



## PRESSE-INFORMATION

# Sun Paper nimmt Prozessausrüstung von ANDRITZ im Zellstoffwerk Nanning in Betrieb

**GRAZ, 27. NOVEMBER 2025.** Sun Paper hat in seinem Kraftzellstoffwerk in Nanning, Guangxi, China, neue Prozessinseln mit modernster Technologie und Lösungen von ANDRITZ erfolgreich in Betrieb genommen. Der Lieferumfang enthielt wesentliche Ausrüstungen für die Chemikalienrückgewinnung, die die Bemühungen von Sun Paper im Bereich der Kreislaufwirtschaft unterstützen. Darüber hinaus lieferte ANDRITZ Equipment für die Holzverarbeitung und die Zellstofftrocknung.

Ying Guangdong, Vice General Manager und Chief Engineer bei Shandong Sun Paper, sagte: *„Bei unserem Projekt in Nanning hatten wir einen sehr engen Zeitplan, und ANDRITZ hat uns hier fundierte Zusagen gemacht. Wir vertrauen zudem voll und ganz auf die Chemikalienrückgewinnungstechnologien von ANDRITZ. Aufgrund unserer langjährigen Zusammenarbeit sind wir sehr gut eingespielt. Die erfolgreiche Inbetriebnahme und das rasche Erreichen der Produktionsziele haben unsere Entscheidung für die Technologie von ANDRITZ bestätigt.“*

Dieses Projekt unterstreicht die ausgezeichnete, langjährige Partnerschaft zwischen den beiden Unternehmen. In den vergangenen Jahren hat ANDRITZ mehrere Projekte in den Zellstoff- und Papierfabriken von Sun Paper durchgeführt. Ende 2023 wurden in Nanning eine High-Kappa-Faserlinie und eine Drehrohrofenanlage von ANDRITZ in Betrieb genommen.

Die kürzlich in Betrieb genommenen Systeme umfassen folgende Ausrüstungen auf EPS-Basis (Engineering, Procurement, Supervision):

- Eindampfanlage mit Lamellentechnologie für hohe Prozessverfügbarkeit, Kondensatqualität, Dampfeinsparung und hohen Trockensubstanzgehalt der Schwarzlauge vor der Verbrennung
- ARC-Chloridentfernungssystem zur Rückgewinnung wertvoller Prozesschemikalien
- Rückgewinnungskessel für maximale Stromerzeugung und geringe Abgasemissionen
- Integrierte Weißlaugenanlage mit Rekaustifizierungssystem und Drehrohrofen mit einer Gasifizierungsanlage für einen energieeffizienten, fossilfreien Betrieb
- 360° Stacker Reclaimer für effiziente Lagerung und Entnahme von Hackschnitzeln zur Gewährleistung einer homogenen und kontinuierlichen Versorgung
- Wetlap-Anlage, bestehend aus einer Doppelsiebpresse, einem Formatableger und einer Ballenlinie für hohe Verfügbarkeit und hohen Endtrockengehalt

– Ende –





Das Projektteam vor der Eindampfanlage

#### DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND FOTO

Presse-Information und Foto stehen unter [andritz.com/news-de](https://andritz.com/news-de) zum Download zur Verfügung.

Honorarfreie Veröffentlichung des Fotos unter der Quellenangabe: „Foto: ANDRITZ.“

#### WEITERE INFORMATIONEN ERHALTEN SIE VON

Niklas Jelinek

Media Relations

[niklas.jelinek@andritz.com](mailto:niklas.jelinek@andritz.com)

[andritz.com](https://andritz.com)



## **ANDRITZ-GRUPPE**

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert hochentwickelte Anlagen, Ausrüstungen, Serviceleistungen und digitale Lösungen für verschiedenste Industrien und Bereiche, darunter Zellstoff und Papier, Metall, Wasserkraft, Umwelt. Die 1852 gegründete, börsennotierte Gruppe mit Hauptsitz in Österreich beschäftigt rund 30.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an 280 Standorten in über 80 Ländern.

Als globaler Technologie- und Innovationsführer engagiert sich ANDRITZ für Fortschritt zum Nutzen von Kunden, Partnern, Beschäftigten, der Gesellschaft und der Umwelt. Wachstumstreiber des Unternehmens sind nachhaltige Lösungen für den grünen Wandel, innovative Digitalisierung für industrielle Höchstleistungen und umfassender Service, der den Wert der Kundenanlagen über den gesamten Lebenszyklus hinweg maximiert. ANDRITZ. FÜR WACHSTUM, DAS ZÄHLT.

## **ANDRITZ PULP & PAPER**

ANDRITZ Pulp & Paper bietet nachhaltige Technologie-, Automatisierungs- und Service-Lösungen für die Produktion aller Arten von Zellstoff, Papier, Karton und Hygienepapier. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungsstrategien und den autonomen Anlagenbetrieb.

Das Produktprogramm umfasst auch Kessel für die Energieerzeugung, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-(MDF-)Produktionssysteme. Mit den angebotenen Waste-to-Value-Recycling-, -Zerkleinerungs- und -Energielösungen werden Abfälle und Nebenströme der Produktion nachhaltig in wertvolle Sekundär-Rohstoffe oder Energie umgewandelt. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.