



PRESSE-INFORMATION

Aksan Kozmetik A.S. bestellt Hochleistungs-Spunlace-Anlage bei ANDRITZ

GRAZ, 19. MAI 2026. Das türkische Unternehmen Aksan Kozmetik A.S. hat den internationalen Technologiekonzern ANDRITZ mit der Lieferung einer kompletten Spunlace-Anlage mit hoher Kapazität beauftragt. Die Investition unterstützt die Strategie von Aksan Kozmetik A.S., die Produktion durch die eigene Herstellung von Vliesstoffrollen vertikal zu integrieren. Dieser Schritt stärkt die Marktposition des Unternehmens, da so ein zuverlässiger Zugang zu hochwertiger Rollenware sichergestellt wird, die speziell auf die eigenen Weiterverarbeitungsprozesse zugeschnitten ist.

Der Auftrag ist im Auftragseingang von ANDRITZ für das vierte Quartal 2026 enthalten. Die Inbetriebnahme ist für das erste Quartal 2027 geplant.

Die hochmoderne neXline spunlace Anlage ist auf einen Betrieb mit hoher Kapazität und auf gleichbleibende Vliesqualität ausgelegt. Sie ist mit TT-Krempeln von ANDRITZ ausgestattet, die auf dem internationalen Feuchttüchermarkt für ihre herausragende Leistung bekannt sind. *„Mit der Anlage werden Feuchttücher mit einem Flächengewicht von 30 bis 80 g/m² hergestellt, die den Anforderungen des lokalen Marktes entsprechen und eine große Vielfalt an Fasermischungen ermöglichen“*, erklärt Servet Gerz, Geschäftsführer von Aksan Kozmetik A.S.

Zafer Kutanoglu, Vorsitzender von Aksan Kozmetik A.S., ergänzt: *„Mit dieser Investition gehen wir einen wichtigen Schritt in Richtung der eigenen Produktion von Stammrollen. Die Hochleistungs-Spunlace-Technologie und die bewährten TT-Krempel von ANDRITZ unterstützen uns dabei, eine gleichbleibende Qualität zu gewährleisten und schnell auf die sich ändernde Marktnachfrage in der Türkei zu reagieren. Nach Inbetriebnahme dieser Anlage werden wir umgehend eine zweite bestellen.“*

Aksan Kozmetik A.S. mit Sitz in Istanbul zählt zu den führenden Herstellern von Feuchttüchern in der Türkei. Das Unternehmen beliefert Kunden im ganzen Land sowie im gesamten Nahen Osten mit einem breiten Sortiment an Hygieneprodukten und Feuchttüchern.

– Ende –





V.l.n.r.: Yusuf Azrak, Sales Agent Ilyas F. Azrak A.S.; Tobias Schäfer, Vice President ANDRITZ Nonwoven & Textile; Sami Azrak, Sales Agent Samec; Zafer Kutanoglu, Chairman of Aksan Kozmetik A.S.; Servet Gerz, General Manager of Aksan Kozmetik A.S.

DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND FOTO

Presse-Information und Foto stehen unter andritz.com/news-de zum Download zur Verfügung.
Honorarfreie Veröffentlichung des Fotos unter der Quellenangabe: „Foto: ANDRITZ“.

WEITERE INFORMATIONEN ERHALTEN SIE VON

Niklas Jelinek
Media Relations
niklas.jelinek@andritz.com
andritz.com



ANDRITZ-GRUPPE

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert hochentwickelte Anlagen, Ausrüstungen, Serviceleistungen und digitale Lösungen für verschiedenste Industrien und Bereiche, darunter Zellstoff und Papier, Metall, Wasserkraft, Umwelt. Die 1852 gegründete, börsennotierte Gruppe mit Hauptsitz in Österreich beschäftigt rund 30.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an 280 Standorten in über 80 Ländern.

Als globaler Technologie- und Innovationsführer engagiert sich ANDRITZ für Fortschritt zum Nutzen von Kunden, Partnern, Beschäftigten, der Gesellschaft und der Umwelt. Wachstumstreiber des Unternehmens sind nachhaltige Lösungen für den grünen Wandel, innovative Digitalisierung für industrielle Höchstleistungen und umfassender Service, der den Wert der Kundenanlagen über den gesamten Lebenszyklus hinweg maximiert. ANDRITZ. FÜR WACHSTUM, DAS ZÄHLT.

ANDRITZ PULP & PAPER

ANDRITZ Pulp & Paper bietet nachhaltige Technologie-, Automatisierungs- und Service-Lösungen für die Produktion aller Arten von Zellstoff, Papier, Karton und Hygienepapier. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungsstrategien und den autonomen Anlagenbetrieb.

Das Produktprogramm umfasst auch Kessel für die Energieerzeugung, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-(MDF-)Produktionssysteme. Mit den angebotenen Waste-to-Value-Recycling-, -Zerkleinerungs- und -Energieslösungen werden Abfälle und Nebenströme der Produktion nachhaltig in wertvolle Sekundär-Rohstoffe oder Energie umgewandelt. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.