



PRESSE-INFORMATION

Nanning Sun Paper erteilt ANDRITZ weitere Aufträge für Zellstoff- und Papierprojekt

GRAZ, 26. AUGUST 2026. Nanning Sun Paper Co., Ltd. hat den internationalen Technologiekonzern ANDRITZ neuerlich als Lieferanten für ein Zellstoff- und Papierprojekt in Nanning, Provinz Guangxi, China, ausgewählt. ANDRITZ liefert wesentliche Prozesstechnologien und Ausrüstung für eine dritte Zellstoffproduktionslinie sowie Systeme für die neue Papiermaschine PM21. Die Inbetriebnahme ist für Mitte 2027 geplant.

Der Gesamtwert der Aufträge liegt im mittleren zweistelligen Millionen-Euro-Bereich. Sie sind im Auftragseingang von ANDRITZ für das zweite Quartal 2026 enthalten.

Ying Guangdong, Vice General Manager und Chief Engineer bei Sun Paper, sagte: *„Diese Aufträge zeigen unser großes Vertrauen in ANDRITZ und spiegeln die erfolgreiche Zusammenarbeit bei unseren früheren Projekten in Nanning wider. Wir vertrauen auf die bewährte Technologie und Projektabwicklung von ANDRITZ, um eine effiziente, zuverlässige und nachhaltige Produktion zu erreichen. Wir freuen uns auf die Fortsetzung unserer langfristigen Partnerschaft.“*

Der Lieferumfang von ANDRITZ umfasst:

- Drei ANDRITZ 360° Stacker Reclaimer und vier Schwingsichter für eine effiziente Hackschnitzzellagerung und -siebung, die eine homogene und kontinuierliche Hackschnitzelzufuhr gewährleisten.
- Eine High-Kappa-Faserlinie mit einer Kapazität von 1.500 Tagestonnen für Weichholz und 2.200 Tagestonnen für Hartholz. Die Faserlinie umfasst moderne Technologien für die Hackschnitzelzufuhr, kontinuierliche Kochung, Mahlung, Sortierung und Wäsche unter Einsatz des mehrstufigen DD-Wäschers, der COMPACT PRESS-Waschpresse und des Vakuumtrommelfilterwäschers GF-Filter. Diese Technologien gewährleisten eine hohe betriebliche Verfügbarkeit und eine effiziente Wäsche und tragen damit zur Reduzierung des Verbrauchs von Frischwasser, Chemikalien und Energie bei.
- Einen neuen Rückgewinnungskessel mit einer Schwarzlaugen-Verbrennungskapazität von 2.500 Tagestonnen Trockensubstanz und Dampfparametern von 105 bar(g) und 515 °C zur Maximierung der Erzeugung von grünem Strom. Der Rückgewinnungskessel zeichnet sich durch niedrige Rauchgasemissionen aus und verfügt über moderne Prozesssteuerungen für einen optimierten Betrieb.





- Eine Weißlaugenanlage mit integriertem Gasifizierungssystem einschließlich eines ANDRITZ-Gasifizierers mit zirkulierender Wirbelschicht (CFB), das einen fossilfreien Betrieb des Drehrohrofens und eine optimierte CO₂-Bilanz ermöglicht, sowie moderne Kaustifizierungs- und Drehrohrofentechnologien für hohe Energieeffizienz und zuverlässigen Betrieb.
- Moderne Mahl- und Sortiertechnologien sowie komplette Systeme für den Konstantteil der Papiermaschine und die Ausschussaufbereitung. Die integrierte Lösung verbessert die Faserstoffqualität und -reinheit, maximiert die Fasernutzung und Rückgewinnung und sorgt für stabile Prozessbedingungen bei der Herstellung hochwertiger Verpackungspapiere.

Die Sun Paper Group gründete im Jahr 2022 die Nanning Sun Paper Co., Ltd., um einen integrierten Industriepark für Forstwirtschaft, Zellstoff- und Papierproduktion mit einer geplanten jährlichen Produktionskapazität von 5,25 Millionen Tonnen zu entwickeln.

– Ende –



ANDRITZ-Weißlaugenanlage mit integriertem Gasifizierungssystem ermöglicht einen fossilfreien Betrieb des Drehrohrofens und einen optimierten CO₂-Fußabdruck.

DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND FOTO

Presse-Information und Foto stehen unter andritz.com/news-de zum Download zur Verfügung.
Honorarfreie Veröffentlichung des Bilds unter der Quellenangabe „Bild: ANDRITZ“.



WEITERE INFORMATIONEN ERHALTEN SIE VON

Niklas Jelinek

Media Relations

niklas.jelinek@andritz.com

[andritz.com](https://www.andritz.com)

ANDRITZ-GRUPPE

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert hochentwickelte Anlagen, Ausrüstungen, Serviceleistungen und digitale Lösungen für verschiedenste Industrien und Bereiche, darunter Zellstoff und Papier, Metall, Wasserkraft und Umwelt. Die 1852 gegründete, börsennotierte Gruppe mit Hauptsitz in Österreich beschäftigt rund 30.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an 280 Standorten in über 80 Ländern.

Als globaler Technologie- und Innovationsführer engagiert sich ANDRITZ für Fortschritt zum Nutzen von Kunden, Partnern, Beschäftigten, der Gesellschaft und der Umwelt. Wachstumstreiber des Unternehmens sind nachhaltige Lösungen für den grünen Wandel, innovative Digitalisierung für industrielle Höchstleistungen und umfassender Service, der den Wert der Kundenanlagen über den gesamten Lebenszyklus hinweg maximiert. ANDRITZ. FÜR WACHSTUM, DAS ZÄHLT.

ANDRITZ PULP & PAPER

ANDRITZ Pulp & Paper bietet nachhaltige Technologie-, Automatisierungs- und Service-Lösungen für die Produktion aller Arten von Zellstoff, Papier, Karton und Hygienepapier. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungsstrategien und den autonomen Anlagenbetrieb.

Das Produktprogramm umfasst auch Kessel für die Energieerzeugung, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-(MDF-)Produktionssysteme. Mit den angebotenen Waste-to-Value-Recycling-, -Zerkleinerungs- und -Energieslösungen werden Abfälle und Nebenströme der Produktion nachhaltig in wertvolle Sekundär-Rohstoffe oder Energie umgewandelt. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.