



## PRESSE-INFORMATION

# ANDRITZ als Lieferant für große CO<sub>2</sub>-Abscheideanlage in Aarhus, Dänemark, ausgewählt

**GRAZ, 18. JUNI 2025.** Das Versorgungsunternehmen Kredsløb hat den internationalen Technologiekonzern ANDRITZ als Lieferanten für eine große CO<sub>2</sub>-Abscheideanlage ausgewählt, die in der dänischen Stadt Aarhus gebaut werden soll. Das Projekt zielt darauf ab, jährlich etwa 435.000 Tonnen CO<sub>2</sub> aus den Abgasen eines Fernwärmewerks abzuscheiden. Damit soll es einen wesentlichen Beitrag zum Ziel von Aarhus, CO<sub>2</sub>-neutral zu werden, sowie zu den übergeordneten Klimazielen Dänemarks leisten.

ANDRITZ hat den Auftrag für das Pre-Engineering der Anlage erhalten. Der Pre-Engineering-Auftrag ist im Auftragseingang von ANDRITZ für das zweite Quartal 2025 enthalten. Die Umsetzung des Projekts hängt davon ab, ob Kredsløb Fördermittel aus dem dänischen CCS-Pool erhält. Eine Entscheidung darüber wird für 2026 erwartet.

Bjarne Munk Jensen, CEO von Kredsløb, erklärte: *„Diese Initiative hat enormes Potenzial für Aarhus und Dänemark. Dank der umfassenden Erfahrung von ANDRITZ im Anlagenbau und dem Einsatz bewährter CO<sub>2</sub>-Abscheidetechnologie sind wir zuversichtlich, dass wir dieses wegweisende Projekt erfolgreich umsetzen und unsere CO<sub>2</sub>-Reduktionsziele erreichen werden. Durch die Abscheidung von CO<sub>2</sub> aus der Verbrennung nachhaltiger Biomasse wird Kredsløb eine dauerhafte Kohlenstoffentfernung erreichen, die von Unternehmen zum Ausgleich schwer reduzierbarer Emissionen genutzt werden kann.“*

Harald Reissner, Senior Vice President der Division ANDRITZ Clean Air Technologies, fügte hinzu: *„ANDRITZ ist bestrebt, innovative und wirtschaftlich tragfähige Lösungen zur CO<sub>2</sub>-Abscheidung anzubieten – in diesem Projekt unter Verwendung der lizenzierten OASE® blue-Technologie von BASF. Mit diesen Lösungen wollen wir unsere Kunden bei der grünen Transformation unterstützen. Wir freuen uns auf die Zusammenarbeit mit Kredsløb bei diesem wichtigen Projekt und darauf, einen Beitrag zu einer saubereren Zukunft zu leisten.“*

– Ende –





Müll- und Biomasseverbrennungsanlage der Stadt Aarhus

#### **DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND BILD**

Presse-Information und Bild stehen unter [andritz.com/news-de](https://andritz.com/news-de) zum Download zur Verfügung.  
Honorarfreie Veröffentlichung des Bilds unter der Quellenangabe „Bild: Arkitema“.

#### **BEI RÜCKFRAGEN KONTAKTIEREN SIE BITTE**

Niklas Jelinek

Media Relations

[niklas.jelinek@andritz.com](mailto:niklas.jelinek@andritz.com)

[andritz.com](https://andritz.com)



## **ANDRITZ-GRUPPE**

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert hochentwickelte Anlagen, Ausrüstungen, Serviceleistungen und digitale Lösungen für verschiedene Industrien und Bereiche, darunter Zellstoff und Papier, Metall, Wasserkraft und Umwelt. Das 1852 gegründete, börsennotierte Unternehmen mit Hauptsitz in Österreich beschäftigt rund 30.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an 280 Standorten in über 80 Ländern.

Als globaler Technologie- und Innovationsführer engagiert sich ANDRITZ für Fortschritt zum Nutzen von Kunden, Partnern, Beschäftigten, der Gesellschaft und der Umwelt. Wachstumstreiber des Unternehmens sind nachhaltige Lösungen für den grünen Wandel, innovative Digitalisierung für industrielle Höchstleistungen und umfassender Service, der den Wert der Kundenanlagen über den gesamten Lebenszyklus hinweg maximiert. ANDRITZ. FÜR WACHSTUM, DAS ZÄHLT.

## **ANDRITZ ENVIRONMENT & ENERGY**

ANDRITZ Environment & Energy übernimmt Verantwortung für die Umwelt und bietet eine breite Palette an Technologien mit Fokus auf nachhaltige Lösungen für verschiedene Industriezweige an. Dazu zählen Technologien zur Erzeugung von grünem Wasserstoff und erneuerbaren Treibstoffen, zur CO<sub>2</sub>-Abscheidung und Emissionsreduktion, zur mechanischen und thermischen Fest-Flüssig-Trennung, zum Mahlen, Pelletieren und zum Pumpen von Flüssigkeiten. Ergänzt durch modernste Automatisierung und Digitalisierung sowie umfassende Serviceleistungen ermöglichen diese Technologien effiziente und innovative Lösungen für Prozesse wie Wasser- und Abwassermanagement, Recycling, Abfall-/Schlammverwertung, ressourcenschonende Gewinnung von Batterie-Mineralien, Entsalzung, Futter- und Lebensmittel-Valorisierung, Luftreinhaltung und P2X.