



## PRESSE-INFORMATION

# Suparma reduziert ökologischen Fußabdruck mit Reject-Aufbereitungsanlage von ANDRITZ

**GRAZ, 5. MAI 2026.** P.T. Suparma Tbk hat den internationalen Technologiekonzern ANDRITZ mit der Lieferung einer vollständigen Grobreject-Aufbereitungsanlage für das Altpapierwerk in Surabaya, Ostjava, Indonesien, beauftragt. Dieser Auftrag unterstreicht Suparmas Engagement für eine nachhaltige und effiziente Produktion und stärkt die Position von ANDRITZ als verlässlicher Partner für Recycling- und Reject-Behandlungslösungen in Südostasien. Die Inbetriebnahme ist für das dritte Quartal 2026 geplant.

Die neue Anlage verarbeitet Grobrejecte aus der Trommelauflösungslinie des Werks und bewältigt heterogene Stoffströme, die unter anderem Mischkunststoffe und weitere Störstoffe enthalten.

Zu den Kernkomponenten des Systems gehört der Reject-Kompaktor ReCo, der eine hocheffiziente mechanische Entwässerung ermöglicht und dadurch die nachgelagerten Transport- und Handlingsvolumina deutlich reduziert. Darüber hinaus sorgt der robuste ADuro P Shredder für eine zuverlässige, störstofftolerante Zerkleinerung und stellt eine gleichmäßige Aufgabe für die nachfolgende Metallabscheidung und die abschließende Reject-Verarbeitung sicher.

Gemeinsam stabilisieren diese Technologien den Betrieb und senken die umweltrelevanten Auswirkungen der Reject-Behandlung. Die integrierte Trockenprozess-Konfiguration reduziert die Komplexität im Handling und unterstützt eine konstant hohe Outputqualität für weitere Verarbeitungsschritte. Die bewährte Reject-Technologie von ANDRITZ steht für hohe Anlagenverfügbarkeit, gleichbleibende Fraktionsreinheit und niedrigen Energieverbrauch. Insgesamt spiegelt diese Lösung den strategischen Fokus von ANDRITZ wider, ressourceneffiziente und zirkuläre industrielle Prozesse zu ermöglichen.

Joseph Sulaiman, Director bei Suparma, erklärt: *„Die Optimierung unserer Reject-Behandlung ist ein wichtiger Schritt, um die Umweltleistung des Werks weiter zu verbessern und einen stabilen Betrieb zu gewährleisten. Wir schätzen die technische Expertise von ANDRITZ sowie die erwiesene Zuverlässigkeit seiner Recyclinglösungen. Wir freuen uns auf die Verbesserungen, die dieses Projekt für unseren täglichen Betrieb und die langfristige Entwicklung des Werks mit sich bringen wird.“*

Der Auftrag stellt eine weitere Referenz für ANDRITZ in Indonesien im Bereich vollständig integrierter Grobreject-Systeme dar und bestätigt das kontinuierliche Wachstum sowie die anerkannte Kompetenz des Unternehmens in der fortschrittlichen Recyclingtechnologie für die südostasiatische Zellstoff- und Papierindustrie.

Der Auftragswert wird nicht bekannt gegeben. Er ist im Auftragseingang des ersten Quartals 2026 enthalten.





P.T. Suparma Tbk ist ein etabliertes indonesisches Papierunternehmen, das die Bereiche Tissue, Verpackungen und Spezialpapiere bedient – mit klarem Fokus auf operative Effizienz und umweltverantwortliche Produktion.

– Ende –



ANDRITZ wird ein komplettes Aufbereitungssystem für Grobrejecte an Suparma in Indonesien liefern.

#### **DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND BILD**

Presse-Information und Bild stehen unter [andritz.com/news-de](https://www.andritz.com/news-de) zum Download zur Verfügung.  
Honorarfreie Veröffentlichung des Bilds unter der Quellenangabe „Bild: ANDRITZ“.

#### **BEI RÜCKFRAGEN KONTAKTIEREN SIE BITTE**

Niklas Jelinek

Media Relations

[niklas.jelinek@andritz.com](mailto:niklas.jelinek@andritz.com)

[andritz.com](https://www.andritz.com)



## **ANDRITZ-GRUPPE**

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert hochentwickelte Anlagen, Ausrüstungen, Serviceleistungen und digitale Lösungen für verschiedene Industrien und Bereiche, darunter Zellstoff und Papier, Metall, Wasserkraft und Umwelt. Das 1852 gegründete, börsennotierte Unternehmen mit Hauptsitz in Österreich beschäftigt rund 30.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an 280 Standorten in über 80 Ländern.

Als globaler Technologie- und Innovationsführer engagiert sich ANDRITZ für Fortschritt zum Nutzen von Kunden, Partnern, Beschäftigten, der Gesellschaft und der Umwelt. Wachstumstreiber des Unternehmens sind nachhaltige Lösungen für den grünen Wandel, innovative Digitalisierung für industrielle Höchstleistungen und umfassender Service, der den Wert der Kundenanlagen über den gesamten Lebenszyklus hinweg maximiert. ANDRITZ. FÜR WACHSTUM, DAS ZÄHLT.

## **ANDRITZ PULP & PAPER**

ANDRITZ Pulp & Paper liefert nachhaltige Technologien, Automatisierungs- und Servicelösungen für die Erzeugung aller Arten von Faserstoffen, Tissue, Papier und Karton. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungstechnologien und den autonomen Anlagenbetrieb.

Das Produktprogramm umfasst auch Kessel für die Energieerzeugung, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-(MDF-)Produktionssysteme. Mit den angebotenen Waste-to-Value-Recycling-, -Zerkleinerungs- und -Energieslösungen werden Abfälle und Nebenströme der Produktion nachhaltig in wertvolle Sekundär-Rohstoffe oder Energie umgewandelt. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.