



PRESSE-INFORMATION

ICT Poland nimmt modernisierte Tissuemaschine nach Umbau durch ANDRITZ erfolgreich in Betrieb

GRAZ, 29. JUNI 2026. ICT Poland Sp. z o.o. hat die Tissuemaschine TM11 am Standort in Kostrzyn nad Odrą, Polen, nach einem Umbau durch den internationalen Technologiekonzern ANDRITZ erfolgreich in Betrieb genommen. Die Modernisierung führte zu einer Steigerung der Produktivität und Produktqualität bei gleichzeitiger Reduzierung des Energieverbrauchs.

Andrzej Toffel, Werksleiter bei ICT Poland, sagt: *„Wir sind sehr zufrieden mit den erzielten Verbesserungen an unserer TM11 – sowohl hinsichtlich der Produktionseffizienz als auch der Qualität unserer Tissueprodukte. Die Zusammenarbeit zwischen unseren Teams war ausgezeichnet, und die Ergebnisse entsprechen voll unseren Erwartungen.“*

Die tägliche Bruttoproduktionsmenge konnte um 2,5 % gesteigert werden, während der spezifische Energieverbrauch für Dampf, Gas und Strom um 5% gesenkt wurde. Darüber hinaus liefert die Maschine nun eine verbesserte Softness sowie eine erhöhte Dicke (Caliper), was zur weiteren Erhöhung der Produktqualität und der Betriebseffizienz beiträgt. Diese Verbesserungen stärken die Position von ICT Poland im europäischen Tissuemarkt.

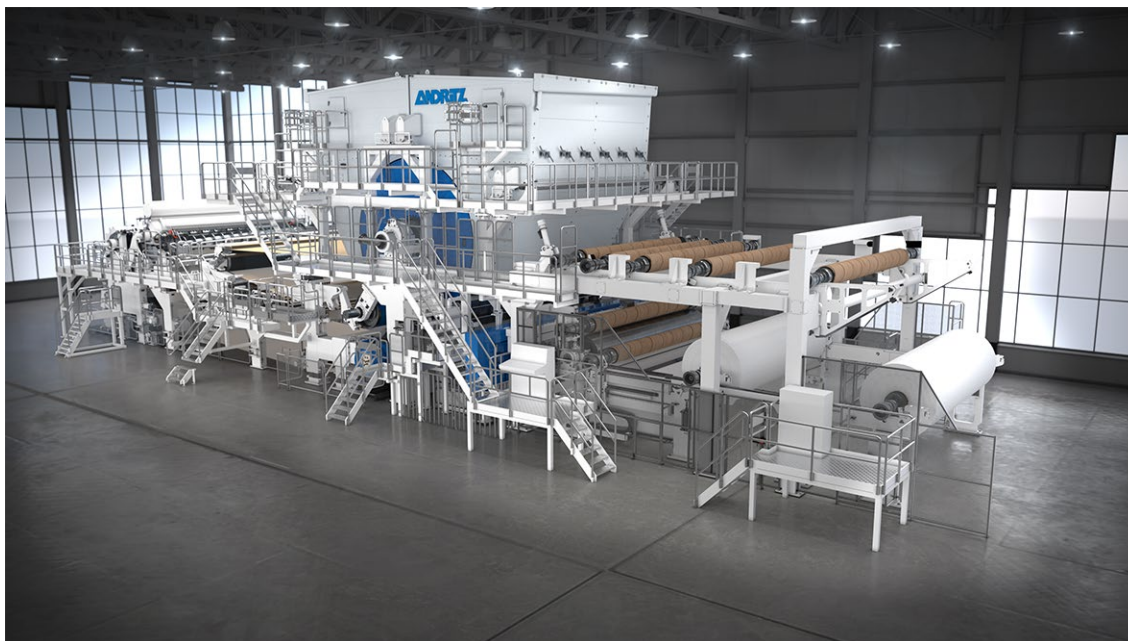
Die Tissuemaschine TM11 wurde in den frühen 2000er-Jahren von ANDRITZ geliefert. Der jüngste Umbau umfasste den Einbau einer PrimePress XT-Schuhpresse sowie die Modernisierung der Aufrollung mit modernster hydraulischer Automatisierung.

Marco Poletti, Projektmanager bei ANDRITZ, ergänzt: *„Wir freuen uns, unsere langjährige Partnerschaft mit ICT Poland fortzusetzen. Die Leistung der modernisierten TM11 unterstreicht die Stärke unserer Technologie und unserer Servicekompetenz.“*

ICT Poland Sp. z o.o. mit Hauptsitz in Kostrzyn nad Odrą, Polen, ist Teil der ICT-Gruppe, einem der führenden europäischen Hersteller hochwertiger Tissueprodukte für Verbraucher und professionelle Anwendungen. Das Unternehmen betreibt moderne Produktionsanlagen und legt besonderen Fokus auf nachhaltige Prozesse, hohe Produktqualität und kontinuierliche technologische Weiterentwicklung. ICT Poland bedient sowohl heimische als auch internationale Märkte mit einem breiten Portfolio an Eigenmarken und Handelsmarkenprodukten.

– Ende –





Die von ANDRITZ gelieferte und nun modernisierte Tisuemaschine TM11 von ICT Poland läuft nun mit höherer Produktionsleistung, verbesserter Qualität und geringerem Energieverbrauch.

DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND BILD

Presse-Information und Bild stehen unter [andritz.com/news-de](https://www.andritz.com/news-de) zum Download zur Verfügung.
Honorarfreie Veröffentlichung des Bilds unter der Quellenangabe „Bild: ANDRITZ“.

BEI RÜCKFRAGEN KONTAKTIEREN SIE BITTE

Niklas Jelinek

Media Relations

niklas.jelinek@andritz.com

[andritz.com](https://www.andritz.com)



ANDRITZ-GRUPPE

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert hochentwickelte Anlagen, Ausrüstungen, Serviceleistungen und digitale Lösungen für verschiedene Industrien und Bereiche, darunter Zellstoff und Papier, Metall, Wasserkraft und Umwelt. Das 1852 gegründete, börsennotierte Unternehmen mit Hauptsitz in Österreich beschäftigt rund 30.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an 280 Standorten in über 80 Ländern.

Als globaler Technologie- und Innovationsführer engagiert sich ANDRITZ für Fortschritt zum Nutzen von Kunden, Partnern, Beschäftigten, der Gesellschaft und der Umwelt. Wachstumstreiber des Unternehmens sind nachhaltige Lösungen für den grünen Wandel, innovative Digitalisierung für industrielle Höchstleistungen und umfassender Service, der den Wert der Kundenanlagen über den gesamten Lebenszyklus hinweg maximiert. ANDRITZ. FÜR WACHSTUM, DAS ZÄHLT.

ANDRITZ PULP & PAPER

ANDRITZ Pulp & Paper liefert nachhaltige Technologien, Automatisierungs- und Servicelösungen für die Erzeugung aller Arten von Faserstoffen, Tissue, Papier und Karton. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungstechnologien und den autonomen Anlagenbetrieb.

Das Produktprogramm umfasst auch Kessel für die Energieerzeugung, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-(MDF-)Produktionssysteme. Mit den angebotenen Waste-to-Value-Recycling-, -Zerkleinerungs- und -Energieslösungen werden Abfälle und Nebenströme der Produktion nachhaltig in wertvolle Sekundär-Rohstoffe oder Energie umgewandelt. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.