



PRESSE-INFORMATION

ANDRITZ liefert Stoffaufbereitungssysteme und die siebente Faserstoff-Linie an Sun Paper in Nanning, China

GRAZ, 23. JÄNNER 2025. Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ hat von Sun Paper Nanning Paper Co., Ltd. den Auftrag zur Lieferung von zwei Stoffaufbereitungssystemen und einer kompletten P-RC APMP-Linie (Pre-Conditioning Refiner Chemical Alkaline Peroxide Mechanical Pulp) für das Werk in Nanning, China, erhalten. Die Inbetriebnahme ist für das dritte Quartal 2025 vorgesehen.

Die neuen Anlagen werden es Nanning Sun Paper ermöglichen, die Leistung der bestehenden Papierproduktionslinien zu steigern und den Energieverbrauch zu senken.

Der Lieferumfang von ANDRITZ umfasst zwei hochmoderne Stoffaufbereitungssysteme, Papiermaschinen-Konstantteile, UTM (under machine pulper)- und Ausschusssysteme zur Versorgung der beiden Papiermaschinen mit Faserstoff höchster Qualität. Die PM11 produziert hochwertigen Testliner mit einer maximalen Kapazität von 1.438 Tagestonnen, die PM12 hochwertiges Offsetpapier mit einer maximalen Kapazität von 1.100 Tagestonnen.

Die P-RC APMP-Linie, bereits die siebente von ANDRITZ für Sun Paper, wird bis zu 450 Tagestonnen Eukalyptus zu hochwertigem Faserstoff für Premium-Druck- und Schreibpapiere verarbeiten. ANDRITZ liefert die Kernausrüstung vom Siloaustrag bis zur Hackschnitzel-Imprägnierung, Bleiche, LC-Mahlung, Sortierung und Ausschussbehandlung. Weiters enthält der Lieferumfang:

- *PrimeMSD*-Impressafiner für eine effiziente Hackschnitzel-Vorbehandlung und optimale chemische Imprägnierung, die den Energie- und Chemikalienverbrauch in der Hochkonsistenzmahlung wirksam reduziert
- Acht neu entwickelte *TwinFlo Prime*-Refiner-Sets für bedienerfreundlichen Betrieb und hohe Effizienz in der Reduzierung von Mahlgrad und Splittergehalt bei minimalem Wartungsaufwand
- *PrimeScreen X* für hohe Sortiereffizienz bei deutlich reduziertem Energieverbrauch

ANDRITZ übernimmt auch Montageüberwachung, Inbetriebnahme, Schulung und Inbetriebnahme-Unterstützung.

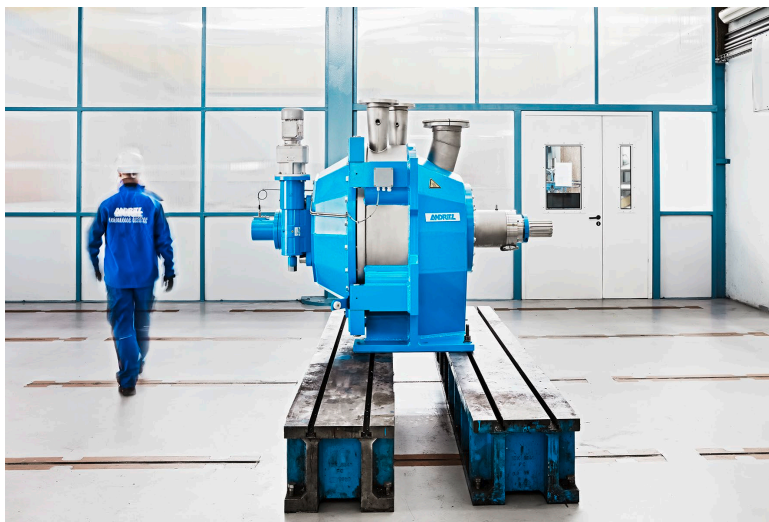
Ying Guangdong, Deputy General Manager und Chief Engineer der Sun Paper Group sagt: *„Aufgrund unserer langjährigen Partnerschaft haben wir volles Vertrauen in die Fähigkeit von ANDRITZ, leistungsstarke, zuverlässige und energieeffiziente technische Lösungen zu liefern.“*

– Ende –





Seite: 2 (von 3)



ANDRITZ liefert acht neu entwickelte TwinFlo *Prime*-Refiner-Sets an Nanning Sun Paper.



PrimeMSD-Pressrefiner von ANDRITZ zur Vorbehandlung der Hackschnitzel für eine optimale chemische Imprägnierung.



DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION

Die Presse-Information steht unter [andritz.com/news-de](https://www.andritz.com/news-de) zum Download zur Verfügung.

WEITERE INFORMATIONEN ERHALTEN SIE VON

Niklas Jelinek

Media Relations

niklas.jelinek@andritz.com

[andritz.com](https://www.andritz.com)

ANDRITZ-GRUPPE

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert ein breites Portfolio an innovativen Anlagen, Ausrüstungen, Systemen, Serviceleistungen und digitalen Lösungen für verschiedenste Industrien und Endmärkte. Nachhaltigkeit ist ein zentraler Bestandteil der Unternehmensstrategie und -kultur. Mit seinem umfangreichen Portfolio an nachhaltigen Produkten und Lösungen möchte ANDRITZ den größtmöglichen Beitrag zu einer nachhaltigen Zukunft leisten und seine Kunden bei der Erreichung ihrer Nachhaltigkeitsziele unterstützen. In allen vier Geschäftsbereichen – Pulp & Paper, Metals, Hydropower und Environment & Energy – zählt ANDRITZ zu den Weltmarktführern.

Technologieführerschaft und globale Präsenz sind die wesentlichen Eckpfeiler der auf langfristig profitables Wachstum ausgerichteten Unternehmensstrategie. Der börsennotierte Konzern hat rund 30.000 Beschäftigte und über 280 Standorte in mehr als 80 Ländern.

ANDRITZ PULP & PAPER

ANDRITZ Pulp & Paper bietet nachhaltige Technologie-, Automatisierungs- und Service-Lösungen für die Produktion aller Arten von Zellstoff, Papier, Karton und Hygienepapier. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungsstrategien und den autonomen Anlagenbetrieb.

Das Produktprogramm umfasst auch Kessel für die Energieerzeugung, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-(MDF-)Produktionssysteme. Mit den angebotenen Waste-to-Value-Recycling-, -Zerkleinerungs- und -Energieslösungen werden Abfälle und Nebenströme der Produktion nachhaltig in wertvolle Sekundär-Rohstoffe oder Energie umgewandelt. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.