



PRESSE-INFORMATION

Xuong Giang Paper nimmt ANDRITZ Stoffaufbereitungssystem in Vietnam erfolgreich in Betrieb

GRAZ, 13. AUGUST 2026. Xuong Giang Paper hat seine neue Tissueproduktionslinie TM16 im Werk in der Provinz Bac Giang, Vietnam, erfolgreich in Betrieb genommen. Unterstützt wird die Linie durch ein modernes Stoffaufbereitungssystem von ANDRITZ.

Tran Xuan Nam, Director von Xuong Giang Paper, sagt: *„Die erfolgreiche Inbetriebnahme des neuen Stoffaufbereitungssystems ist ein wichtiger Schritt in der weiteren Entwicklung von Xuong Giang Paper. Mit dieser Investition können wir unsere Produktionskapazitäten deutlich erhöhen und Kunden in Vietnam und weltweit zuverlässig mit Tissueprodukten in Premiumqualität beliefern. Wir schätzen die Professionalität, das technische Know-how und die enge Zusammenarbeit mit dem ANDRITZ-Team während des gesamten Projekts sehr. Sein Einsatz hat wesentlich zur erfolgreichen Umsetzung und reibungslosen Inbetriebnahme beigetragen.“*

Das TM16-Projekt markiert einen weiteren Erfolg in der langjährigen Partnerschaft zwischen Xuong Giang Paper und ANDRITZ nach der erfolgreichen Inbetriebnahme von zwei zuvor von ANDRITZ gelieferten Tissue-Produktionslinien.

Der Lieferumfang von ANDRITZ umfasste den gesamten Stoffaufbereitungsprozess von der Auflösung bis zur Mahlung, einschließlich einer Hochkonsistenz-Refinerlinie für LBKP (gebleichter Kurzfasierzellstoff), einer Niederkonsistenz-Refinerlinie für NBKP (gebleichter Langfasierzellstoff) sowie einer Linie zur Ausschussverarbeitung. Herzstück des Systems ist die Hochkonsistenz-Refinertechnologie *PrimeRefine HC T*, die speziell für Tissueanwendungen entwickelt wurde. Die Technologie verbessert die Mahlung der Kurzfasern, erhöht Weichheit und Festigkeit des Tissuepapiers, optimiert die Fasernutzung und liefert gleichbleibend hochwertigen Faserstoff bei gesteigerter Produktionseffizienz.

Mit einem umfassenden Produktportfolio, das von Tissue-Mutterrollen bis hin zu hochwertigen Tissue-Endprodukten reicht, beliefert Xuong Giang Paper sowohl den heimischen als auch den internationalen Markt. Das TM16-Projekt erweitert die Produktionskapazitäten des Unternehmens und ermöglicht es, die weltweit steigende Nachfrage nach hochwertigen Tissueprodukten noch besser zu bedienen sowie Produktionseffizienz und Produktqualität weiter zu verbessern.

– Ende –





Seite: 2 (von 3)



ANDRITZ *PrimeRefine* HC T-Refinertechnologie im erfolgreichen Einsatz bei Xuong Giang Paper in Vietnam.

DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND BILD

Presse-Information und Bild stehen unter [andritz.com/news-de](https://www.andritz.com/news-de) zum Download zur Verfügung.
Honorarfreie Veröffentlichung des Bilds unter der Quellenangabe „Bild: ANDRITZ“.

BEI RÜCKFRAGEN KONTAKTIEREN SIE BITTE

Niklas Jelinek

Media Relations

niklas.jelinek@andritz.com

[andritz.com](https://www.andritz.com)



ANDRITZ-GRUPPE

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert hochentwickelte Anlagen, Ausrüstungen, Serviceleistungen und digitale Lösungen für verschiedene Industrien und Bereiche, darunter Zellstoff und Papier, Metall, Wasserkraft und Umwelt. Das 1852 gegründete, börsennotierte Unternehmen mit Hauptsitz in Österreich beschäftigt rund 30.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an 280 Standorten in über 80 Ländern.

Als globaler Technologie- und Innovationsführer engagiert sich ANDRITZ für Fortschritt zum Nutzen von Kunden, Partnern, Beschäftigten, der Gesellschaft und der Umwelt. Wachstumstreiber des Unternehmens sind nachhaltige Lösungen für den grünen Wandel, innovative Digitalisierung für industrielle Höchstleistungen und umfassender Service, der den Wert der Kundenanlagen über den gesamten Lebenszyklus hinweg maximiert. ANDRITZ. FÜR WACHSTUM, DAS ZÄHLT.

ANDRITZ PULP & PAPER

ANDRITZ Pulp & Paper liefert nachhaltige Technologien, Automatisierungs- und Servicelösungen für die Erzeugung aller Arten von Faserstoffen, Tissue, Papier und Karton. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungstechnologien und den autonomen Anlagenbetrieb.

Das Produktprogramm umfasst auch Kessel für die Energieerzeugung, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-(MDF-)Produktionssysteme. Mit den angebotenen Waste-to-Value-Recycling-, -Zerkleinerungs- und -Energieslösungen werden Abfälle und Nebenströme der Produktion nachhaltig in wertvolle Sekundär-Rohstoffe oder Energie umgewandelt. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.