



## PRESSE-INFORMATION

# Hengan-Gruppe, China, nimmt erfolgreich 14. und 15. ANDRITZ-Tissuemaschine in Betrieb

*GRAZ, 26. JÄNNER 2024.* Guangdong Hengan Paper Co., Ltd. hat die beiden neuen ANDRITZ *PrimeLine*-Tissuemaschinen im Werk Yunfu, Guangdong, China, erfolgreich in Betrieb genommen. Hengan betreibt nun 15 ANDRITZ-Tissuemaschinen.

Die beiden Maschinen des Typs *PrimeLine*COMPACT M 1600 haben eine Konstruktionsgeschwindigkeit von 1.700 m/min und eine Arbeitsbreite von 3,65 m. Sie produzieren hochwertiges Tissue für Gesichtstücher, Toilettenpapier, Taschentücher und Servietten basierend auf Marktzellstoff aus Frischfasern.

Der ANDRITZ-Lieferumfang beinhaltet die Stoffauflöser unter der Maschine, bewährte *PrimeFlow*-Stufendiffusor-Stoffaufläufe für exzellente Blattbildungsqualität sowie 18-Fuß-*PrimeDry*-Stahlzylinder mit Saugpresswalzen inklusive Polysoft PU-Bezügen mit erhöhter Linienlast und Dunsthauben für hohe Trocknungskapazität bei geringstem Energieverbrauch.

Wang Xiangyang, Vice President, Hengan-Gruppe, sagt: „Hengan und ANDRITZ arbeiten schon seit mehr als 25 Jahren zusammen. Wir haben nun bereits 15 ANDRITZ-Tissuemaschinen in Betrieb und sind überzeugt, dass die beiden neuen eine ebenso hervorragende Leistung erbringen und auf umweltfreundliche Weise hochqualitatives Tissue herstellen werden.“

Xie Zhengba, Chief Engineer, Guangdong Hengan Paper Co., Ltd., ergänzt: „Vom Projektbeginn bis zur Inbetriebnahme waren wir von den ANDRITZ-Experten sehr beeindruckt. Wenn es notwendig war, haben sie immer rasch und perfekt reagiert. Wir schätzen unsere Partnerschaft sehr.“

Die Hengan-Gruppe wurde 1985 gegründet und ist ein führender chinesischer Hersteller von Haushaltspapiersorten sowie von Damenhygiene- und Babypflegeprodukten.

– Ende –



Erfolgreiche Inbetriebnahme der TM27 PrimeLineCOMPACT M 1600 bei Hengan Paper



Erfolgreiche Inbetriebnahme der TM28 PrimeLineCOMPACT M 1600 bei Hengan Paper



## **DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND FOTO**

Presse-Information und Fotos stehen unter [andritz.com/news-de](https://www.andritz.com/news-de) zum Download zur Verfügung. Honorarfreie Veröffentlichung der Fotos unter der Quellenangabe "Foto: ANDRITZ".

## **BEI RÜCKFRAGEN KONTAKTIEREN SIE BITTE**

Susan Trast

Vice President Group Communications and Marketing

[susan.trast@andritz.com](mailto:susan.trast@andritz.com)

[www.andritz.com](https://www.andritz.com)

## **ANDRITZ-GRUPPE**

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert ein breites Portfolio an innovativen Anlagen, Ausrüstungen, Systemen, Serviceleistungen und digitalen Lösungen für verschiedenste Industrien und Endmärkte. Nachhaltigkeit ist ein wesentlicher Bestandteil der Geschäftsstrategie und der Unternehmenskultur. Mit seinem umfangreichen Portfolio an nachhaltigen Produkten und Lösungen möchte ANDRITZ den größtmöglichen Beitrag zu einer nachhaltigen Zukunft leisten und seine Kunden bei der Erreichung ihrer Nachhaltigkeitsziele unterstützen. In allen seinen vier Geschäftsbereichen – Pulp & Paper, Metals, Hydropower und Environment & Energy – zählt ANDRITZ zu den Weltmarktführern. Technologieführerschaft und globale Präsenz sind wesentliche Eckpfeiler der auf langfristig profitables Wachstum ausgerichteten Unternehmensstrategie. Der börsennotierte Konzern hat rund 30.000 Beschäftigte und über 280 Standorte in mehr als 80 Ländern.

## **ANDRITZ PULP & PAPER**

ANDRITZ Pulp & Paper liefert nachhaltige Technologien, Automatisierungs- und Servicelösungen für die Erzeugung aller Arten von Faserstoffen, Tissue, Papier und Karton. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungstechnologien und den autonomen Anlagenbetrieb.

Das Produktprogramm umfasst auch Kessel für die Energieerzeugung, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-(MDF-)Produktionssysteme. Mit den angebotenen Waste-to-Value-Recycling-, -Zerkleinerungs- und -Energieslösungen werden Abfälle und Nebenströme der Produktion nachhaltig in wertvolle Sekundär-Rohstoffe oder Energie umgewandelt. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.