



## PRESSE-INFORMATION

# ANDRITZ-Linie zur Serienformierung von Batteriezellen für Elektroautos geht in Betrieb

**GRAZ, 14. Januar 2026.** ANDRITZ Schuler, Tochterunternehmen des internationalen Technologiekonzerns ANDRITZ, hat einem führenden Batteriehersteller in Süddeutschland eine leistungsstarke 1,5-Gigawatt-Formierungslinie geliefert. Seit Anfang des Jahres werden die Batteriezellen für einen renommierten deutschen OEM produziert. Der Wert des Auftrags wird nicht offengelegt.

ANDRITZ Schuler lieferte eine 1,5-Gigawatt-Serienformierungslinie für innovative zylindrische Booster-Zellen, die besonders schnelle und energieeffiziente Lade- und Entladezyklen ermöglichen und daher als Booster-Batterien in Elektrofahrzeugen geeignet sind. Der Endkunde ist ein renommierter deutscher Premium-Autohersteller.

*„Mit diesem Auftrag positionieren wir uns als Schlüsselakteur in der globalen Produktion von Batteriezellen“, erklärt Martin Drasch, CEO von ANDRITZ Schuler. „Wir verfügen nicht nur über Expertise in der Batteriezellenproduktion, sondern bieten auch umfassende Dienstleistungen wie Installation, Inbetriebnahme und Support entlang des gesamten Lebenszyklus. Nicht zuletzt dank der starken finanziellen Unterstützung durch die ANDRITZ Group waren wir deshalb in der Lage, uns gegenüber anderen Wettbewerbern durchzusetzen. Unsere umfangreiche Erfahrung in digitalen Lösungen und Datenmanagement sowie unser Bekenntnis zur Steigerung der Energieeffizienz durch fortschrittliche Leistungselektronik spielten eine entscheidende Rolle in dieser vollständig europäischen Zusammenarbeit. Wir arbeiten bereits intensiv an Nachfolgeaufträgen.“*

Die Formierung ist der letzte Schritt im Herstellungsprozess der Batteriezellen. Nach der Elektrodenproduktion und dem Zusammenbau der Batteriezelle wird die Chemie der Batteriezellen durch Lade- und Entladeprozesse aktiviert.

Durch den Einsatz der Technologie von ANDRITZ Sovema, ein von ANDRITZ Schuler übernommenes Unternehmen, sorgt die Formierungslinie für überlegene Leistung, Energieeffizienz und Innovation. Mit mehr als 50.000 Kanälen, 200 Formierungskammern, integrierter Leistungselektronik und einem vollständigen Track-&-Trace-System sammelt das vollautomatisierte System mehr als zwei Millionen Daten pro Sekunde von den Batterien und bietet automatisiertes Be- und Entladen.

Die vollautomatisierte Linie mit einer Länge von 22 Metern sowie einer Breite und Höhe von jeweils zehn Metern ist darüber hinaus auf hohe Energieeffizienz ausgelegt und verfügt über ein intelligentes Service- und Wartungskonzept.

– Ende –





Die Chemie der Batteriezellen wird als letzter Prozessschritt während der Formierung aktiviert.

#### **DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND BILD**

Presse-Information und Bild stehen unter [andritz.com/news-de](https://www.andritz.com/news-de) zum Download zur Verfügung.  
Honorarfreie Veröffentlichung des Bilds unter der Quellenangabe „Bild: ANDRITZ“.

#### **BEI RÜCKFRAGEN KONTAKTIEREN SIE BITTE**

Simon Scherrenbacher

Media Relations

[simon.scherrenbacher@andritz.com](mailto:simon.scherrenbacher@andritz.com)

[andritz.com](https://www.andritz.com)



## **ANDRITZ-GRUPPE**

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert hochentwickelte Anlagen, Ausrüstungen, Serviceleistungen und digitale Lösungen für verschiedene Industrien und Bereiche, darunter Zellstoff und Papier, Metall, Wasserkraft und Umwelt. Das 1852 gegründete, börsennotierte Unternehmen mit Hauptsitz in Österreich beschäftigt rund 30.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an 280 Standorten in über 80 Ländern.

Als globaler Technologie- und Innovationsführer engagiert sich ANDRITZ für Fortschritt zum Nutzen von Kunden, Partnern, Beschäftigten, der Gesellschaft und der Umwelt. Wachstumstreiber des Unternehmens sind nachhaltige Lösungen für den grünen Wandel, innovative Digitalisierung für industrielle Höchstleistungen und umfassender Service, der den Wert der Kundenanlagen über den gesamten Lebenszyklus hinweg maximiert. ANDRITZ. FÜR WACHSTUM, DAS ZÄHLT.

## **ANDRITZ METALS**

ANDRITZ Metals ist über ANDRITZ Schuler einer der weltweit führenden Anbieter von Technologien, Anlagen und digitalen Lösungen in der Umformtechnik. Zum Produktportfolio gehören auch Automatisierungs- und Softwarelösungen, Prozess-Know-how und Serviceleistungen. Im Bereich Metals Processing bietet der Geschäftsbereich innovative, nachhaltige und marktführende Lösungen für die Herstellung und Weiterverarbeitung von Flachprodukten, für Schweißsysteme und Industrieofenanlagen mit eigenen Brennersystemen sowie Serviceleistungen für die metallverarbeitende Industrie an.