



PRESSE-INFORMATION

ANDRITZ liefert Hochtemperatur-Yankee-Haube und Luftsystem an Northwood Tissue, England

GRAZ, 20. MÄRZ 2024. Northwood Tissue Ltd. hat den internationalen Technologiekonzern ANDRITZ mit der schlüsselfertigen Lieferung einer neuen *PrimeDry*-Hochtemperaturhaube und eines Luftsystems für den Umbau einer Tissuemaschine im Werk in Chesterfield, County Derbyshire, England beauftragt. Die Inbetriebnahme ist für das dritte Quartal 2024 geplant.

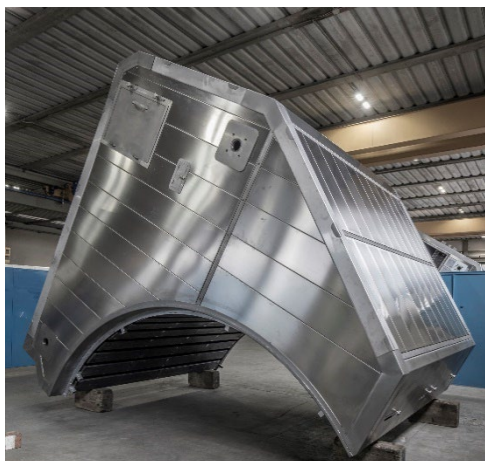
Die neue gasbeheizte *PrimeDry* Hood HT (High-Temperature) von ANDRITZ wird dank einer Ausblastemperatur von bis zu 530 °C eine höhere Trocknungskapazität ermöglichen. Durch die höhere Wärmeübertragungsrate wird sie außerdem zu einer deutlichen Optimierung des Energieeinsatzes pro Tonne produzierten Papiers beitragen.

Der Lieferumfang umfasst auch Montagearbeiten, die Überwachung der mechanischen Montage, Prüfung und Inbetriebnahme. Guido Lenzi, Area Sales Manager bei ANDRITZ Novimpianti, sagt: „Mit diesem Umbau unterstützen wir unseren Kunden bei einer nachhaltigeren und wirtschaftlicheren Tissueproduktion. Wir freuen uns auf die neuerliche Zusammenarbeit – dies ist bereits der zweite Auftrag dieser Art, den wir von Northwood Tissue erhalten haben.“

David Harries, Direktor bei Northwood Tissue ergänzt: „Diese Investition ist ein weiterer Meilenstein bei der Verbesserung unseres CO₂-Fußabdrucks und der betrieblichen Effizienz. ANDRITZ ist ein verlässlicher Partner für Projekte dieser Art und ich freue mich auf die erfolgreiche Fertigstellung.“

Northwood Tissue (Chesterfield) Ltd. ist ein Unternehmen der Northwood Group mit beinahe 50 Jahren Erfahrung im Tissue- und Papiergeschäft. In Werken in Chesterfield, Disley und Lancaster, England, produziert das Unternehmen hochwertige Tissuesorten für Haushalts- und Away-From-Home-Anwendungen. Die Gruppe verfügt in Großbritannien und Spanien über Papierproduktionskapazitäten von 100.000 Tonnen pro Jahr, die allesamt in internen Converting-Anlagen weiterverarbeitet werden. Northwood hat eine lange Tradition im Papierrecycling und legt großen Wert auf Nachhaltigkeit in seiner vertikal integrierten Lieferkette.

– Ende –



Fertigung der *PrimeDry Hood HT* bei ANDRITZ Novimpianti

DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND FOTO

Presse-Information und Foto stehen unter andritz.com/news-de zum Download zur Verfügung.
Honorarfreie Veröffentlichung des Fotos unter der Quellenangabe "Foto: ANDRITZ".

FOR FURTHER INFORMATION, PLEASE CONTACT

Susan Trast

Vice President Group Communications and Marketing

susan.trast@andritz.com

andritz.com



ANDRITZ-GRUPPE

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert ein breites Portfolio an innovativen Anlagen, Ausrüstungen, Systemen, Serviceleistungen und digitalen Lösungen für verschiedenste Industrien und Endmärkte. Nachhaltigkeit ist ein wesentlicher Bestandteil der Geschäftsstrategie und der Unternehmenskultur. Mit seinem umfangreichen Portfolio an nachhaltigen Produkten und Lösungen möchte ANDRITZ den größtmöglichen Beitrag zu einer nachhaltigen Zukunft leisten und seine Kunden bei der Erreichung ihrer Nachhaltigkeitsziele unterstützen. In allen seinen vier Geschäftsbereichen – Pulp & Paper, Metals, Hydropower und Environment & Energy – zählt ANDRITZ zu den Weltmarktführern. Technologieführerschaft und globale Präsenz sind wesentliche Eckpfeiler der auf langfristig profitables Wachstum ausgerichteten Unternehmensstrategie. Der börsennotierte Konzern hat rund 30.000 Beschäftigte und über 280 Standorte in mehr als 80 Ländern.

ANDRITZ PULP & PAPER

ANDRITZ Pulp & Paper liefert nachhaltige Technologien, Automatisierungs- und Servicelösungen für die Erzeugung aller Arten von Faserstoffen, Tissue, Papier und Karton. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungstechnologien und den autonomen Anlagenbetrieb.

Das Produktprogramm umfasst auch Kessel für die Energieerzeugung, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-(MDF-)Produktionssysteme. Mit den angebotenen Waste-to-Value-Recycling-, -Zerkleinerungs- und -Energieslösungen werden Abfälle und Nebenströme der Produktion nachhaltig in wertvolle Sekundär-Rohstoffe oder Energie umgewandelt. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.