



PRESSE-INFORMATION

Sanitex beauftragt ANDRITZ mit der Lieferung von zwei Produktionslinien für Babywindeln und einer für Damenhygieneartikel

GRAZ, 21. MAI 2026. Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ hat von Sanitex aus der Demokratischen Republik Kongo einen Auftrag zur Lieferung von zwei Produktionslinien für Babywindeln und einer Produktionslinie für Damenbinden für das Werk in Maluku, Kinshasa, erhalten. Die neuen Linien stärken die Produktionskapazität von Sanitex und die Fähigkeit des Unternehmens, den heimischen Markt mit lokal hergestellten hochwertigen Hygieneartikeln zu versorgen.

Auf den neuen Produktionslinien wird eine breite Palette hochwertiger Babywindeln und Damenbinden mit saugfähigen Kernen aus Zellstoff und superabsorbierendem Polymer (SAP) hergestellt.

Der Lieferumfang umfasst modernste Formgebungstechnologie für den Saugkern sowie präzise SAP-Dosiersysteme, die auf hohe Produktivität, Flexibilität und einfache Bedienung ausgelegt sind. Darüber hinaus sind die Linien mit modernsten Bahnspannungssteuerungs- und Qualitätskontrollenrichtungen ausgestattet, um eine gleichbleibend hohe Produktqualität zu gewährleisten.

„Diese Investition ist ein wichtiger Schritt zum Ausbau einer zuverlässigen lokalen Produktion moderner Hygieneartikel in der Demokratischen Republik Kongo. Mit der bewährten Technologie und der Unterstützung durch ANDRITZ werden wir unsere Produktionskapazität deutlich erhöhen und eine gleichbleibende Produktqualität gewährleisten. Dadurch können wir Verbraucher vor Ort schneller und effizienter mit hochwertigen Babywindeln und Damenbinden versorgen“, sagt Thierry Lasoen, Managing Partner von Sanitex. *„Im Rahmen unserer Wachstumsstrategie werden wir unsere Produktionskapazitäten durch weitere Investitionen in neue Produktionslinien von ANDRITZ weiter ausbauen.“*

ANDRITZ wird im Rahmen dieses Auftrags auch vollautomatische, integrierte Verpackungsmaschinen liefern und Leistungen für Installation und Inbetriebnahme übernehmen.

Der Auftrag war im Auftragseingang von ANDRITZ für das dritte Quartal 2025 enthalten. Die Inbetriebnahme ist für das dritte Quartal 2026 geplant.

Sanitex SARL mit Hauptsitz in Kinshasa ist ein Produzent hochwertiger Hygieneartikel. Das Unternehmen betreibt eine der modernsten Produktionsanlagen in Zentralafrika.

– Ende –





Seite: 2 (von 3)



Ettore Paolini, VP ANDRITZ Nonwoven & Textile,
Thierry Lasoen, Managing Partner Sanitex, Carlo Franceschini, ANDRITZ Area Sales Manager

DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND FOTO

Presse-Information und Foto stehen unter andritz.com/news-de zum Download zur Verfügung.
Honorarfreie Veröffentlichung des Fotos unter der Quellenangabe: „Foto: ANDRITZ“.

WEITERE INFORMATIONEN ERHALTEN SIE VON

Niklas Jelinek

Media Relations

niklas.jelinek@andritz.com

andritz.com



ANDRITZ-GRUPPE

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert hochentwickelte Anlagen, Ausrüstungen, Serviceleistungen und digitale Lösungen für verschiedenste Industrien und Bereiche, darunter Zellstoff und Papier, Metall, Wasserkraft, Umwelt. Die 1852 gegründete, börsennotierte Gruppe mit Hauptsitz in Österreich beschäftigt rund 30.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an 280 Standorten in über 80 Ländern.

Als globaler Technologie- und Innovationsführer engagiert sich ANDRITZ für Fortschritt zum Nutzen von Kunden, Partnern, Beschäftigten, der Gesellschaft und der Umwelt. Wachstumstreiber des Unternehmens sind nachhaltige Lösungen für den grünen Wandel, innovative Digitalisierung für industrielle Höchstleistungen und umfassender Service, der den Wert der Kundenanlagen über den gesamten Lebenszyklus hinweg maximiert. ANDRITZ. FÜR WACHSTUM, DAS ZÄHLT.

ANDRITZ PULP & PAPER

ANDRITZ Pulp & Paper bietet nachhaltige Technologie-, Automatisierungs- und Service-Lösungen für die Produktion aller Arten von Zellstoff, Papier, Karton und Hygienepapier. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungsstrategien und den autonomen Anlagenbetrieb.

Das Produktprogramm umfasst auch Kessel für die Energieerzeugung, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-(MDF-)Produktionssysteme. Mit den angebotenen Waste-to-Value-Recycling-, -Zerkleinerungs- und -Energieslösungen werden Abfälle und Nebenströme der Produktion nachhaltig in wertvolle Sekundär-Rohstoffe oder Energie umgewandelt. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.