ANDRITZ den größtmöglichen Beitrag zu einer nachhaltigen Zukunft leisten und seinen Kunden bei der Erreichung ihrer Nachhaltigkeitsziele helfen. In allen seinen vier Geschäftsbereichen – Pulp & Paper, Metals, Hydro und Separation – zählt ANDRITZ zu den Weltmarktführern. Technologieführerschaft und globale Präsenz sind wesentliche Eckpfeiler der auf langfristig profitables Wachstum ausgerichteten Unternehmensstrategie. Der börsennotierte Konzern hat rund 30.000 Mitarbeiter und über 280 Standorte in mehr als 40 Ländern.

ANDRITZ PULP & PAPER

ANDRITZ Pulp & Paper liefert nachhaltige Technologien, Automatisierungs- und Servicelösungen für die Erzeugung aller Arten von Faserstoffen, Tissue, Papier und Karton. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungstechnologien und den autonomen Anlagenbetrieb.

Das Produktprogramm umfasst auch Kessel für die Energieerzeugung, Rauchgasreinigungsanlagen, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-(MDF-)Produktionssysteme. Mit den angebotenen Waste-to-Value-Recycling-, -Zerkleinerungs- und -Energieslösungen werden Abfälle und Nebenströme der Produktion nachhaltig in wertvolle Sekundär--Rohstoffe oder Energie umgewandelt. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.