



PRESSE-INFORMATION

Rainbow Pellet nimmt weltweit erste kommerzielle Steam-Ex-Pelletanlage zur Verarbeitung von Empty Fruit Bunches mit ANDRITZ-Technologie in Betrieb

GRAZ, 23. JUNI 2026. Rainbow Pellet Sdn Bhd hat an seinem Standort in Kuala Lipis, Malaysia, erfolgreich die weltweit erste kommerzielle Steam-Ex-Pelletanlage zur Verarbeitung von Empty Fruit Bunches (EFB) mit ANDRITZ-Technologie in Betrieb genommen. Dies ist ein wichtiger Schritt in der industriellen Nutzung bislang geringwertiger Rückstände aus der Palmölproduktion zur Herstellung fortschrittlicher fester Biobrennstoffe, die fossile Energieträger wie Kohle direkt ersetzen können. Gleichzeitig eröffnet die Anlage neue Möglichkeiten für die wirtschaftliche Verwertung landwirtschaftlicher Reststoffe.

EFB sind ein bedeutender Biomassereststoff mit hohem energetischem Potenzial. Ihre Umwandlung in biobasierten Kohleersatz schafft Mehrwert aus einer Ressource, die bislang nur begrenzt genutzt oder überwiegend Anwendungen mit geringer Wertschöpfung zugeführt wurde.

Die Steam-Ex-Linie umfasst die Vorbehandlungstechnologie von ANDRITZ auf Basis der sogenannten Steam Explosion. ANDRITZ lieferte zudem die Automatisierung sowie Integrations- und Inbetriebnahmeservices, um einen zuverlässigen und effizienten Anlagenbetrieb sicherzustellen. Die Technologie wurde speziell für die Verarbeitung anspruchsvoller Biomasserohstoffe entwickelt und ermöglicht die Produktion hochwertiger Pellets für industrielle Energieanwendungen.

Paul Wong, Executive Director bei Rainbow Pellet, sagt: *„Die innovative Steam-Ex-Pelletlinie ist ein entscheidender Meilenstein für unser Unternehmen und für die industrielle Nutzung von Empty Fruit Bunches. Die Unterstützung von ANDRITZ war maßgeblich für die erfolgreiche Umsetzung dieses Konzepts und schafft die Grundlage für eine zukünftige Skalierung der Technologie.“*

Maximilian Lehr, Technology Manager bei ANDRITZ, ergänzt: *„Die erfolgreiche Inbetriebnahme unterstreicht das Potenzial der Steam-Ex-Technologie, den Wert bislang ungenutzter Biomassereststoffe zu erschließen, und eröffnet neue Möglichkeiten für zukünftige Investitionen.“*

Rainbow Pellet Sdn Bhd ist ein in Malaysia ansässiges Unternehmen mit Schwerpunkt auf der Produktion von Biomassepellets und dem Betrieb von Forstplantagen. Das Unternehmen treibt die Entwicklung innovativer Verarbeitungstechnologien voran, die eine nachhaltige und effiziente Nutzung von Ressourcen ermöglichen. Mit einer klaren Ausrichtung auf industrielle Anwendungen strebt Rainbow Pellet eine führende Rolle im regionalen Markt für Bioenergie und biobasierte Materialien an.

– Ende –





Seite: 2 (von 3)



Weltpremiere: Rainbow Pellet nimmt eine Pelletanlage zur Verarbeitung von Empty Fruit Bunches im kommerziellen Maßstab mit ANDRITZ-Technologie erfolgreich in Betrieb.

DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND BILD

Presse-Information und Bild stehen unter andritz.com/news-de zum Download zur Verfügung.
Honorarfreie Veröffentlichung des Bilds unter der Quellenangabe „Bild: ANDRITZ“.

BEI RÜCKFRAGEN KONTAKTIEREN SIE BITTE

Niklas Jelinek

Media Relations

niklas.jelinek@andritz.com

andritz.com



ANDRITZ-GRUPPE

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert hochentwickelte Anlagen, Ausrüstungen, Serviceleistungen und digitale Lösungen für verschiedene Industrien und Bereiche, darunter Zellstoff und Papier, Metall, Wasserkraft und Umwelt. Das 1852 gegründete, börsennotierte Unternehmen mit Hauptsitz in Österreich beschäftigt rund 30.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an 280 Standorten in über 80 Ländern.

Als globaler Technologie- und Innovationsführer engagiert sich ANDRITZ für Fortschritt zum Nutzen von Kunden, Partnern, Beschäftigten, der Gesellschaft und der Umwelt. Wachstumstreiber des Unternehmens sind nachhaltige Lösungen für den grünen Wandel, innovative Digitalisierung für industrielle Höchstleistungen und umfassender Service, der den Wert der Kundenanlagen über den gesamten Lebenszyklus hinweg maximiert. ANDRITZ. FÜR WACHSTUM, DAS ZÄHLT.

ANDRITZ PULP & PAPER

ANDRITZ Pulp & Paper liefert nachhaltige Technologien, Automatisierungs- und Servicelösungen für die Erzeugung aller Arten von Faserstoffen, Tissue, Papier und Karton. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungstechnologien und den autonomen Anlagenbetrieb.

Das Produktprogramm umfasst auch Kessel für die Energieerzeugung, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-(MDF-)Produktionssysteme. Mit den angebotenen Waste-to-Value-Recycling-, -Zerkleinerungs- und -Energieslösungen werden Abfälle und Nebenströme der Produktion nachhaltig in wertvolle Sekundär-Rohstoffe oder Energie umgewandelt. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.