



PRESSE-INFORMATION

ANDRITZ nimmt komplette Kühlgeräte-Recyclinganlage für Derichebourg España in Betrieb

GRAZ, 10. MAI 2024. Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ hat die Inbetriebnahme einer kompletten Kühlgeräte-Recyclinganlage im Werk von Derichebourg España in Madrid, Spanien, erfolgreich abgeschlossen.

Die neue Recyclinganlage kann bis zu 120 FCKW- und pentanhaltige Kühlschränke pro Stunde verarbeiten. Das Herzstück der Anlage ist ein innovativer ADuro QZ-Zerkleinerer – ein komplett geschlossenes System, das die Kühlschränke durch die Wirkung von Aufprallkräften schnell und sicher in ihre Einzelteile zerlegt. Eine anschließende Matrix-Entgasungseinheit entzieht dem Isolierschaum das klimaschädliche gasförmige Treibmittel. Mit dieser schonenden und umweltfreundlichen Aufbereitungsmethode erfüllen ANDRITZ-Recyclinganlagen für Kühlschränke höchste europäische Umweltstandards. Wertvolle Fraktionen wie Eisen, Kupfer, Aluminium, Kunststoffe und Polyurethan-Schaum werden für die Wiederverwendung verfügbar gemacht.

Ruth Carpallo Sánchez, Engineering Manager bei Derichebourg España, sagt: *„Wir bei Derichebourg España sind bestrebt, so viel Material wie möglich zu recyceln und wiederzuverwenden und unsere Anlagen mit maximaler Effizienz, geringster Umweltbelastung und hohen Sicherheitsstandards zu betreiben. Die Kühlgeräte-Recyclinganlage von ANDRITZ erfüllt all diese Anforderungen perfekt. Es ist gut, einen erfahrenen und zuverlässigen Partner wie ANDRITZ an unserer Seite zu haben, sowohl bei der Projektabwicklung als auch bei der zukünftigen Betreuung.“*

Neben der Zerkleinerungsanlage lieferte ANDRITZ auch die Ausrüstung für die Zuführung der Kühlschränke zum Zerkleinerer, einschließlich der Sicherheitstechnik, sowie die Fördertechnik für den Austrag und den Transport des verarbeiteten Materials zu den nachfolgenden Prozessschritten.

Derichebourg España ist eine Unternehmensgruppe mit mehr als 50 Jahren Erfahrung in der Abfallwirtschaft und im Recycling. Ihr Schwerpunkt ist die Behandlung von Altprodukten aus dem Konsumgüterbereich sowie umfassendes Industrieabfall-Management und Schrott-Recycling.

– Ende –





Seite: 2 (von 3)



Kühlgeräte-Recyclinganlage bei Derichebourg España in Madrid, Spanien

DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND FOTO

Presse-Information und Foto stehen unter andritz.com/news-de zum Download zur Verfügung.
Honorarfreie Veröffentlichung des Fotos unter der Quellenangabe: "Foto: Derichebourg España".

BEI RÜCKFRAGEN KONTAKTIEREN SIE BITTE

Niklas Jelinek

Media Relations

niklas.jelinek@andritz.com

andritz.com



ANDRITZ-GRUPPE

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert ein breites Portfolio an innovativen Anlagen, Ausrüstungen, Systemen, Serviceleistungen und digitalen Lösungen für verschiedenste Industrien und Endmärkte. Nachhaltigkeit ist ein wesentlicher Bestandteil der Geschäftsstrategie und der Unternehmenskultur. Mit seinem umfangreichen Portfolio an nachhaltigen Produkten und Lösungen möchte ANDRITZ den größtmöglichen Beitrag zu einer nachhaltigen Zukunft leisten und seine Kunden bei der Erreichung ihrer Nachhaltigkeitsziele unterstützen. In allen seinen vier Geschäftsbereichen – Pulp & Paper, Metals, Hydropower und Environment & Energy – zählt ANDRITZ zu den Weltmarktführern. Technologieführerschaft und globale Präsenz sind wesentliche Eckpfeiler der auf langfristig profitables Wachstum ausgerichteten Unternehmensstrategie. Der börsennotierte Konzern hat rund 30.000 Beschäftigte und über 280 Standorte in mehr als 80 Ländern.

ANDRITZ PULP & PAPER

ANDRITZ Pulp & Paper liefert nachhaltige Technologien, Automatisierungs- und Servicelösungen für die Erzeugung aller Arten von Faserstoffen, Tissue, Papier und Karton. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungstechnologien und den autonomen Anlagenbetrieb.

Das Produktprogramm umfasst auch Kessel für die Energieerzeugung, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-(MDF-)Produktionssysteme. Mit den angebotenen Waste-to-Value-Recycling-, -Zerkleinerungs- und -Energieslösungen werden Abfälle und Nebenströme der Produktion nachhaltig in wertvolle Sekundär-Rohstoffe oder Energie umgewandelt. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.